



# 設備用耐震 計算ソフト2019

一般社団法人  
日本設備設計事務所協会連合会 認定ソフト

**eco** 労師 シリーズ  
Engineer Calculation Outcome

eco 労師 ホームページ(サポートセンター)  
<https://www.jaimec.or.jp/>

## 確実

～ 国交省仕様を優先 ～

計算式、引用データは、国交省仕様を優先し、その他は出典・根拠を解説しておりますので、公共建築物の計算書としてそのまま提出できます。(PDFやExcel出力で電子納品も可)

## 迅速

～ シート連動 ～

共通項目、計算結果の関連シートへの反映など、シート連動により入力が簡単で、入力時間が大幅に短縮できます。

## 簡単

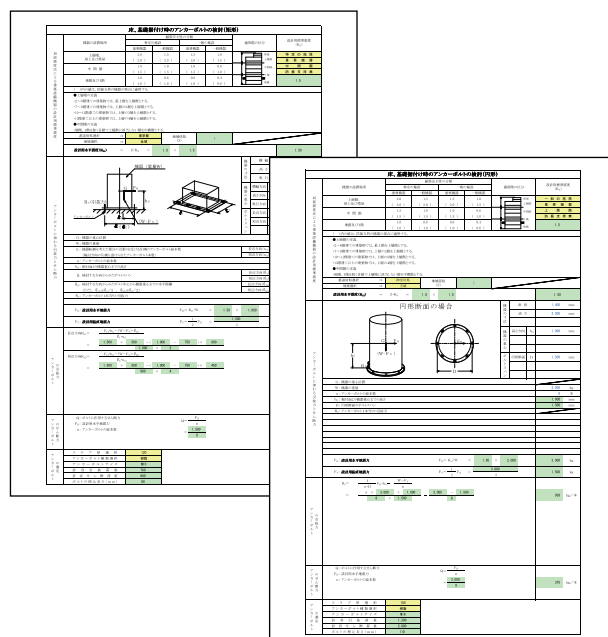
～ 提出様式に直接入力 ～

提出様式に直接入力するので、簡単かつ入力ミスが激減します。

eco 労師は、初級技術者を中級技術者に育てます。  
中級技術者・上級技術者は、大幅な時間短縮やV E 提案に貢献します。

### <ソフト内容>

- 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)
- 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(円形)
- 壁面取付け時のアンカーボルトの検討
- 天井面取付け時のアンカーボルトの検討
- 矩形水槽(タンク)の取付ボルトの検討
- 高架台の検討
- 天井吊り部材の検討
- 背面支持材検討方法
- 頂部支持材検討方法 壁つなぎ材
- ストッパの検討(a) 移動防止形ストッパ
- ストッパの検討(b) 移動・転倒防止形ストッパ
- ストッパの検討(c) 移動・転倒防止形ストッパ
- 横引配管等の支持<電気設備工事>

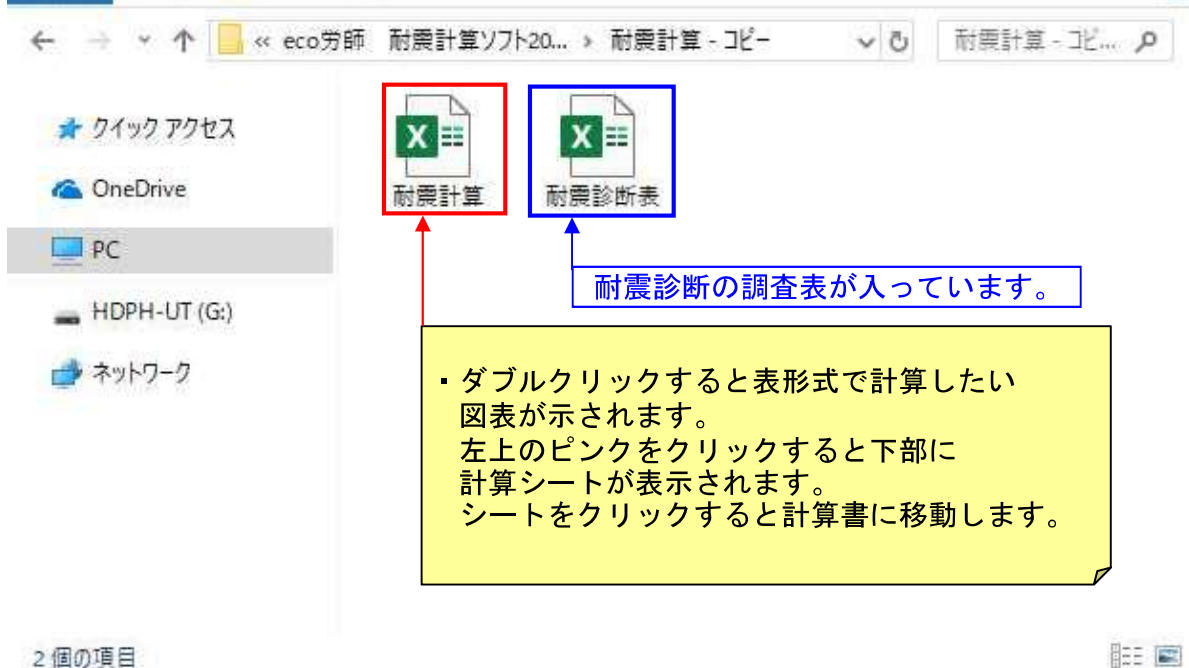
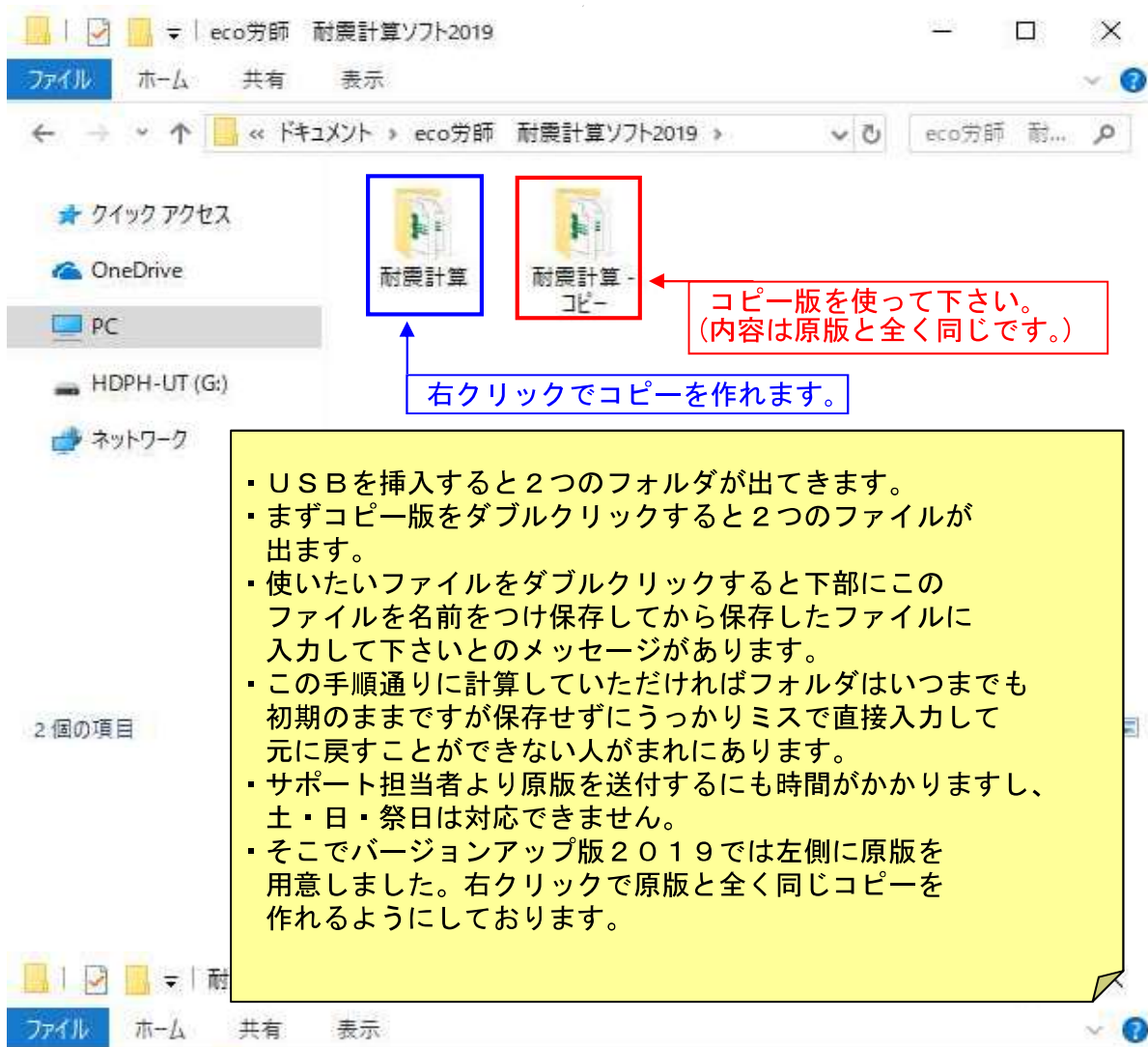


企画・開発・監修

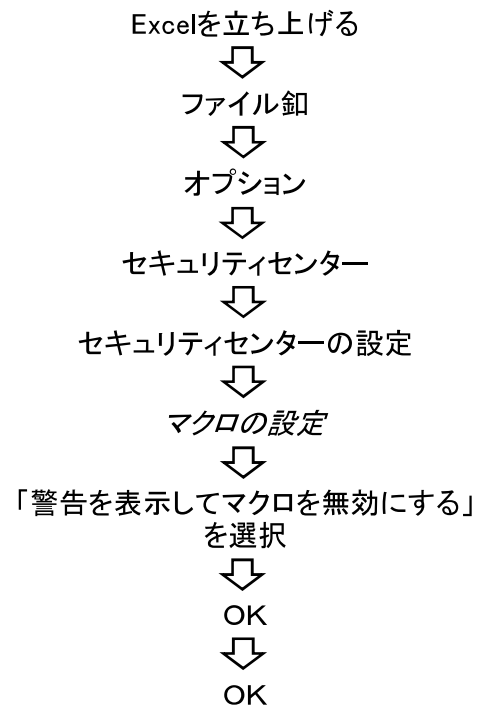


〒101-0061 東京都千代田区神田三崎町3-10-2  
TEL : 03-5276-1381 FAX : 03-5276-1390

● 取扱店



## Excelのマクロを有効にする方法について



### ※注意

- エクセル2010以降は64ビット、32ビットのいずれかをインストールしていると思います。
- USBを立ち上げるとどちらかを選択できるようになっています。どちらでも動作する場合は32ビットを使用するのがよいと思います。
- マイクロソフト社もWindowsが64ビット版を使用しているにもかかわらずエクセル2010は32ビット版をインストールして使用することを勧めております。64ビット版は2G以上のファイルを扱う場合だけです。32ビット版をお勧めします。
- 事務所のパソコンのエクセルは64ビット版、現場のノートパソコンは32ビット版等いろいろありますので、選択できるよう作っております。

※ Excel2000,2003は使えません。

はじめにお読みください。

(一社)日本設備設計事務所協会連合会は「労働時間の短縮」と「技術の平準化」を目的として電気・給排水・空調計算ソフトを世に出しました。設計基準に準拠している等、確かな根拠をもったソフトであるのと、使い易いことが幅広い技術者に高評価をいただき息の長いソフトとして活用されています。引き続いて、アンカーボルトの選定と耐震支持部材を選定するのに必要な配管類の重量が短時間で算定できる「設備用耐震計算ソフト」を平成 24 年に発売しましたが、参考書籍の改訂に伴い今般「設備用耐震計算ソフト 2019」にバージョンアップしました。

1、出典は下記書籍を参考としています。

- (1) 官庁施設の総合耐震計画基準及び同解説・・・・・・・・・・(以下計画基準という。)  
平成 8 年版 (一社) 公共建築協会
- (2) 建築設備耐震設計・施工指針・・・・・・・・・・(以下指針という。)  
2014 年版 (一財) 日本建築センター
- (3) 建築電気設備の耐震設計・施工マニュアル改訂第 2 版・(以下施工マニュアルという。)  
2016 年版 (一社) 日本電設工業協会、(一社) 電気設備学会
- (4) 建築設備の耐震設計 施工法・・・・・・・・・・(以下空衛学会という。)  
平成 23 年 (社) 空気調和・衛生工学会
- (5) 公共建築工事標準仕様書 (電気設備工事編)・・・・・・・・・・(以電気標仕という。)  
平成 25 年版 (一社) 公共建築協会
- (6) 公共建築設備工事標準図 (電気設備工事編)・・・・・・・・・・(以下電気標準図という。)  
平成 25 年版 (一社) 公共建築協会
- (7) 公共建築工事標準仕様書 (機械設備工事編)・・・・・・・・・・(以下機械標仕という。)  
平成 25 年版 (一社) 公共建築協会
- (8) 公共建築設備工事標準図 (機械設備工事編)・・・・・・・・・・(以下機械標準図という。)  
平成 25 年版 (一社) 公共建築協会

2、設備機器の耐震措置は機器の転倒や移動、落下等の防止を目的とするものです。機器本体の耐震性能は製造メーカーで十分な確認がされていますので、本ソフトは機器取付用アンカーボルトの選定を設備技術者が短時間で行うことができるものを目指して作られたものです。設備機器の据付も床置き、壁掛け、天吊等いろんな方法があります。どういふものを据え付けるのか？例えば据置きであればトップページの目次をクリックすると算定しようとするシートが出てきます。イメージを描いて入力するのが分かり易く、ミス防止にもなりますので指針及び施工マニュアルを参考に概略図を貼り付ける形式としております。



3、各々の参考書籍によって、キログラム (kg) を使用したり、ニュートン (N) の単位を使用したり、正直バラバラでしたが最新の改訂版ではS1 単位に見直し(N)に改正されております。しかし機器の重量が 1.9kN は何 kg? と質問されてもピンときませんし、間違える場合もあります。本ソフトは重量が kN で表示されていればそのまま入力しますが kg で表示されていれば kg に入力すると kN も表示するように作っております。また引抜力、せん断力においても **両方表示**するようにしました。

4、局部震度法による建築設備機器の設計用標準震度を示す表が全ての参考書にあります。指針、施工マニュアルは耐震クラス S、A、B の 3 つに分けられていますが、国の計画基準では特定の施設と一般の施設の 2 つと各々に重要機器か一般機器かで分けております。本ソフトは設計用標準震度 (ks) が 1.0 とか 2.0 になるかを求める場合は 国の計画基準の表が解り易いため採用しています。

5、設計用水平震度を求めるには設計用標準震度に地域係数を乗じて求めます。この地域係数は建築基準法施工令第 88 条の規定に基づく、昭和 55 年建告第 1793 号による数値です。本ソフトは都道府県及び地域をドロップダウンリストより選択すると地域係数が自動入力されるようになっております。地域係数は 0.7~1.0 迄ありますが、設備耐震では実務上、日本全国どこでも原則として 1.0 とする書籍 (空衛学会) もあります。いずれにしても自動で入力された 0.7~1.0 の数値は上書き修正できるようにしてあります。尚、地域名は市町村合併により地名が変更されています。新しい地名に変更して提出書類とする場合は計算完了後にエクセル出力卸をクリック (ソフトの入力式が消えた状態) にしてから修正するようにして下さい。

6、アンカーボルト選定においてボルトが埋込まれるコンクリートの4週強度は  $1,760\text{N}/\text{cm}^2$  (=180kg/cm<sup>2</sup>) 確保されていることを条件としています。本ソフトはコンクリートの強度は十分にあるものとしてアンカーボルトを選定します。第一種、第二種軽量コンクリートの場合は一割程度余裕をもって選定して下さい (計画基準他)。また屋外の地盤面などに設置する設備機器の基礎や据付については、建物内とは揺れ方が異なることや地盤耐力、不等沈下などが考えられますので建築構造設計者と協議を行って下さい。あくまで 建物内についての計算ソフトです。

7、免震床等への取付機器については適用範囲外です。(参考にはなるとは思いますが・・・)

8、アンカーボルトには多くの種類 (工法) があります。設備機器のアンカーボルトは寸法をきっちり合わす必要があるため、現場で通常用いられているのはあと施工式おねじメカニカルアンカー (通称メカニカル) と接着系あと施工式樹脂アンカーボルト (通称樹脂) の 2 種類です。寸法出しが容易な場合は埋込式 J 型ボルトを使用することもありますので 本ソフトは 3 種類を選択できるようにしています。箱拔式及びめねじアンカーは著しく強度が落ちるため除外としています。

- 9、アンカーボルトの短期荷重によるせん断力と許容引抜荷重は（SS400）の数値です。  
ステンレスボルトの場合、せん断力、引抜力共に一割程度小さくなります。（添付の  
許容組合せ応力図を参考にして下さい。）
- 10、機器の重心位置の求める方法としては構成部品の重量が平均しているもの、平均で  
なくても重量の偏在がわずかで全体的に影響が微小とみなすことができるものについ  
ては各面の図心を重心とみなしてよい（空衛学会）。形状が複雑なものや複数の機器を  
まとめて一体化しているようなものは計算式（空衛学会）により求められますが製造  
メーカーで確認するのが確実と考えます。
- 11、ガイドブックの全面的改訂。  
（1）これ迄の問合せ、質疑を参考にして、より解り易いガイドブックに改訂しました。  
（2）入力例を指針、施工マニュアルの例を参考に、できるだけ多くの例を挙げて説明  
しています。
- 12、USBについて。  
（1）OSはWindows10迄検証しております。Excelは64bit、32bitとUSBを起動させ  
るといずれか選択できるように改良しました。  
（2）これ迄のUSBは1本づつ固有のもので互換性が無かったのを、前回(2016)のバ  
ージョンアップ版から互換性を持たせるように改良しました。
- 13、サポートについて。  
（1）ご購入者は（一社）日本設備設計事務所協会連合会ホームページのトップページ  
左のeco労師「ユーザー登録」から登録して下さい。質問等はeco労師の「ユ  
ーザーお問い合わせ」より行って下さい。不具合状況について、なるべく具体的に  
記入して下さい。ユーザー登録完了後でなくては問合せはできません。また電話で  
の直接問合せは受付できません。  
（2）**計算ソフト2019** 購入者様には無償サポートを継続しますが、これ迄のソフトにつ  
いては2019年6月末で終了します。  
（3）下記については無償でのサポートはできません。  
①USB紛失の場合は販売価格で提供。  
②USB破損（傷付けた）の場合は実費で交換。この場合、破損したUSBを（一  
社）日本設備設計事務所協会連合会に送って下さい。検証後、交換USBを送  
付致します。  
③不正にコピーしようとしてソフトが正常に動作しなくなった場合はサポートで  
きません。新規購入となります。

○耐震計算ソフトは、数値を入力すれば自動的に部材選定をおこなうことができます。しかし、算定式をある程度理解していないと、アウトプットされた結果が正しいのか間違っているのか判断できません。そこで、初歩の力学について解説を行うこととしました。

## ○初歩の力学

### 1. 力

バネばかりにおもりを下げるとバネは引っ張られて伸びる。このとき、おもりに、重力が働いている。その重力の大きさがバネばかりの目盛りに表される。力とは、物体を変形させたり、物体の動きに変化を生じさせる作用である。

### 2. モーメント

物体を回転させようとする力の効果(回転力)を力のモーメントという。例えば、直方体の上部を押す(引く)と底部の角を中心に回転して倒れるのは、モーメントの作用である。モーメントの単位は、力の単位×長さの単位の複合単位である。(N・m、N・cm)

#### ※転倒モーメントと抵抗モーメント

右図のように直方体を水平力Fで引っ張るとFにより、A点を回転中心として直方体を転倒させようとする転倒モーメント $M_f$ が働く。一方、直方体に働く重力Wにより、転倒させまいとする抵抗モーメント $M_r$ が働く。 $M_f = F \cdot h$ と $M_r = W \cdot D$ のモーメントが存在し、 $M_f > M_r$ の場合に転倒の条件となる。

### 3. 応力の種類

#### ①軸方向力

材の中心に軸方向に荷重が作用すると軸方向の応力が生じる。これを軸方向力(軸力)という。

中心軸に直交する任意の断面を取り出してみると、断面の両側に大きさが同じで向きが反対の力

力の単位 (N:ニュートン)

重力(N) = 質量m (kg) × 重力加速度g (m/s<sup>2</sup>)

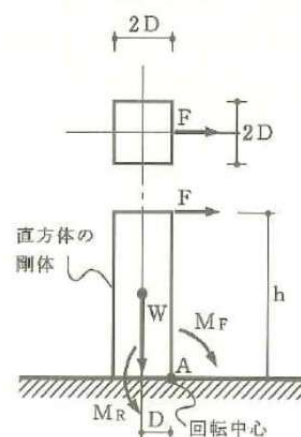
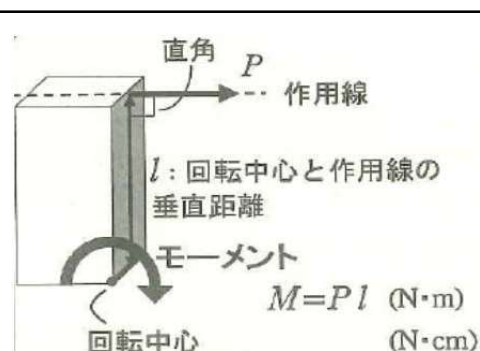
質量1 kg に働く重力

= 1 kg × 9.8 m/s<sup>2</sup> = 9.8 N

1 t の場合

1000 kg × 9.8 m/s<sup>2</sup>

= 9800 N = 9.8 kN



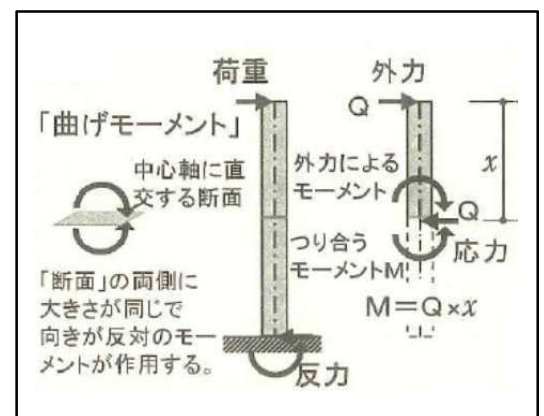
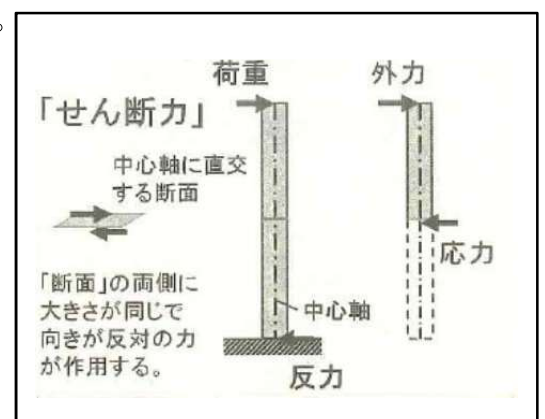
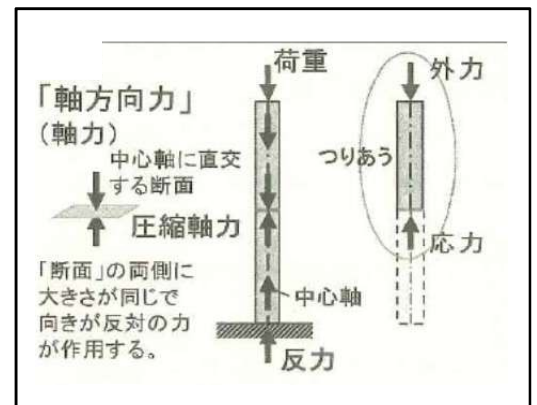
が作用しあっていることがわかる。また、任意の断面で切断した材の片側を考えてみると、切断面には切断されたもう片方の側からの応力が作用し、外力とつり合っていることがわかる。この例では、材を圧縮する荷重が作用し、**圧縮軸力**が生じるが、反対に材を引っ張る荷重が作用した場合も、同様なつり合いが生じ、**引張軸力**が生じる。

## ②せん断力

材軸に直交する方向の荷重が作用すると、同じく材軸に直交する方向で向きが正反対の応力が生じる。ハサミで切るように材軸を断ち切ろうとするような力が断面の両側に作用することになり、これを**せん断力**という。

## ③曲げモーメント

せん断力が生じた状態で、切断した材の片側部分のつり合いを考えてみる。外力（荷重）と応力は偶力をなすので、外力 $Q$ とし、外力の作用点から切断面までの距離 $x$ とすると、 $M=Q \times x$ のモーメントが生じる。このままでは回転してしまうので、この回転力につり合うように大きさが同じで向きが逆の応力のモーメントが生じることになる。断面の両側には、大きさが同じで向きが反対のモーメントが作用することになり、これは材を曲げようとする力となるので、**曲げモーメント**という。



# 入力例ガイドブック

|         | 項 目                           | ページ       |
|---------|-------------------------------|-----------|
| 付表      | ボルトの許容組合せ応力図 k N 値            | P1        |
| 付表      | アンカーボルトのせん断力と引抜荷重 k N 値       | P2～P4     |
| 付表      | ボルトの許容組合せ応力図 k g 値            | P5        |
| 付表      | アンカーボルトのせん断力と引抜荷重 k g 値       | P6～P8     |
| 入力例     | 矩形のアンカーボルト 入力手順の説明            | P9～P10    |
| 計算例 1   | 自立型制御盤のアンカーボルト算定 メカニカルアンカーの場合 | P11～P12   |
| 計算例 2   | 自立型制御盤のアンカーボルト算定 樹脂アンカーの場合    | P13～P14   |
| 計算例 3   | 自立型盤のアンカーボルト算定 メカニカルアンカーの場合   | P15～P18   |
| 計算例 4   | 蓄電池（直流電源盤）のアンカーボルト算定          | P19～P20   |
| 計算例 5   | 2 段 2 列式架台蓄電池のアンカーボルト算定       | P21～P22   |
| 計算例 6   | パッケージ型エアコンのアンカーボルト算定          | P23～P24   |
| 計算例 7   | 空冷ヒートポンプチラーのアンカーボルト算定         | P25～P26   |
| 計算例 8   | キュービクルのアンカーボルト算定              | P27～P28   |
| 計算例 9   | 立型貯湯タンクのアンカーボルト算定             | P29～P30   |
| 計算例 1 0 | 横型貯湯タンクのアンカーボルト算定             | P31～P32   |
| 計算例 1 1 | エアハンドリングユニットのアンカーボルト算定        | P33～P34   |
| 計算例 1 2 | 角型冷却塔のアンカーボルト算定               | P35～P36   |
| 入力例     | 円形のアンカーボルト 入力手順の説明            | P37～P38   |
| 計算例 1 3 | 温水ボイラーのアンカーボルト算定              | P39～P40   |
| 計算例 1 4 | 円筒形冷却塔のアンカーボルト算定              | P41～P42   |
| 入力例     | 壁取付け時のアンカーボルト                 | P43～P44   |
| 計算例 1 5 | 壁掛型制御盤のアンカーボルト算定              | P45～P46   |
| 入力例     | 天井面取付け時のアンカーボルト               | P47～P48   |
| 計算例 1 6 | 天吊りシロッコファンのアンカーボルト算定          | P49～P50   |
| 入力例     | 矩形タンクの取付ボルト・アンカーボルト           | P51～P52   |
| 計算例 1 7 | 受水槽のアンカーボルト算定                 | P53～P58   |
| 計算例 1 8 | 燃料タンクの取付ボルト算定                 | P59～P60   |
| 計算例 1 9 | 燃料タンク架台のアンカーボルト算定             | P61～P62   |
| 入力例     | 円形タンクの取付ボルト・アンカーボルト           | P63～P64   |
| 計算例 2 0 | 円形小槽のアンカーボルト算定                | P65～P68   |
| 入力例     | 壁つなぎ材を受けた場合のアンカーボルト算定         | P69～P70   |
| 計算例 2 1 | 壁つなぎ材付制御盤のアンカーボルト算定           | P71～P72   |
| 計算例 2 2 | オープン式配電盤のアンカーボルト算定            | P73～P74   |
| 計算例 2 3 | 壁つなぎ材付電気温水器のアンカーボルト算定         | P75～P76   |
| 入力例     | 背面支持形制御盤の入力例                  | P77～P78   |
| 入力例     | 移動防止形ストッパ                     | P79～P80   |
| 入力例     | 移動・転倒防止形ストッパ（クランクプレート形）       | P81～P82   |
| 入力例     | 移動・転倒防止形ストッパ（通しボルト形）          | P83～P84   |
| 計算例 2 4 | パッケージエアコンの取付けストッパ、アンカーボルトの算定  | P85～P90   |
| 計算例 2 5 | 変圧器の移動転倒防止形ストッパの算定            | P91～P94   |
| 計算例 2 6 | 発電機のアンカーボルト、ストッパボルトの算定        | P95～P98   |
| 入力例     | 天井吊り部材の検討                     | P99～P100  |
| 計算例 2 7 | 天吊空調機の吊りボルト・アンカーボルトの算定        | P101～P102 |
| 入力例     | 電気・機械設備の配管の質量（重量）の算定          | P103～P105 |
| 付録      | 参考資料 5 ～ 9 迄                  | P106～P116 |
|         |                               |           |

## 入力手順

- 1、右上ドロップダウンリスト4つを選択すると標準震度が選定されます。
- 2、次に都道府県と地域選択により地域係数（0.7～1.0）を算出します。  
この地域係数は発注者の指示により変更する場合は上書き修正できます。
- 3、設計用水平震度が自動的に求められます。
- 4、機器の寸法は入れても入れなくてもよいのですが、イメージを持ってもらうのと  
重心、ボルトスパンを手入力する場合必要といえは必要です。
- 5、機器の重心、ボルトスパンは必ず手入力で入れる必要があります。  
これがいろんなところに連動します。
- 6、機器の重量とアンカーボルトの本数も機器によって当然異なるため手入力です。
- 7、ここまで出来ればあとは全て自動計算です。
- 8、アンカーボルトの選択（最下段）が結果となります。NGが出る場合はスラブ厚、  
ボルトサイズを上げていって下さい。但し、設備用アンカーボルトはコンクリート厚  
200mm、引抜荷重は12kN（約1,200kg）迄が限界です。それ以上の引抜荷重がある場合  
は堅固な基礎を選択し、アンカーボルトの応力図表より求めます。この場合は基礎の  
大きさ、ボルトの長さの検討が必要になりますので構造計算専門家に相談して下さい。

## 参考資料

### 1、アンカーボルト S S 4 0 0 とステンレスボルトの応力図。

- ・ k N の紹介の後に k g の場合を入れてあります。

### 2、アンカーボルト（S S 4 0 0）応力図を表にまとめたもの。

- ・ k N の紹介の後に k g の場合を入れてあります。

### 3、ボルトの引抜力（床 3 種類）

- ・ k N の紹介の後に k g の場合を入れてあります。

### 4、ボルトの引抜力（天井・壁 3 種類）

- ・ k N の紹介の後に k g の場合を入れてあります。

### 5、耐震クラスの適用例。

- ・ ソフトで選択できるようになっています。

### 6、地域係数（Z）の数値表。

- ・ 地方の区分に応じて数値を確認する必要はありません。ソフトに組込まれています。

### 7、水槽の有効重量と地震力の作用点。

- ・ 資料にある計算式はソフトに組込まれています。

### 8、支持部材選定表の例。

- ・ 電気標準図に記載がないもの。

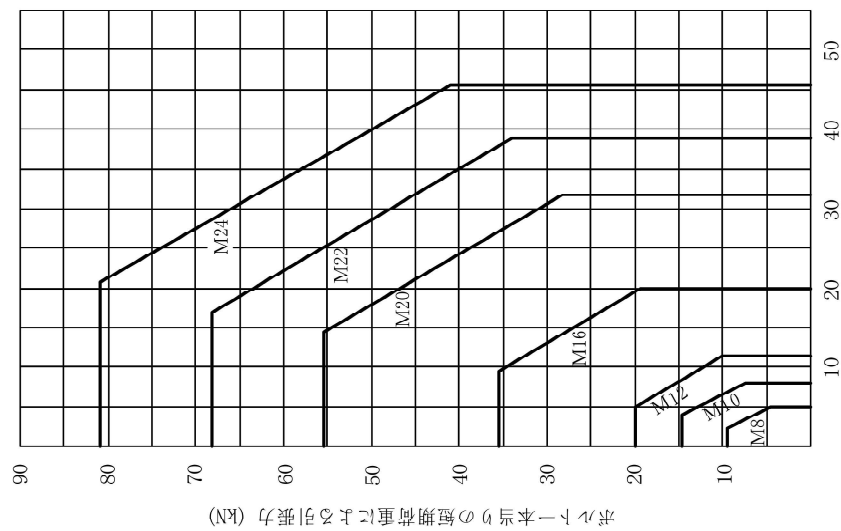
### 9、等辺山形鋼、溝形鋼の特性表。

※特記 1：支持部材選定表の例は電気設備用です。標準図にないため参考資料として添付しております。機械設備は標準図（公共建築協会）に記載されていますので標準図を参考にして下さい。より詳しく調べたい場合は建築設備耐震設計・施工指針（2014 年版日本建築センター発行）、建築電気設備の耐震設計・施工マニュアル（2016 年版日本電設工業協会）があります。本ソフトもこれらの図書を参考にしています。

特記 2：上記参考資料の 1～4 迄はガイドブックのはじめに、5～9 迄はガイドブックの後ろにあります。



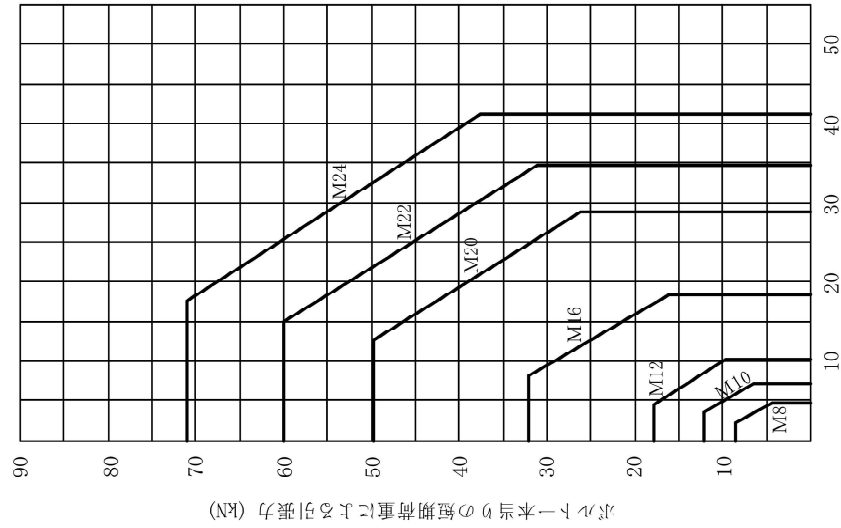
アンカーボルトの選定



ボルト一本当りの短期荷重によるせん断力 (kN)

SS400中ボルト許容組合せ応力図

注：kN (キロニュートン) 値です。



ボルト一本当りの短期荷重によるせん断力 (kN)

ステンレスボルト (A2-50) 許容組合せ応力図

表－１ アンカーボルトの短期荷重によるせん断力と許容引抜荷重(SS400)

注:kN(キロニュートン)値。

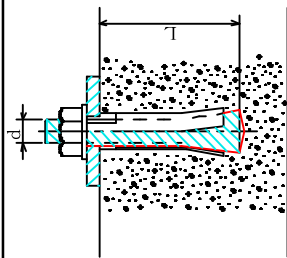
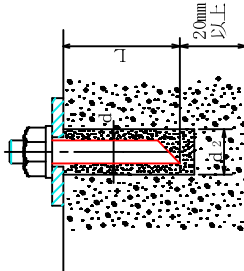
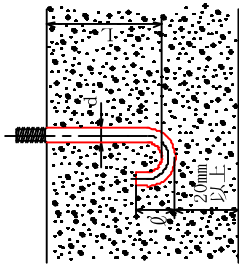
| あと施工式おねじ型<br>メカニカルアンカーボルト |       | ボルト1本当りの<br>短期荷重によるせん断力<br>(SS400中ボルト) | 短期許容引抜荷重(床スラブ上面) |       |       |       | 長期許容引抜荷重(天井スラブ下面・コンクリート壁面) |       |       |       |
|---------------------------|-------|----------------------------------------|------------------|-------|-------|-------|----------------------------|-------|-------|-------|
|                           |       |                                        | コンクリート厚さ         |       |       |       | コンクリート厚さ                   |       |       |       |
|                           |       |                                        | 120mm            | 150mm | 180mm | 200mm | 120mm                      | 150mm | 180mm | 200mm |
| ボルト径d                     | 埋込長さL |                                        |                  |       |       |       |                            |       |       |       |
| M8                        | 40mm  | 5kN                                    | 3kN              | 3kN   | 3kN   | 3kN   | 2kN                        | 2kN   | 2kN   | 2kN   |
| M10                       | 45mm  | 8kN                                    | 3.8kN            | 3.8kN | 3.8kN | 3.8kN | 2.5kN                      | 2.5kN | 2.5kN | 2.5kN |
| M12                       | 60mm  | 12kN                                   | 6.7kN            | 6.7kN | 6.7kN | 6.7kN | 4.5kN                      | 4.5kN | 4.5kN | 4.5kN |
| M16                       | 70mm  | 20kN                                   | 9.2kN            | 9.2kN | 9.2kN | 9.2kN | 6.1kN                      | 6.1kN | 6.1kN | 6.1kN |
| M20                       | 90mm  | 32kN                                   | 12kN             | 12kN  | 12kN  | 12kN  | 8kN                        | 8kN   | 8kN   | 8kN   |
| M24                       | 100mm | 46kN                                   | 12kN             | 12kN  | 12kN  | 12kN  | 8kN                        | 8kN   | 8kN   | 8kN   |

| あと施工式<br>樹脂アンカーボルト |       | ボルト1本当りの<br>短期荷重によるせん断力<br>(SS400中ボルト) | 短期許容引抜荷重(床スラブ上面) |       |       |       | 長期許容引抜荷重(天井スラブ下面・コンクリート壁面) |       |       |       |
|--------------------|-------|----------------------------------------|------------------|-------|-------|-------|----------------------------|-------|-------|-------|
|                    |       |                                        | コンクリート厚さ         |       |       |       | コンクリート厚さ                   |       |       |       |
|                    |       |                                        | 120mm            | 150mm | 180mm | 200mm | 120mm                      | 150mm | 180mm | 200mm |
| ボルト径d              | 埋込長さL |                                        |                  |       |       |       |                            |       |       |       |
| M10                | 80mm  | 8kN                                    | 7.6kN            | 7.6kN | 7.6kN | 7.6kN | 5kN                        | 5kN   | 5kN   | 5kN   |
| M12                | 90mm  | 12kN                                   | 9.2kN            | 9.2kN | 9.2kN | 9.2kN | 6.1kN                      | 6.1kN | 6.1kN | 6.1kN |
| M16                | 110mm | 20kN                                   | 不可               | 12kN  | 12kN  | 12kN  | 不可                         | 8kN   | 8kN   | 8kN   |
| M20                | 120mm | 32kN                                   | 不可               | 不可    | 12kN  | 12kN  | 不可                         | 不可    | 8kN   | 8kN   |

| 埋込式J型ボルト |         | ボルト1本当りの<br>短期荷重によるせん断力<br>(SS400中ボルト) | 短期許容引抜荷重(床スラブ上面) |       |       |       | 長期許容引抜荷重(天井スラブ下面・コンクリート壁面) |       |       |       |
|----------|---------|----------------------------------------|------------------|-------|-------|-------|----------------------------|-------|-------|-------|
|          |         |                                        | コンクリート厚さ         |       |       |       | コンクリート厚さ                   |       |       |       |
|          |         |                                        | 120mm            | 150mm | 180mm | 200mm | 120mm                      | 150mm | 180mm | 200mm |
| M8       | 100-dmm | 5kN                                    | 9kN              | 9kN   | 9kN   | 9kN   | 6kN                        | 6kN   | 6kN   | 6kN   |
|          | 130-dmm |                                        | 不可               | 9kN   | 9kN   | 9kN   | 不可                         | 6kN   | 6kN   | 6kN   |
|          | 160-dmm |                                        | 不可               | 不可    | 9kN   | 9kN   | 不可                         | 不可    | 6kN   | 6kN   |
|          | 180-dmm |                                        | 不可               | 不可    | 不可    | 9kN   | 不可                         | 不可    | 不可    | 6kN   |
| M10      | 100-dmm | 8kN                                    | 12kN             | 12kN  | 12kN  | 12kN  | 8kN                        | 8kN   | 8kN   | 8kN   |
|          | 130-dmm |                                        | 不可               | 12kN  | 12kN  | 12kN  | 不可                         | 8kN   | 8kN   | 8kN   |
|          | 160-dmm |                                        | 不可               | 不可    | 12kN  | 12kN  | 不可                         | 不可    | 8kN   | 8kN   |
|          | 180-dmm |                                        | 不可               | 不可    | 不可    | 12kN  | 不可                         | 不可    | 不可    | 8kN   |
| M12      | 100-dmm | 12kN                                   | 12kN             | 12kN  | 12kN  | 12kN  | 8kN                        | 8kN   | 8kN   | 8kN   |
|          | 130-dmm |                                        | 不可               | 12kN  | 12kN  | 12kN  | 不可                         | 8kN   | 8kN   | 8kN   |
|          | 160-dmm |                                        | 不可               | 不可    | 12kN  | 12kN  | 不可                         | 不可    | 8kN   | 8kN   |
|          | 180-dmm |                                        | 不可               | 不可    | 不可    | 12kN  | 不可                         | 不可    | 不可    | 8kN   |
| M16      | 130-dmm | 20kN                                   | 不可               | 12kN  | 12kN  | 12kN  | 不可                         | 8kN   | 8kN   | 8kN   |
|          | 160-dmm |                                        | 不可               | 不可    | 12kN  | 12kN  | 不可                         | 不可    | 8kN   | 8kN   |
|          | 180-dmm |                                        | 不可               | 不可    | 不可    | 12kN  | 不可                         | 不可    | 不可    | 8kN   |
| M20      | 160-dmm | 32kN                                   | 不可               | 不可    | 12kN  | 12kN  | 不可                         | 不可    | 8kN   | 8kN   |
|          | 180-dmm |                                        | 不可               | 不可    | 不可    | 12kN  | 不可                         | 不可    | 不可    | 8kN   |
| M24      | 180-dmm | 46kN                                   | 不可               | 不可    | 不可    | 12kN  | 不可                         | 不可    | 不可    | 8kN   |

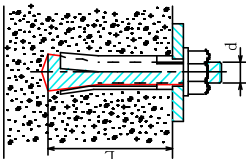
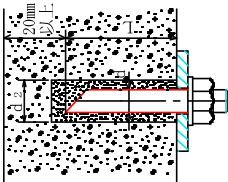
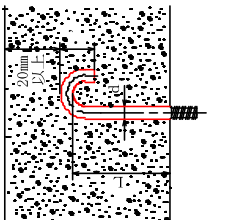
一般的な床スラブ上面に堅固な基礎を設けた場合の許容引拔力

注：k N（キロニュートン）値。

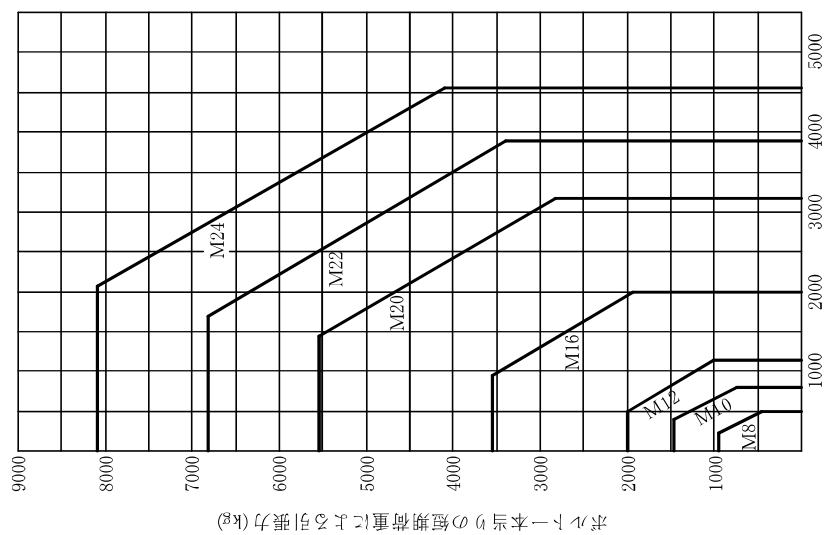
| あと施工式おねじ型メカニカルアンカーボルト                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | あと施工式樹脂アンカーボルト                                                                     | 埋込式 J 型ボルト                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |       |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|----------------|----------------------------|----------------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|----|-------|------|------|------|------|----|-------|------|------|------|------|----|-------|------|------|------|------|----|-------|------|------|------|------|----|-------|------|------|------|------|-----|-----------------------|-------|-------|-------|-------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------|--|--|--|----------------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|----|------|-------|-----|-----|-----|-----|----|------|-------|---|------|------|------|-----|----|-------|---|---|------|------|-----|----|-----------------------|-----|-----|-----|-----|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------|--|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|-------|---|------|------|------|-------|---|---|------|------|-------|---|---|---|------|--------------------|-------|-------|-------|-------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |       |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| 拡張形                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 接着系                                                                                | コンクリート埋込                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |       |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| 短期許容引拔荷重 (kN)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                    |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |       |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| <table><tr><th rowspan="2">ボルト径<br/>d (呼称)</th><th colspan="4">コンクリート厚さ (mm)</th><th rowspan="2">埋込長さ<br/>L (mm)</th></tr><tr><th>120</th><th>150</th><th>180</th><th>200</th></tr><tr><td>M 8</td><td>3.00</td><td>3.00</td><td>3.00</td><td>3.00</td><td>40</td></tr><tr><td>M 1 0</td><td>3.80</td><td>3.80</td><td>3.80</td><td>3.80</td><td>45</td></tr><tr><td>M 1 2</td><td>6.70</td><td>6.70</td><td>6.70</td><td>6.70</td><td>60</td></tr><tr><td>M 1 6</td><td>9.20</td><td>9.20</td><td>9.20</td><td>9.20</td><td>70</td></tr><tr><td>M 2 0</td><td>12.0</td><td>12.0</td><td>12.0</td><td>12.0</td><td>90</td></tr><tr><td>M 2 4</td><td>12.0</td><td>12.0</td><td>12.0</td><td>12.0</td><td>100</td></tr><tr><td>ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm)</td><td>100以下</td><td>120以下</td><td>160以下</td><td>180以下</td><td></td></tr></table> | ボルト径<br>d (呼称)                                                                     | コンクリート厚さ (mm)                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |       |                | 埋込長さ<br>L (mm)             | 120            | 150 | 180 | 200 | M 8 | 3.00 | 3.00 | 3.00 | 3.00 | 40 | M 1 0 | 3.80 | 3.80 | 3.80 | 3.80 | 45 | M 1 2 | 6.70 | 6.70 | 6.70 | 6.70 | 60 | M 1 6 | 9.20 | 9.20 | 9.20 | 9.20 | 70 | M 2 0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 90 | M 2 4 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 100 | ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm) | 100以下 | 120以下 | 160以下 | 180以下 |  | <table><tr><th rowspan="2">ボルト径<br/>d (呼称)</th><th colspan="4">コンクリート厚さ (mm)</th><th rowspan="2">埋込長さ<br/>L (mm)</th><th rowspan="2">穿孔径<br/>d<sub>2</sub> (mm)</th></tr><tr><th>120</th><th>150</th><th>180</th><th>200</th></tr><tr><td>M 1 0</td><td>7.6</td><td>7.6</td><td>7.6</td><td>7.6</td><td>80</td><td>13.5</td></tr><tr><td>M 1 2</td><td>9.2</td><td>9.2</td><td>9.2</td><td>9.2</td><td>90</td><td>14.5</td></tr><tr><td>M 1 6</td><td>—</td><td>12.0</td><td>12.0</td><td>12.0</td><td>110</td><td>20</td></tr><tr><td>M 2 0</td><td>—</td><td>—</td><td>12.0</td><td>12.0</td><td>120</td><td>24</td></tr><tr><td>ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm)</td><td>100</td><td>130</td><td>160</td><td>180</td><td></td><td></td></tr></table> | ボルト径<br>d (呼称) | コンクリート厚さ (mm) |  |  |  | 埋込長さ<br>L (mm) | 穿孔径<br>d <sub>2</sub> (mm) | 120 | 150 | 180 | 200 | M 1 0 | 7.6 | 7.6 | 7.6 | 7.6 | 80 | 13.5 | M 1 2 | 9.2 | 9.2 | 9.2 | 9.2 | 90 | 14.5 | M 1 6 | — | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 110 | 20 | M 2 0 | — | — | 12.0 | 12.0 | 120 | 24 | ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm) | 100 | 130 | 160 | 180 |  |  | <table><tr><th rowspan="2">ボルト径<br/>d (呼称)</th><th colspan="4">コンクリート厚さ (mm)</th></tr><tr><th>120</th><th>150</th><th>180</th><th>200</th></tr><tr><td>M 8</td><td>9.0</td><td>9.0</td><td>9.0</td><td>9.0</td></tr><tr><td>M 1 0</td><td>12.0</td><td>12.0</td><td>12.0</td><td>12.0</td></tr><tr><td>M 1 2</td><td>12.0</td><td>12.0</td><td>12.0</td><td>12.0</td></tr><tr><td>M 1 6</td><td>—</td><td>12.0</td><td>12.0</td><td>12.0</td></tr><tr><td>M 2 0</td><td>—</td><td>—</td><td>12.0</td><td>12.0</td></tr><tr><td>M 2 4</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>12.0</td></tr><tr><td>ボルトの埋込長さ<br/>L (mm)</td><td>100-d</td><td>130-d</td><td>160-d</td><td>180-d</td></tr></table> | ボルト径<br>d (呼称) | コンクリート厚さ (mm) |  |  |  | 120 | 150 | 180 | 200 | M 8 | 9.0 | 9.0 | 9.0 | 9.0 | M 1 0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | M 1 2 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | 12.0 | M 1 6 | — | 12.0 | 12.0 | 12.0 | M 2 0 | — | — | 12.0 | 12.0 | M 2 4 | — | — | — | 12.0 | ボルトの埋込長さ<br>L (mm) | 100-d | 130-d | 160-d | 180-d |
| ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                    | コンクリート厚さ (mm)                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |       |                |                            | 埋込長さ<br>L (mm) |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 120                                                                                | 150                                                                               | 180                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 200   |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 3.00                                                                               | 3.00                                                                              | 3.00                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 3.00  | 40             |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 1 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 3.80                                                                               | 3.80                                                                              | 3.80                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 3.80  | 45             |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 1 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 6.70                                                                               | 6.70                                                                              | 6.70                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 6.70  | 60             |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 1 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 9.20                                                                               | 9.20                                                                              | 9.20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 9.20  | 70             |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 2 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 12.0                                                                               | 12.0                                                                              | 12.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 12.0  | 90             |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 2 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 12.0                                                                               | 12.0                                                                              | 12.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 12.0  | 100            |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 100以下                                                                              | 120以下                                                                             | 160以下                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 180以下 |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | コンクリート厚さ (mm)                                                                      |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |       | 埋込長さ<br>L (mm) | 穿孔径<br>d <sub>2</sub> (mm) |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 120                                                                                | 150                                                                               | 180                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 200   |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 1 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 7.6                                                                                | 7.6                                                                               | 7.6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 7.6   | 80             | 13.5                       |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 1 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 9.2                                                                                | 9.2                                                                               | 9.2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 9.2   | 90             | 14.5                       |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 1 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | —                                                                                  | 12.0                                                                              | 12.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 12.0  | 110            | 20                         |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 2 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | —                                                                                  | —                                                                                 | 12.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 12.0  | 120            | 24                         |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 100                                                                                | 130                                                                               | 160                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 180   |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | コンクリート厚さ (mm)                                                                      |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |       |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 120                                                                                | 150                                                                               | 180                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 200   |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 9.0                                                                                | 9.0                                                                               | 9.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 9.0   |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 1 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 12.0                                                                               | 12.0                                                                              | 12.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 12.0  |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 1 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 12.0                                                                               | 12.0                                                                              | 12.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 12.0  |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 1 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | —                                                                                  | 12.0                                                                              | 12.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 12.0  |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 2 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | —                                                                                  | —                                                                                 | 12.0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 12.0  |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 2 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | —                                                                                  | —                                                                                 | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 12.0  |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| ボルトの埋込長さ<br>L (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 100-d                                                                              | 130-d                                                                             | 160-d                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 180-d |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| <p>注 1. 上図において、上表の埋込長さのアンカーボルトが埋込まれた時の短期許容引拔荷重である</p> <p>2. コンクリートの設計基準強度 <math>F_c</math> は、<math>1.8\text{ kN/c m}^2</math> としている。</p> <p>3. 各寸法が上図と異なる時或いはコンクリートの設計基準強度が異なる時などは、左記堅固な基礎の計算によるものとする。ただし、床スラブ上面に設けられるアンカーボルトは、一本当り12.0kNを超す引拔荷重は負担できないものとする。</p> <p>4. 埋込長さが右欄以下のものは使用しないことが望ましい。</p> <p>5. 第一種、第二種軽量コンクリートが使用される場合は、一割程度裕度ある選定を行うこと。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                    |                                                                                   | <p>注 1. 上図のとおりアンカーボルトが埋込まれた時の短期許容引拔荷重である。</p> <p>2. コンクリートの設計基準強度 <math>F_c</math> は、<math>1.8\text{ kN/c m}^2</math> としている。</p> <p>3. 各寸法が上図と異なる時或いはコンクリートの設計基準強度が異なる時などは、左記堅固な基礎の計算によるものとする。ただし、床スラブ上面に設けられるアンカーボルトは、一本当り12.0kNを超す引拔荷重は負担できないものとする。</p> <p>4. <math>L \geq 6d</math> とすることが望ましく、上表の一印部分は使用しないことが望ましい。</p> <p>5. 上図の <math>d'</math> は J I S ボルトの場合の <math>d \leq 4.5 d</math> である。</p> <p>6. 第一種、第二種軽量コンクリートが使用される場合は、一割程度裕度ある選定を行うこと。</p> |       |                |                            |                |     |     |     |     |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |    |       |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                |               |  |  |  |                |                            |     |     |     |     |       |     |     |     |     |    |      |       |     |     |     |     |    |      |       |   |      |      |      |     |    |       |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                |               |  |  |  |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |      |      |      |      |       |      |      |      |      |       |   |      |      |      |       |   |   |      |      |       |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |

一般的な天井スラブ下面、コンクリート壁面の許容引拔力

注：kN（キロニュートン）値。

| あと施工式おねじ型メカニカルアンカーボルト                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | あと施工式樹脂アンカーボルト                                                                                                                                        | 埋込式J型ボルト                                                                                                                                              |       |       |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|----------------|----------------------------|--|-----|-----|-----|-----|--|-----|------|------|------|------|----|------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|------|-----|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------|--|--|--|----------------|----------------------------|--|-----|-----|-----|-----|--|--|------|------|------|------|------|----|------|------|------|------|------|------|----|------|------|---|------|------|------|-----|----|------|---|---|------|------|-----|----|-----------------------|-----|-----|-----|-----|---|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------|--|--|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---|------|------|------|------|---|---|------|------|------|---|---|---|------|--------------------|-------|-------|-------|-------|
| <div></div> <div>拡張型</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | <div></div> <div>接着系</div>                                         | <div></div> <div>コンクリート埋込</div>                                      |       |       |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| 長期許容引拔荷重 (kN)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 長期許容引拔荷重 (kN)                                                                                                                                         | 長期許容引拔荷重 (kN)                                                                                                                                         |       |       |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| 33                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                       |       |       |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| <table><tr><th>ボルト径<br/>d (呼称)</th><th colspan="4">コンクリート厚さ (mm)</th><th>埋込長さ<br/>L (mm)</th></tr><tr><th></th><th>120</th><th>150</th><th>180</th><th>200</th><th></th></tr><tr><td>M 8</td><td>2.00</td><td>2.00</td><td>2.00</td><td>2.00</td><td>40</td></tr><tr><td>M 10</td><td>2.50</td><td>2.50</td><td>2.50</td><td>2.50</td><td>45</td></tr><tr><td>M 12</td><td>4.50</td><td>4.50</td><td>4.50</td><td>4.50</td><td>60</td></tr><tr><td>M 16</td><td>6.10</td><td>6.10</td><td>6.10</td><td>6.10</td><td>70</td></tr><tr><td>M 20</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>90</td></tr><tr><td>M 24</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>100</td></tr><tr><td>ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm)</td><td>100以下</td><td>120以下</td><td>160以下</td><td>180以下</td><td>180以下</td></tr></table> | ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                        | コンクリート厚さ (mm)                                                                                                                                         |       |       |                | 埋込長さ<br>L (mm)             |  | 120 | 150 | 180 | 200 |  | M 8 | 2.00 | 2.00 | 2.00 | 2.00 | 40 | M 10 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 2.50 | 45 | M 12 | 4.50 | 4.50 | 4.50 | 4.50 | 60 | M 16 | 6.10 | 6.10 | 6.10 | 6.10 | 70 | M 20 | 8.00 | 8.00 | 8.00 | 8.00 | 90 | M 24 | 8.00 | 8.00 | 8.00 | 8.00 | 100 | ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm) | 100以下 | 120以下 | 160以下 | 180以下 | 180以下 | <table><tr><th>ボルト径<br/>d (呼称)</th><th colspan="4">コンクリート厚さ (mm)</th><th>埋込長さ<br/>L (mm)</th><th>穿孔径<br/>d<sub>2</sub> (mm)</th></tr><tr><th></th><th>120</th><th>150</th><th>180</th><th>200</th><th></th><th></th></tr><tr><td>M 10</td><td>5.00</td><td>5.00</td><td>5.00</td><td>5.00</td><td>80</td><td>13.5</td></tr><tr><td>M 12</td><td>6.10</td><td>6.10</td><td>6.10</td><td>6.10</td><td>90</td><td>14.5</td></tr><tr><td>M 16</td><td>—</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>110</td><td>20</td></tr><tr><td>M 20</td><td>—</td><td>—</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>120</td><td>24</td></tr><tr><td>ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm)</td><td>100</td><td>130</td><td>160</td><td>180</td><td>—</td><td>—</td></tr></table> | ボルト径<br>d (呼称) | コンクリート厚さ (mm) |  |  |  | 埋込長さ<br>L (mm) | 穿孔径<br>d <sub>2</sub> (mm) |  | 120 | 150 | 180 | 200 |  |  | M 10 | 5.00 | 5.00 | 5.00 | 5.00 | 80 | 13.5 | M 12 | 6.10 | 6.10 | 6.10 | 6.10 | 90 | 14.5 | M 16 | — | 8.00 | 8.00 | 8.00 | 110 | 20 | M 20 | — | — | 8.00 | 8.00 | 120 | 24 | ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm) | 100 | 130 | 160 | 180 | — | — | <table><tr><th>ボルト径<br/>d (呼称)</th><th colspan="4">コンクリート厚さ (mm)</th></tr><tr><th></th><th>120</th><th>150</th><th>180</th><th>200</th></tr><tr><td>M 8</td><td>6.00</td><td>6.00</td><td>6.00</td><td>6.00</td></tr><tr><td>M 10</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>8.00</td></tr><tr><td>M 12</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>8.00</td></tr><tr><td>M 16</td><td>—</td><td>8.00</td><td>8.00</td><td>8.00</td></tr><tr><td>M 20</td><td>—</td><td>—</td><td>8.00</td><td>8.00</td></tr><tr><td>M 24</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>8.00</td></tr><tr><td>ボルトの埋込長さ<br/>L (mm)</td><td>100-d</td><td>130-d</td><td>160-d</td><td>180-d</td></tr></table> | ボルト径<br>d (呼称) | コンクリート厚さ (mm) |  |  |  |  | 120 | 150 | 180 | 200 | M 8 | 6.00 | 6.00 | 6.00 | 6.00 | M 10 | 8.00 | 8.00 | 8.00 | 8.00 | M 12 | 8.00 | 8.00 | 8.00 | 8.00 | M 16 | — | 8.00 | 8.00 | 8.00 | M 20 | — | — | 8.00 | 8.00 | M 24 | — | — | — | 8.00 | ボルトの埋込長さ<br>L (mm) | 100-d | 130-d | 160-d | 180-d |
| ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | コンクリート厚さ (mm)                                                                                                                                         |                                                                                                                                                       |       |       | 埋込長さ<br>L (mm) |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 120                                                                                                                                                   | 150                                                                                                                                                   | 180   | 200   |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 2.00                                                                                                                                                  | 2.00                                                                                                                                                  | 2.00  | 2.00  | 40             |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 2.50                                                                                                                                                  | 2.50                                                                                                                                                  | 2.50  | 2.50  | 45             |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 4.50                                                                                                                                                  | 4.50                                                                                                                                                  | 4.50  | 4.50  | 60             |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 6.10                                                                                                                                                  | 6.10                                                                                                                                                  | 6.10  | 6.10  | 70             |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 8.00                                                                                                                                                  | 8.00                                                                                                                                                  | 8.00  | 8.00  | 90             |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 24                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 8.00                                                                                                                                                  | 8.00                                                                                                                                                  | 8.00  | 8.00  | 100            |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 100以下                                                                                                                                                 | 120以下                                                                                                                                                 | 160以下 | 180以下 | 180以下          |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | コンクリート厚さ (mm)                                                                                                                                         |                                                                                                                                                       |       |       | 埋込長さ<br>L (mm) | 穿孔径<br>d <sub>2</sub> (mm) |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 120                                                                                                                                                   | 150                                                                                                                                                   | 180   | 200   |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 5.00                                                                                                                                                  | 5.00                                                                                                                                                  | 5.00  | 5.00  | 80             | 13.5                       |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 6.10                                                                                                                                                  | 6.10                                                                                                                                                  | 6.10  | 6.10  | 90             | 14.5                       |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | —                                                                                                                                                     | 8.00                                                                                                                                                  | 8.00  | 8.00  | 110            | 20                         |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | —                                                                                                                                                     | —                                                                                                                                                     | 8.00  | 8.00  | 120            | 24                         |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 100                                                                                                                                                   | 130                                                                                                                                                   | 160   | 180   | —              | —                          |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | コンクリート厚さ (mm)                                                                                                                                         |                                                                                                                                                       |       |       |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 120                                                                                                                                                   | 150                                                                                                                                                   | 180   | 200   |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 6.00                                                                                                                                                  | 6.00                                                                                                                                                  | 6.00  | 6.00  |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 8.00                                                                                                                                                  | 8.00                                                                                                                                                  | 8.00  | 8.00  |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 12                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 8.00                                                                                                                                                  | 8.00                                                                                                                                                  | 8.00  | 8.00  |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | —                                                                                                                                                     | 8.00                                                                                                                                                  | 8.00  | 8.00  |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 20                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | —                                                                                                                                                     | —                                                                                                                                                     | 8.00  | 8.00  |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| M 24                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | —                                                                                                                                                     | —                                                                                                                                                     | —     | 8.00  |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| ボルトの埋込長さ<br>L (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 100-d                                                                                                                                                 | 130-d                                                                                                                                                 | 160-d | 180-d |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| 注 1. 上図において、上表の埋込長さのアンカーボルトが埋込まれた時の長期許容引拔荷重である                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 注 1. 上図において、上表の埋込長さ及び穿孔径の樹脂アンカーボルトが埋込まれたときの長期許容引拔荷重である。                                                                                               | 注 1. 上図のとおりアンカーボルトが埋込まれた時の長期許容引拔荷重である。                                                                                                                |       |       |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| 2. コンクリートの設計基準強度 $F_c$ は、 $1.8\text{kN}/\text{cm}^2$ としている。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 2. コンクリートの設計基準強度 $F_c$ は、 $1.8\text{kN}/\text{cm}^2$ としている。                                                                                           | 2. コンクリートの設計基準強度 $F_c$ は、 $1.8\text{kN}/\text{cm}^2$ としている。                                                                                           |       |       |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| 3. 各寸法が上図と異なる時或いはコンクリートの設計基準強度が異なる時などは、左記堅固な基礎の計算により行い、その計算結果の値を1.5で除したものを許容引拔荷重とする。ただし、天井スラブ下面コンクリート壁面に設けられるアンカーボルトは一本当たり8.0kNを超す引拔荷重は負担できないものとする。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 3. 各寸法が上図と異なる時或いはコンクリートの設計基準強度が異なる時などは、左記堅固な基礎の計算により行い、その計算結果の値を1.5で除したものを許容引拔荷重とする。ただし、天井スラブ下面、コンクリート壁面に設けられるアンカーボルトは、一本当たり8.0kNを超す引拔荷重は負担できないものとする。 | 3. 各寸法が上図と異なる時或いはコンクリートの設計基準強度が異なる時などは、左記堅固な基礎の計算により行い、その計算結果の値を1.5で除したものを許容引拔荷重とする。ただし、天井スラブ下面、コンクリート壁面に設けられるアンカーボルトは、一本当たり8.0kNを超す引拔荷重は負担できないものとする。 |       |       |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| 4. 埋込長さが右欄以下のものは使用しないことが望ましい。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 4. $L \geq 6d$ とすることが望ましく、上表の一印部分は使用しないことが望ましい。                                                                                                       | 4. $L \geq 6d$ とすることが望ましく、上表の一印部分は使用しないことが望ましい。                                                                                                       |       |       |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| 5. 一般的な天井スラブ下面、コンクリート壁面に支点をとった重量物は、地震による短期引拔荷重も検討する必要がある。この短期引拔荷重に対しては、b) 項短期許容引拔荷重についても検討すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 5. 一般的な天井スラブ下面、コンクリート壁面に支点をとった重量物は、地震による短期引拔荷重も検討する必要がある。この短期引拔荷重に対しては、b) 項短期許容引拔荷重についても検討すること。                                                       | 5. 上図の $\phi$ は JIS ボルトの場合の $\phi \approx 4.5d$ である。                                                                                                  |       |       |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
| 6. 第一種、第二種軽量コンクリートが使用される場合は、一部程度裕度ある選定を行うこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 6. 第一種、第二種軽量コンクリートが使用される場合は、一部程度裕度ある選定を行うこと。                                                                                                          | 6. 一般的な天井スラブ下面、コンクリート壁面に支点をとった重量物は、地震による短期引拔荷重も検討する必要がある。この短期引拔荷重に対しては、b) 項短期許容引拔荷重についても検討すること。                                                       |       |       |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                       | 7. 第一種、第二種軽量コンクリートが使用される場合は、一部程度裕度ある選定を行うこと。                                                                                                          |       |       |                |                            |  |     |     |     |     |  |     |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |     |                       |       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                |               |  |  |  |                |                            |  |     |     |     |     |  |  |      |      |      |      |      |    |      |      |      |      |      |      |    |      |      |   |      |      |      |     |    |      |   |   |      |      |     |    |                       |     |     |     |     |   |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |  |  |     |     |     |     |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |   |      |      |      |      |   |   |      |      |      |   |   |   |      |                    |       |       |       |       |

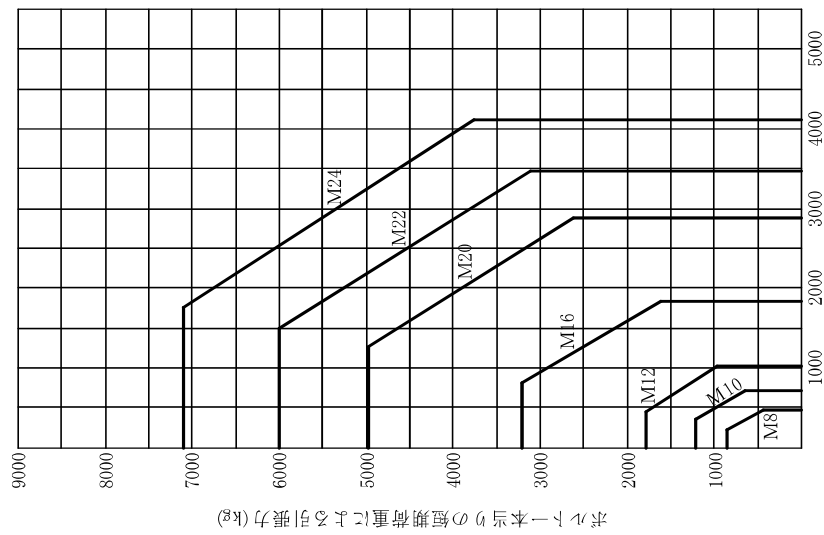
アンカーボルトの選定



ボルト一本当りの短期荷重によるせん断力 (kg)

SS400中ボルト許容組合せ応力図

注：k g (キログラム) 値です。



ボルト一本当りの短期荷重によるせん断力 (kg)

ステンレスボルト (A2-50) 許容組合せ応力図

表－１ アンカーボルトの短期荷重によるせん断力と許容引抜荷重(SS400)

注：kg(キログラム)値。

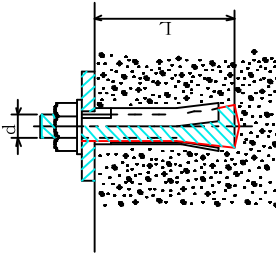
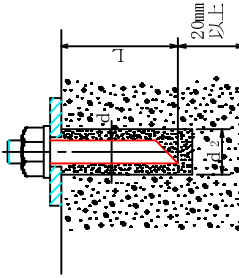
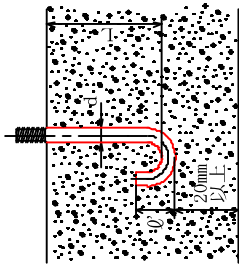
| あと施工式おねじ型<br>メカニカルアンカーボルト |       | ボルト1本当りの<br>短期荷重によるせん断力<br>(SS400中ボルト) | 短期許容引抜荷重(床スラブ上面) |        |        |        | 長期許容引抜荷重(天井スラブ下面・コンクリート壁面) |       |       |       |
|---------------------------|-------|----------------------------------------|------------------|--------|--------|--------|----------------------------|-------|-------|-------|
|                           |       |                                        | コンクリート厚さ         |        |        |        | コンクリート厚さ                   |       |       |       |
|                           |       |                                        | 120mm            | 150mm  | 180mm  | 200mm  | 120mm                      | 150mm | 180mm | 200mm |
| ボルト径d                     | 埋込長さL |                                        |                  |        |        |        |                            |       |       |       |
| M8                        | 40mm  | 500kg                                  | 300kg            | 300kg  | 300kg  | 300kg  | 200kg                      | 200kg | 200kg | 200kg |
| M10                       | 45mm  | 800kg                                  | 380kg            | 380kg  | 380kg  | 380kg  | 250kg                      | 250kg | 250kg | 250kg |
| M12                       | 60mm  | 1200kg                                 | 670kg            | 670kg  | 670kg  | 670kg  | 450kg                      | 450kg | 450kg | 450kg |
| M16                       | 70mm  | 2000kg                                 | 920kg            | 920kg  | 920kg  | 920kg  | 610kg                      | 610kg | 610kg | 610kg |
| M20                       | 90mm  | 3200kg                                 | 1200kg           | 1200kg | 1200kg | 1200kg | 800kg                      | 800kg | 800kg | 800kg |
| M24                       | 100mm | 4600kg                                 | 1200kg           | 1200kg | 1200kg | 1200kg | 800kg                      | 800kg | 800kg | 800kg |

| あと施工式<br>樹脂アンカーボルト |       | ボルト1本当りの<br>短期荷重によるせん断力<br>(SS400中ボルト) | 短期許容引抜荷重(床スラブ上面) |        |        |        | 長期許容引抜荷重(天井スラブ下面・コンクリート壁面) |       |       |       |
|--------------------|-------|----------------------------------------|------------------|--------|--------|--------|----------------------------|-------|-------|-------|
|                    |       |                                        | コンクリート厚さ         |        |        |        | コンクリート厚さ                   |       |       |       |
|                    |       |                                        | 120mm            | 150mm  | 180mm  | 200mm  | 120mm                      | 150mm | 180mm | 200mm |
| ボルト径d              | 埋込長さL |                                        |                  |        |        |        |                            |       |       |       |
| M10                | 80mm  | 800kg                                  | 760kg            | 760kg  | 760kg  | 760kg  | 500kg                      | 500kg | 500kg | 500kg |
| M12                | 90mm  | 1200kg                                 | 920kg            | 920kg  | 920kg  | 920kg  | 610kg                      | 610kg | 610kg | 610kg |
| M16                | 110mm | 2000kg                                 | 不可               | 1200kg | 1200kg | 1200kg | 不可                         | 800kg | 800kg | 800kg |
| M20                | 120mm | 3200kg                                 | 不可               | 不可     | 1200kg | 1200kg | 不可                         | 不可    | 800kg | 800kg |

| 埋込式J型ボルト |         | ボルト1本当りの<br>短期荷重によるせん断力<br>(SS400中ボルト) | 短期許容引抜荷重(床スラブ上面) |        |        |        | 長期許容引抜荷重(天井スラブ下面・コンクリート壁面) |       |       |       |
|----------|---------|----------------------------------------|------------------|--------|--------|--------|----------------------------|-------|-------|-------|
|          |         |                                        | コンクリート厚さ         |        |        |        | コンクリート厚さ                   |       |       |       |
|          |         |                                        | 120mm            | 150mm  | 180mm  | 200mm  | 120mm                      | 150mm | 180mm | 200mm |
| M8       | 100-dmm | 500kg                                  | 900kg            | 900kg  | 900kg  | 900kg  | 600kg                      | 600kg | 600kg | 600kg |
|          | 130-dmm |                                        | 不可               | 900kg  | 900kg  | 900kg  | 不可                         | 600kg | 600kg | 600kg |
|          | 160-dmm |                                        | 不可               | 不可     | 900kg  | 900kg  | 不可                         | 不可    | 600kg | 600kg |
|          | 180-dmm |                                        | 不可               | 不可     | 不可     | 900kg  | 不可                         | 不可    | 不可    | 600kg |
| M10      | 100-dmm | 800kg                                  | 1200kg           | 1200kg | 1200kg | 1200kg | 800kg                      | 800kg | 800kg | 800kg |
|          | 130-dmm |                                        | 不可               | 1200kg | 1200kg | 1200kg | 不可                         | 800kg | 800kg | 800kg |
|          | 160-dmm |                                        | 不可               | 不可     | 1200kg | 1200kg | 不可                         | 不可    | 800kg | 800kg |
|          | 180-dmm |                                        | 不可               | 不可     | 不可     | 1200kg | 不可                         | 不可    | 不可    | 800kg |
| M12      | 100-dmm | 1200kg                                 | 1200kg           | 1200kg | 1200kg | 1200kg | 800kg                      | 800kg | 800kg | 800kg |
|          | 130-dmm |                                        | 不可               | 1200kg | 1200kg | 1200kg | 不可                         | 800kg | 800kg | 800kg |
|          | 160-dmm |                                        | 不可               | 不可     | 1200kg | 1200kg | 不可                         | 不可    | 800kg | 800kg |
|          | 180-dmm |                                        | 不可               | 不可     | 不可     | 1200kg | 不可                         | 不可    | 不可    | 800kg |
| M16      | 130-dmm | 2000kg                                 | 不可               | 1200kg | 1200kg | 1200kg | 不可                         | 800kg | 800kg | 800kg |
|          | 160-dmm |                                        | 不可               | 不可     | 1200kg | 1200kg | 不可                         | 不可    | 800kg | 800kg |
|          | 180-dmm |                                        | 不可               | 不可     | 不可     | 1200kg | 不可                         | 不可    | 不可    | 800kg |
| M20      | 160-dmm | 3200kg                                 | 不可               | 不可     | 1200kg | 1200kg | 不可                         | 不可    | 800kg | 800kg |
|          | 180-dmm |                                        | 不可               | 不可     | 不可     | 1200kg | 不可                         | 不可    | 不可    | 800kg |
| M24      | 180-dmm | 4600kg                                 | 不可               | 不可     | 不可     | 1200kg | 不可                         | 不可    | 不可    | 800kg |

一般的な床スラブ上面に堅固な基礎を設けた場合の許容引拔力

注：k g（キログラム）値。

| あと施工式おねじ型メカニカルアンカーボルト                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | あと施工式樹脂アンカーボルト                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 埋込式 J 型ボルト                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |       |                |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|----------------|----------------------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-------|-----|-----|-----|----|-------|-----|-----|-----|----|-------|-----|-----|-----|----|-------|-------|-------|-------|----|-------|-------|-------|-------|-----|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------|--|--|----------------|----------------------------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|----|------|-------|-----|-----|-----|----|------|-------|---|-------|-------|-----|----|-------|---|---|-------|-----|----|-----------------------|-----|-----|-----|-----|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------|--|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|-------|-------|-------|---|---|-------|-------|---|---|---|--------------------|-------|-------|-------|
| <div></div> <div>拡張形</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <div></div> <div>接着系</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <div></div> <div>コンクリート埋込</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |       |                |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| <div>短期許容引拔荷重 (kgf)</div> <table><tr><th rowspan="2">ボルト径<br/>d (呼称)</th><th colspan="3">コンクリート厚さ (mm)</th><th rowspan="2">埋込長さ<br/>L (mm)</th></tr><tr><th>120</th><th>150</th><th>180</th></tr><tr><td>M 8</td><td>300</td><td>300</td><td>300</td><td>40</td></tr><tr><td>M 1 0</td><td>380</td><td>380</td><td>380</td><td>45</td></tr><tr><td>M 1 2</td><td>670</td><td>670</td><td>670</td><td>60</td></tr><tr><td>M 1 6</td><td>920</td><td>920</td><td>920</td><td>70</td></tr><tr><td>M 2 0</td><td>1,200</td><td>1,200</td><td>1,200</td><td>90</td></tr><tr><td>M 2 4</td><td>1,200</td><td>1,200</td><td>1,200</td><td>100</td></tr><tr><td>ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm)</td><td>100以下</td><td>120以下</td><td>160以下</td><td>180以下</td></tr></table> | ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | コンクリート厚さ (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |       |                | 埋込長さ<br>L (mm)             | 120            | 150 | 180 | M 8 | 300 | 300 | 300 | 40 | M 1 0 | 380 | 380 | 380 | 45 | M 1 2 | 670 | 670 | 670 | 60 | M 1 6 | 920 | 920 | 920 | 70 | M 2 0 | 1,200 | 1,200 | 1,200 | 90 | M 2 4 | 1,200 | 1,200 | 1,200 | 100 | ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm) | 100以下 | 120以下 | 160以下 | 180以下 | <div>短期許容引拔荷重 (kgf)</div> <table><tr><th rowspan="2">ボルト径<br/>d (呼称)</th><th colspan="3">コンクリート厚さ (mm)</th><th rowspan="2">埋込長さ<br/>L (mm)</th><th rowspan="2">穿孔径<br/>d<sub>2</sub> (mm)</th></tr><tr><th>120</th><th>150</th><th>180</th></tr><tr><td>M 1 0</td><td>760</td><td>760</td><td>760</td><td>80</td><td>13.5</td></tr><tr><td>M 1 2</td><td>920</td><td>920</td><td>920</td><td>90</td><td>14.5</td></tr><tr><td>M 1 6</td><td>—</td><td>1,200</td><td>1,200</td><td>110</td><td>20</td></tr><tr><td>M 2 0</td><td>—</td><td>—</td><td>1,200</td><td>120</td><td>24</td></tr><tr><td>ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm)</td><td>100</td><td>130</td><td>160</td><td>180</td><td>—</td></tr></table> | ボルト径<br>d (呼称) | コンクリート厚さ (mm) |  |  | 埋込長さ<br>L (mm) | 穿孔径<br>d <sub>2</sub> (mm) | 120 | 150 | 180 | M 1 0 | 760 | 760 | 760 | 80 | 13.5 | M 1 2 | 920 | 920 | 920 | 90 | 14.5 | M 1 6 | — | 1,200 | 1,200 | 110 | 20 | M 2 0 | — | — | 1,200 | 120 | 24 | ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm) | 100 | 130 | 160 | 180 | — | <div>短期許容引拔荷重 (kgf)</div> <table><tr><th rowspan="2">ボルト径<br/>d (呼称)</th><th colspan="3">コンクリート厚さ (mm)</th></tr><tr><th>120</th><th>150</th><th>180</th></tr><tr><td>M 8</td><td>900</td><td>900</td><td>900</td></tr><tr><td>M 1 0</td><td>1,200</td><td>1,200</td><td>1,200</td></tr><tr><td>M 1 2</td><td>1,200</td><td>1,200</td><td>1,200</td></tr><tr><td>M 1 6</td><td>—</td><td>1,200</td><td>1,200</td></tr><tr><td>M 2 0</td><td>—</td><td>—</td><td>1,200</td></tr><tr><td>M 2 4</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr><tr><td>ボルトの埋込長さ<br/>L (mm)</td><td>100-d</td><td>130-d</td><td>160-d</td></tr></table> | ボルト径<br>d (呼称) | コンクリート厚さ (mm) |  |  | 120 | 150 | 180 | M 8 | 900 | 900 | 900 | M 1 0 | 1,200 | 1,200 | 1,200 | M 1 2 | 1,200 | 1,200 | 1,200 | M 1 6 | — | 1,200 | 1,200 | M 2 0 | — | — | 1,200 | M 2 4 | — | — | — | ボルトの埋込長さ<br>L (mm) | 100-d | 130-d | 160-d |
| ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | コンクリート厚さ (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |       |                |                            | 埋込長さ<br>L (mm) |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 120                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 180   |                |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 300                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 300                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 300   | 40             |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 1 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 380                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 380                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 380   | 45             |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 1 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 670                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 670                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 670   | 60             |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 1 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 920                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 920                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 920   | 70             |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 2 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1,200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1,200 | 90             |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 2 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1,200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1,200 | 100            |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 100以下                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 120以下                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 160以下 | 180以下          |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | コンクリート厚さ (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |       | 埋込長さ<br>L (mm) | 穿孔径<br>d <sub>2</sub> (mm) |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 120                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 180   |                |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 1 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 760                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 760                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 760   | 80             | 13.5                       |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 1 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 920                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 920                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 920   | 90             | 14.5                       |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 1 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1,200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1,200 | 110            | 20                         |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 2 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1,200 | 120            | 24                         |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| ボルトの埋込長さ (L) の限度 (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 130                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 160   | 180            | —                          |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | コンクリート厚さ (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |       |                |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 120                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 180   |                |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 900                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 900                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 900   |                |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 1 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1,200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1,200 |                |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 1 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1,200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1,200 |                |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 1 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1,200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1,200 |                |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 2 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1,200 |                |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| M 2 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | —                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | —     |                |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| ボルトの埋込長さ<br>L (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 100-d                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 130-d                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 160-d |                |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |
| <div>注 1. 上図において、上表の埋込長さのアンカーボルトが埋込まれた時の短期許容引拔荷重である</div> <div>2. コンクリートの設計基準強度 <math>F_c</math> は、<math>180\text{kgf}/\text{cm}^2</math> としている。</div> <div>3. 各寸法が上図と異なる時或いはコンクリートの設計基準強度が異なる時などは、左記堅固な基礎の計算によるものとする。ただし、床スラブ上面に設けられるアンカーボルトは、一本当り <math>1,200\text{kgf}</math> を超す引拔荷重は負担できないものとする。</div> <div>4. 埋込長さが右欄以下のものは使用しないことが望ましい。</div> <div>5. 第一種、第二種軽量コンクリートが使用される場合は、一割程度裕度ある選定を行うこと。</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | <div>注 1. 上図において、上表の埋込長さ及び穿孔径の樹脂アンカーボルトが埋込まれたときの短期許容引拔荷重である。</div> <div>2. コンクリートの設計基準強度 <math>F_c</math> は、<math>180\text{kgf}/\text{cm}^2</math> としている。</div> <div>3. 各寸法が上図と異なる時或いはコンクリートの設計基準強度が異なる時などは、左記堅固な基礎の計算によるものとする。ただし、床スラブ上面に設けられるアンカーボルトは、一本当り <math>1,200\text{kgf}</math> を超す引拔荷重は負担できないものとする。</div> <div>4. <math>L \geq 6d</math> とすることが望ましく、上表の一印部分は使用しないことが望ましい。</div> <div>5. 第一種、第二種軽量コンクリートが使用される場合は、一割程度裕度ある選定を行うこと。</div> | <div>注 1. 上図のとおりアンカーボルトが埋込まれた時の短期許容引拔荷重である。</div> <div>2. コンクリートの設計基準強度 <math>F_c</math> は、<math>180\text{kgf}/\text{cm}^2</math> としている。</div> <div>3. 各寸法が上図と異なる時或いはコンクリートの設計基準強度が異なる時などは、左記堅固な基礎の計算によるものとする。ただし、床スラブ上面に設けられるアンカーボルトは、一本当り <math>1,200\text{kgf}</math> を超す引拔荷重は負担できないものとする。</div> <div>4. <math>L \geq 6d</math> とすることが望ましく、上表の一印部分は使用しないことが望ましい。</div> <div>5. 上図の <math>d'</math> は J I S ボルトの場合の <math>d' \approx 4.5d</math> である。</div> <div>6. 第一種、第二種軽量コンクリートが使用される場合は、一割程度裕度ある選定を行うこと。</div> |       |                |                            |                |     |     |     |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |     |     |     |    |       |       |       |       |    |       |       |       |       |     |                       |       |       |       |       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                |               |  |  |                |                            |     |     |     |       |     |     |     |    |      |       |     |     |     |    |      |       |   |       |       |     |    |       |   |   |       |     |    |                       |     |     |     |     |   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                |               |  |  |     |     |     |     |     |     |     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |   |       |       |       |   |   |       |       |   |   |   |                    |       |       |       |



一般的な天井スラブ下面、コンクリート壁面の許容引拔力

注：k g（キログラム）値。

| あと施工式おねじ型メカニカルアンカーボルト                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |               | あと施工式樹脂アンカーボルト                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |               | 埋込式J型ボルト       |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------|---------------|-------------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------------|---------------|-------------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| 拡張型                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |               | 接着系                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               | コンクリート埋込       |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| 長期許容引抜荷重 (kgf)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |               | 長期許容引抜荷重 (kgf)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |               | 長期許容引抜荷重 (kgf) |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| 33                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |               | 33                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |               | 33             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| <table><tr><th>ボルト径<br/>d (呼称)</th><th>コンクリート厚さ (mm)</th><th>埋込長さ L (mm)</th></tr><tr><td>M 8</td><td>120</td><td>150</td></tr><tr><td>M 1 0</td><td>200</td><td>200</td></tr><tr><td>M 1 2</td><td>250</td><td>250</td></tr><tr><td>M 1 6</td><td>450</td><td>450</td></tr><tr><td>M 2 0</td><td>800</td><td>800</td></tr><tr><td>M 2 4</td><td>800</td><td>800</td></tr></table>                                                                                                                          |               | ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | コンクリート厚さ (mm) | 埋込長さ L (mm)    | M 8 | 120 | 150 | M 1 0 | 200 | 200 | M 1 2 | 250 | 250 | M 1 6 | 450 | 450 | M 2 0 | 800 | 800 | M 2 4 | 800 | 800 | <table><tr><th>ボルト径<br/>d (呼称)</th><th>コンクリート厚さ (mm)</th><th>埋込長さ L (mm)</th></tr><tr><td>M 8</td><td>120</td><td>150</td></tr><tr><td>M 1 0</td><td>200</td><td>200</td></tr><tr><td>M 1 2</td><td>250</td><td>250</td></tr><tr><td>M 1 6</td><td>450</td><td>450</td></tr><tr><td>M 2 0</td><td>800</td><td>800</td></tr><tr><td>M 2 4</td><td>800</td><td>800</td></tr></table> |  | ボルト径<br>d (呼称) | コンクリート厚さ (mm) | 埋込長さ L (mm) | M 8 | 120 | 150 | M 1 0 | 200 | 200 | M 1 2 | 250 | 250 | M 1 6 | 450 | 450 | M 2 0 | 800 | 800 | M 2 4 | 800 | 800 | <table><tr><th>ボルト径<br/>d (呼称)</th><th>コンクリート厚さ (mm)</th><th>埋込長さ L (mm)</th></tr><tr><td>M 8</td><td>120</td><td>150</td></tr><tr><td>M 1 0</td><td>200</td><td>200</td></tr><tr><td>M 1 2</td><td>250</td><td>250</td></tr><tr><td>M 1 6</td><td>450</td><td>450</td></tr><tr><td>M 2 0</td><td>800</td><td>800</td></tr><tr><td>M 2 4</td><td>800</td><td>800</td></tr></table> |  | ボルト径<br>d (呼称) | コンクリート厚さ (mm) | 埋込長さ L (mm) | M 8 | 120 | 150 | M 1 0 | 200 | 200 | M 1 2 | 250 | 250 | M 1 6 | 450 | 450 | M 2 0 | 800 | 800 | M 2 4 | 800 | 800 |
| ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | コンクリート厚さ (mm) | 埋込長さ L (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 120           | 150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 1 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 200           | 200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 1 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 250           | 250                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 1 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 450           | 450                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 2 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 800           | 800                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 2 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 800           | 800                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | コンクリート厚さ (mm) | 埋込長さ L (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 120           | 150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 1 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 200           | 200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 1 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 250           | 250                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 1 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 450           | 450                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 2 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 800           | 800                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 2 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 800           | 800                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| ボルト径<br>d (呼称)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | コンクリート厚さ (mm) | 埋込長さ L (mm)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 120           | 150                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 1 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 200           | 200                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 1 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 250           | 250                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 1 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 450           | 450                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 2 0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 800           | 800                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| M 2 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 800           | 800                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |
| <p>注 1. 上図において、上表の埋込長さのアンカーボルトが埋込まれた時の長期許容引抜荷重である。</p> <p>2. コンクリートの設計基準強度 <math>F_c</math> は、<math>180\text{kgf}/\text{cm}^2</math> としている。</p> <p>3. 各寸法が上図と異なる時或いはコンクリートの設計基準強度が異なる時などは、左記堅固な基礎の計算により行い、その計算結果の値を1.5で除したものを許容引抜荷重とする。ただし、天井スラブ下面コンクリート壁面に設けられるアンカーボルトは一本当たり800kgfを超す引抜荷重は負担できないものとする。</p> <p>4. 埋込長さが右欄以下のものは使用しないことが望ましい。</p> <p>5. 一般的な天井スラブ下面、コンクリート壁面に支点をとった重量物は、地震による短期引抜荷重も検討する必要がある。この短期引抜荷重に対しては、b) 項短期許容引抜荷重についても検討すること。</p> <p>6. 第一種、第二種軽量コンクリートが使用される場合は、一部程度裕度ある選定を行うこと。</p> |               | <p>注 1. 上図において、上表の埋込長さ及び穿孔径の樹脂アンカーボルトが埋込まれたときの長期許容引抜荷重である。</p> <p>2. コンクリートの設計基準強度 <math>F_c</math> は、<math>180\text{kgf}/\text{cm}^2</math> としている。</p> <p>3. 各寸法が上図と異なる時或いはコンクリートの設計基準強度が異なる時などは、左記堅固な基礎の計算により行い、その計算結果の値を1.5で除したものを許容引抜荷重とする。ただし、天井スラブ下面、コンクリート壁面に設けられるアンカーボルトは、一本当たり800kgfを超す引抜荷重は負担できないものとする。</p> <p>4. <math>L \geq 6d</math> とすることが望ましく、上表の一印部分は使用しないことが望ましい。</p> <p>5. 上図の <math>\phi</math> は JISボルトの場合の <math>\phi \approx 4.5d</math> である。</p> <p>6. 一般的な天井スラブ下面、コンクリート壁面に支点をとった重量物は、地震による短期引抜荷重も検討する必要がある。この短期引抜荷重に対しては、b) 項短期許容引抜荷重についても検討すること。</p> <p>7. 第一種、第二種軽量コンクリートが使用される場合は、一部程度裕度ある選定を行うこと。</p> |               |                |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                |               |             |     |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |       |     |     |

| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                             |                |                |                | 機器名:   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                                                                                                                        | 耐震安全性の分類                                                                                                                    |                |                |                | 適用階の区分 | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> )                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | 特定の施設                                                                                                                       |                | 一般の施設          |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | 重要機器                                                                                                                        | 一般機器           | 重要機器           | 一般機器           |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                                                                                                                 | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                              | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 ) |        | 特 定 の 施 設                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 中 間 階                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                              | 1.0<br>( 1.5 ) | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 ) |        | 重 要 機 器                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                              | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) |        | 防 振 支 持 無                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                             |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <div> <div> ●上層階の定義<br/> ・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。<br/> ・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br/> ・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br/> ・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。 </div> <div> ●中間階の定義<br/> ・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。 </div> </div> <div>貼付図は指針P18の指針図3.2-1 矩形断面機器を参考にしています。</div> |                                                                                                                             |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                                                                                                                         | ⇒                                                                                                                           | 東京都            | 地域係数 (Z)       | 1              |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 地域選択                                                                                                                                                                                                                                                                           | ⇒                                                                                                                           | 全域             |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 1.5                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                             |                |                |                |        | 1.50                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                             |                |                |                |        | <div> <div> <div>機器の寸法</div> <div>幅 1,500 mm</div> <div>高さ 1,000 mm</div> <div>奥行 800 mm</div> </div> <div> <div>機器の重心</div> <div>横幅方向 W<sub>G</sub> 750 mm</div> <div>高さ方向 h<sub>G</sub> 500 mm</div> <div>奥行方向 D<sub>G</sub> 400 mm</div> </div> <div> <div>ボルトスパン</div> <div>長辺方向 l<sub>1</sub> 1,600 mm</div> <div>短辺方向 l<sub>2</sub> 900 mm</div> </div> </div> |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | G: 機器の重心位置                                                                                                                  |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | 機器の質量                                                                                                                       |                |                |                |        | 1,000 kgと入力すると9.81kNとはいいますが、但しkNからkgに変換はできません。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | W: 機器の重量                                                                                                                    |                |                |                |        | 1,000 kg                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | n <sub>1</sub> : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数 (検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                   |                |                |                |        | 9.81 kN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                              |                |                |                |        | 2 本                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                             |                |                |                |        | 4 本                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | l <sub>1</sub> : 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                           |                |                |                |        | 8 本                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | l <sub>2</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離 (ただし l <sub>1G</sub> ≤ l <sub>1</sub> /2、l <sub>2G</sub> ≤ l <sub>2</sub> /2) |                |                |                |        | 500 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き力                                                                                           |                |                |                |        | 1,600 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                                                                   |                |                |                |        | 900 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力                                                                                                   |                |                |                |        | 800 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | R <sub>b1</sub> : 長辺方向の引抜き力                                                                                                 |                |                |                |        | 450 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | R <sub>b2</sub> : 短辺方向の引抜き力                                                                                                 |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                | Q: ボルトに作用するせん断力                                                                                                             |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                             |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                             |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                             |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| アンカーボルト種類選択                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                             |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| アンカーボルトサイズ                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                             |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 許容引抜き荷重                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                             |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 許容せん断荷重                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                             |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| ボルトの埋込長さ                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                             |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

## 入力手順

- ・この計算シートは自立型制御盤、キュービクル、蓄電池設備、エアハンドリングユニット、吸収式冷温水機、床置パッケージエアコン、エアコン室外機等の算定に使用します。順次計算例を挙げて説明していきます。
- ・右上のドロップダウンリストより耐震安全性の分類を順次選択し設計用標準震度 ( $K_S$ ) を求め都道府県と地域を選択し地域係数が決まると、設計用水平震度 ( $K_H$ ) が算出されます。
- ・耐震計算に直接関係しませんが、まず機器の寸法を入力し機器のイメージを描いてください。入力例としては  $1,500^L \times 800^D \times 1,000^H$ 、重量  $1,000\text{kg}$  の機器を設置し基礎アンカーボルトを図-1 とします。

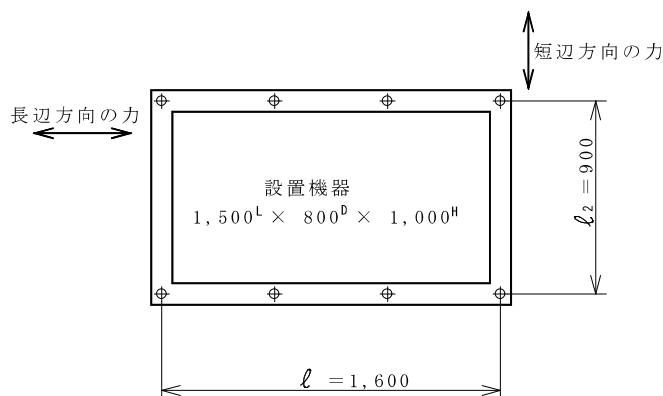


図-1 アンカーボルト配置平面図

### 1. 引抜力

- (1)平面図の短辺方向上側に地震力が加わる場合は下側4本のボルトに引抜力が加わります。
- (2)長辺方向左側に加わる場合は右側2本のボルトに加わります。
- (3)両方を計算し大きな値を採用しますが一般的に短辺方向が大きくなります。短辺方向が小さい(薄い)程大きくなりますので長辺方向のボルトの数を増やす等の対策が必要となります。

### 2. せん断力

- (1)せん断力は横方向の地震力に対するものであるため、アンカーボルト全本数で算定します。

- ・入力例では引抜力  $177\text{kg}$ ／本(短辺)、せん断力  $188\text{kg}$ ／本と算定されましたので、これ以上のボルトを選択することになります。接着系アンカーボルトを使用すると M10、ボルト埋込長さ  $80\text{mm}$ 、基礎コンクリート(スラブ)厚さは  $120\text{mm}$ 以上となります。書籍は  $\text{kN}(\text{SI 単位})$  になっていますが、感覚的に理解しやすいように  $\text{kg}$  と  $\text{kN}$  の両方表示するようにしています。

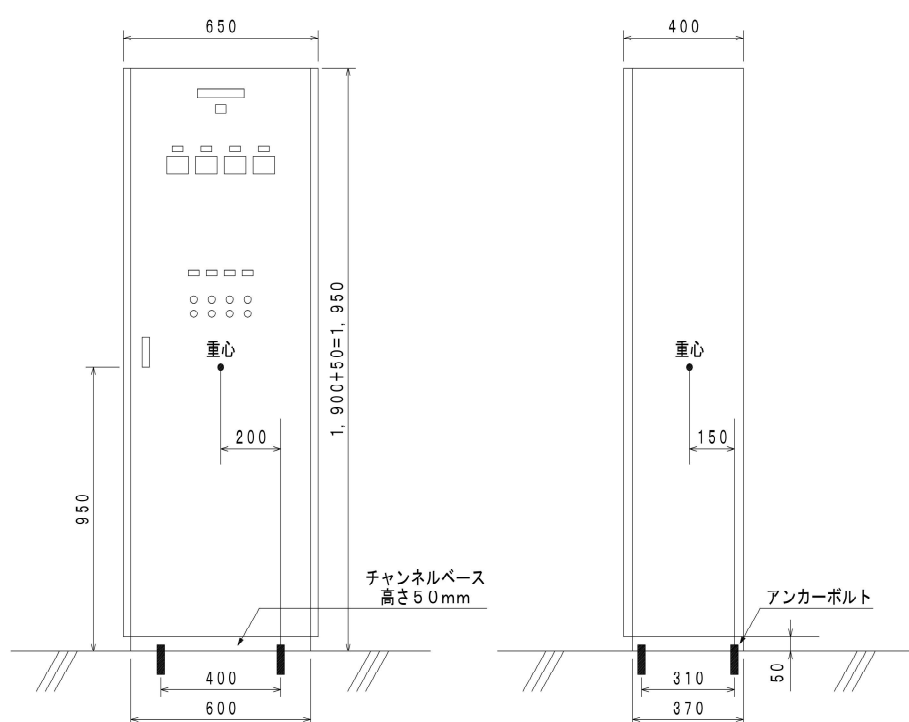
(注釈) アンカーボルトの種類は多数ありますが、現場で一般的に用いられるのは あと施工式 おねじメカニカルアンカーと あと施工式樹脂アンカーボルトの2種類です。たまに埋込式 J 型ボルトを使用する場合もあるため、本ソフトは3種類を選択できるようにしています。機器重心位置は機器メーカーに確認します。入力例は便宜上中心としていますがほとんどの機器は中心以下と考えられますので中心でみておけば計算は不利になりますのでボルトの選定は安全側になります。

| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                              |                |                |                | 機器名:                 | 自立形制御盤                                                              |                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------------|
| 局<br>部<br>震<br>度<br>法<br>に<br>よ<br>る<br>建<br>築<br>設<br>備<br>機<br>器<br>の<br>設<br>計<br>用<br>標<br>準<br>震<br>度                                                                                                                                                                                                   | 機器の設置場所                                                                                                                                                      | 耐震安全性の分類       |                |                |                      | 適用階の区分                                                              | 設計用標準震度<br>( $K_S$ ) |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              | 特定の施設          |                | 一般の施設          |                      |                                                                     |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              | 重要機器           | 一般機器           | 重要機器           | 一般機器                 |                                                                     |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                               | 2.0<br>( 2.0 ) | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 )       |                                                                     | 特 定 の 施 設            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 中 間 階                                                                                                                                                        | 1.5<br>( 1.5 ) | 1.0<br>( 1.5 ) | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 )       |                                                                     | 重 要 機 器              |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                                               | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) | 防 振 支 持 無            |                                                                     |                      |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      |                                                                     |                      |
| <p>●上層階の定義</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。</li> <li>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。</li> <li>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。</li> <li>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。</li> </ul> <p>●中間階の定義</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。</li> </ul> |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      |                                                                     |                      |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                              | ⇒              | 東京都            | 地域係数 (Z)       | 1                    |                                                                     |                      |
| 地域選択                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                              | ⇒              | 全域             |                |                      |                                                                     |                      |
| 設計用水平震度 ( $K_H$ ) = $Z \cdot K_S$ = 1.0 × 2.0                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      |                                                                     | 2.00                 |
| ア<br>ン<br>カ<br>ー<br>ボ<br>ル<br>ト<br>に<br>加<br>わ<br>る<br>引<br>抜<br>力<br>と<br>せん断力                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      | <p>右の入力例の説明</p> <p>(1) 機器の寸法</p> <p>(2) 機器の重心</p> <p>(3) ボルトスパン</p> |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      | 横 幅                                                                 | 650 mm               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      | 高 さ                                                                 | 1,950 mm             |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      | 奥 行                                                                 | 400 mm               |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      | 横幅方向                                                                | $W_G$ 200 mm         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      | 高さ方向                                                                | $h_G$ 950 mm         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      | 奥行方向                                                                | $D_G$ 150 mm         |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      | 長辺方向                                                                | $\ell_1$ 400 mm      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      | 短辺方向                                                                | $\ell_2$ 310 mm      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      |                                                                     |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | G: 機器の重心位置                                                                                                                                                   |                |                |                |                      |                                                                     |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 機器の質量                                                                                                                                                        |                |                |                |                      | kg                                                                  |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | W: 機器の重量                                                                                                                                                     |                |                |                |                      | (4) 1.90 kN                                                         |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | $n_1$ : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数<br>(検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                                                          |                |                |                |                      | 長辺方向 ( $n_1$ ) $\ell_2$ 側                                           | 2 本                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      | 短辺方向 ( $n_2$ ) $\ell_1$ 側                                           | 2 本                  |
| $n$ : アンカーボルトの総本数                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                              |                |                |                | (5) 4 本              |                                                                     |                      |
| $h_G$ : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                              |                |                |                | 950 mm               |                                                                     |                      |
| $\ell$ : 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                              |                |                |                | 長辺方向 ( $\ell_1$ )    | 400 mm                                                              |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              |                |                |                | 短辺方向 ( $\ell_2$ )    | 310 mm                                                              |                      |
| $\ell_G$ : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離<br>(ただし $\ell_{1G} \leq \ell_1/2$ 、 $\ell_{2G} \leq \ell_2/2$ )                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                              |                |                |                | 長辺方向 ( $\ell_{1G}$ ) | 200 mm                                                              |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                              |                |                |                | 短辺方向 ( $\ell_{2G}$ ) | 150 mm                                                              |                      |
| $R_b$ : アンカーボルト1本当りの引抜力                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                              |                |                |                |                      |                                                                     |                      |
| $F_H$ : 設計用水平地震力 $F_H = K_H \cdot W$                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                              |                |                |                | 3.80 kN / 387 kgf    |                                                                     |                      |
| $F_V$ : 設計用鉛直地震力 $F_V = \frac{1}{2} F_H$                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                              |                |                |                | 1.90 kN / 194 kgf    |                                                                     |                      |
| ア<br>ン<br>カ<br>ー<br>ボ<br>ル<br>ト<br>の<br>引<br>抜<br>力                                                                                                                                                                                                                                                          | 長辺方向 $R_{b1} = \frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{1G}}{\ell_1 \cdot n_{11}}$<br>= $\frac{3.80 \times 950 - (1.90 - 1.90) \times 200}{400 \times 2}$ |                |                |                |                      | 4.52 kN/本 / 461 kgf/本                                               |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 短辺方向 $R_{b2} = \frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{2G}}{\ell_2 \cdot n_{12}}$<br>= $\frac{3.80 \times 950 - (1.90 - 1.90) \times 150}{310 \times 2}$ |                |                |                |                      | 5.83 kN/本 / 594 kgf/本                                               |                      |
| ア<br>ン<br>カ<br>ー<br>の<br>せん断力                                                                                                                                                                                                                                                                                | $Q = \frac{F_H}{n}$<br>$F_H$ : 設計用水平地震力<br>$n$ : アンカーボルトの総本数<br>= $\frac{3.80}{4}$                                                                           |                |                |                |                      | 0.95 kN/本 / 97 kgf/本                                                |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>リストより選 (N Gが出た場合スラブ厚は小さい値から順に大きくなります。)</p>                                                                                                                |                |                |                |                      |                                                                     |                      |
| ア<br>ン<br>カ<br>ー<br>の<br>選<br>定<br>ボ<br>ル<br>ト                                                                                                                                                                                                                                                               | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                                                  | 120 [mm]       |                |                |                      |                                                                     |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | アンカーボルト種類選択                                                                                                                                                  | M12            | 採用サイズ選択        |                |                      |                                                                     |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | アンカーボルトサイズ                                                                                                                                                   | M12            |                |                |                      |                                                                     |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 許 容 引 抜 荷 重                                                                                                                                                  | 6.57 (670)     |                |                | [kN (kgf)]           |                                                                     |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 許 容 せん断荷重                                                                                                                                                    | 11.77 (1200)   |                |                | [kN (kgf)]           |                                                                     |                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | ボルトの埋込長さ                                                                                                                                                     | 60             |                |                | [mm]                 |                                                                     |                      |

# 計算例 1：自立形制御盤のアンカーボルト算定

- (1) 設計用水平震度  $K_H=2.0$ (特定の施設、重要機器、上層階、防振支持無で選択)
- (2) あと施工金属拡張アンカー(おねじメカニカルアンカー)
- (3) 制御盤の重量は  $1.9\text{kN}$ ( $\text{kN}$  表示は解りにくいですが SI 単位になってきていますので仕方ありません。)

※(注):自立形制御盤の  $K_s$  が  $2.0$  になるということではありません。あくまで特定の施設で重要機器で上層階と選択していけば  $2.0$  になったということです。問題の  $K_H$  を  $2.0$  に合わせるために各々選択しただけのものです。これは以降の計算例も同様です。



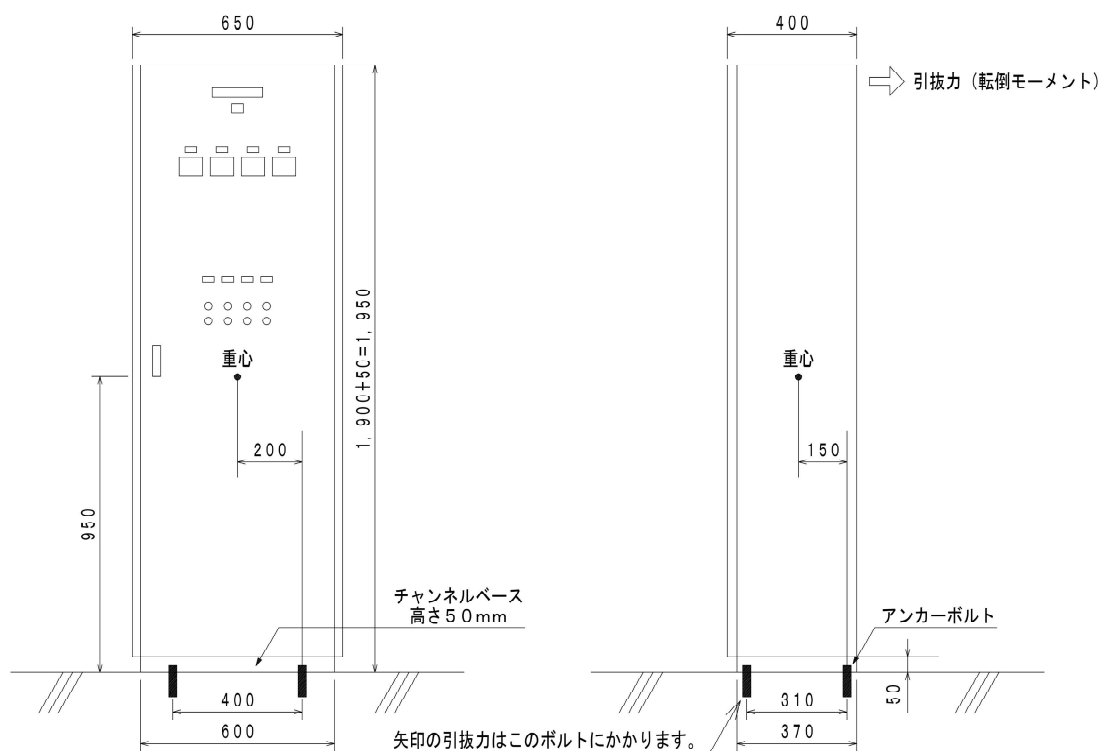
## 入力例の説明

- (1) 機器の寸法に制御盤の外形寸法を入力します。
- (2) 機器の重心はアンカーボルトからの距離を入力します。
- (3) ボルトスパンは図に基づきそのまま入力します。
- (4) 機器の重量は条件通りそのまま  $1.9$  と入力します。kg に入力する必要はありません。  
但し承諾図や確認した重量が例えば  $1,000\text{kg}$  であれば kg のセルに  $1,000$  と入力すると  $\text{kN}$  のセルに自動的に  $9.81$  と入ります。(逆は入りません)
- (5) 長辺、短辺のボルト本数と合計本数を入力し、ボルトから機器重心までの水平距離を入力します。
- (6) これで入力完了です。
- (7) 引抜力は短辺方向に大きく  $5.83\text{kN}$ 、せん断力は  $0.95\text{kN}$  と算定されましたので  
いずれも満足する  $M12$  を自動で選定しました。  $M12$  は引抜力  $6.57\text{kN}$ 、せん断力  $11.77\text{kN}$  ありますので  $M12 \times 4$  本でよいとなります。( )内は kg 表示です。採用サイズ選択のセルは入力する必要はありませんが、例えば  $M12$  の引抜荷重は  $6.57\text{kN}$  ですが計算で求めた引抜が  $6.5\text{kN}$  となった場合、安全を考慮してワンランク大きい  $M16$  を採用する場合に選択します。

| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                       |                |                |                                                                      | 機器名:                                    | 自立形制御盤                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                           | 耐震安全性の分類                                                                                                                                                              |                |                |                                                                      | 適用階の区分                                  | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> )                                                                    |
|                                                                                                                                                                                   | 特定の施設                                                                                                                                                                 |                | 一般の施設          |                                                                      |                                         |                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | 重要機器                                                                                                                                                                  | 一般機器           | 重要機器           | 一般機器                                                                 |                                         |                                                                                              |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                    | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                                                                        | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 )                                                       |                                         | 特 定 の 施 設                                                                                    |
| 中 間 階                                                                                                                                                                             | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                                                                        | 1.0<br>( 1.5 ) | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 )                                                       |                                         | 重 要 機 器                                                                                      |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                            | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                                                        | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 )                                                       |                                         | 上 層 機 器<br>防 振 支 持 無                                                                         |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                       |                |                |                                                                      |                                         |                                                                                              |
| ●上層階の定義<br>・2～6階建ての建築物では、最上層を上層階とする。<br>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。<br>●中間階の定義<br>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。 |                                                                                                                                                                       |                |                |                                                                      |                                         |                                                                                              |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                            | ⇒                                                                                                                                                                     | 東京都            | 地域係数 (Z)       | 1                                                                    |                                         |                                                                                              |
| 地域選択                                                                                                                                                                              | ⇒                                                                                                                                                                     | 全域             |                |                                                                      |                                         |                                                                                              |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 2.0                                                                                                                          |                                                                                                                                                                       |                |                |                                                                      |                                         | 2.00                                                                                         |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                       |                |                |                                                                      | 機器の寸法                                   | 横 幅: 650 mm<br>高 さ: 1,950 mm<br>奥 行: 400 mm                                                  |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                       |                |                |                                                                      | 機器の重心                                   | 横幅方向 W <sub>G</sub> : 200 mm<br>高さ方向 h <sub>G</sub> : 950 mm<br>奥行方向 D <sub>G</sub> : 150 mm |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                       |                |                |                                                                      | ボルトスパン                                  | 長辺方向 ℓ <sub>1</sub> : 400 mm<br>短辺方向 ℓ <sub>2</sub> : 310 mm                                 |
|                                                                                                                                                                                   | G: 機器の重心位置                                                                                                                                                            |                |                |                                                                      |                                         |                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | 機器の質量                                                                                                                                                                 |                |                |                                                                      |                                         |                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | W: 機器の重量                                                                                                                                                              |                |                |                                                                      | 1.90 kN                                 |                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | n <sub>1</sub> : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数<br>(検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                                                          |                |                |                                                                      | 長辺方向 (n <sub>1</sub> ) ℓ <sub>2</sub> 側 | 2 本                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                       |                |                |                                                                      | 短辺方向 (n <sub>2</sub> ) ℓ <sub>1</sub> 側 | 2 本                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                   | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                                                        |                |                |                                                                      | 4 本                                     |                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                                                       |                |                |                                                                      | 950 mm                                  |                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ: 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                                                                   |                |                |                                                                      | 長辺方向 (ℓ <sub>1</sub> )                  | 400 mm                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                       |                |                |                                                                      | 短辺方向 (ℓ <sub>2</sub> )                  | 310 mm                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ <sub>G</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離<br>(ただし ℓ <sub>1G</sub> ≤ ℓ <sub>1</sub> /2、ℓ <sub>2G</sub> ≤ ℓ <sub>2</sub> /2)                                        |                |                |                                                                      | 長辺方向 (ℓ <sub>1G</sub> )                 | 200 mm                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                       |                |                |                                                                      | 短辺方向 (ℓ <sub>2G</sub> )                 | 150 mm                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                   | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き                                                                                                                                      |                |                |                                                                      |                                         |                                                                                              |
| F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                       |                |                | F <sub>H</sub> = K <sub>H</sub> ・W = 2.00 × 1.90 = 3.80 kN / 387 kgf |                                         |                                                                                              |
| F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                       |                |                | F <sub>V</sub> = 1/2・F <sub>H</sub> = 3.80 / 2 = 1.90 kN / 194 kgf   |                                         |                                                                                              |
| アンカーボルトの引抜き                                                                                                                                                                       | 長辺方向 R <sub>b1</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{1G}}{\ell_1 \cdot n_{11}}$<br>= $\frac{3.80 \times 950 - (1.90 - 1.90) \times 200}{400 \times 2}$ |                |                |                                                                      | 4.52 kN/本 / 461 kgf/本                   |                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | 短辺方向 R <sub>b2</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{2G}}{\ell_2 \cdot n_{12}}$<br>= $\frac{3.80 \times 950 - (1.90 - 1.90) \times 150}{310 \times 2}$ |                |                |                                                                      | 5.83 kN/本 / 594 kgf/本                   |                                                                                              |
| アンカーのせん断力                                                                                                                                                                         | Q: ボルトに作用するせん断力<br>F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数<br>$Q = \frac{F_H}{n} = \frac{3.80}{4} = 0.95$                                                         |                |                |                                                                      | 0.95 kN/本 / 97 kgf/本                    |                                                                                              |
| アンカーの選定                                                                                                                                                                           | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                                                           | 120            | [mm]           |                                                                      |                                         |                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルト種類選択                                                                                                                                                           | 樹脂             | 採用サイズ選択        |                                                                      |                                         |                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトサイズ                                                                                                                                                            | M10            | M8             |                                                                      |                                         |                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | 許容引抜き荷重                                                                                                                                                               | 7.45 (760)     | 0 (0)          | [kN (kgf)]                                                           |                                         |                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | 許容せん断荷重                                                                                                                                                               | 7.85 (800)     | 0 (0)          | [kN (kgf)]                                                           |                                         |                                                                                              |
| ボルトの埋込長さ                                                                                                                                                                          | 80                                                                                                                                                                    | 0              | [mm]           |                                                                      |                                         |                                                                                              |

## 計算例 2：自立形制御盤のアンカーボルト算定

- (1) 前頁と寸法・重量共同じですが**ボルトの種類を変えてみます。**
- (2) あと施工式樹脂アンカーボルトで算定します。(前頁は金属拡張アンカーです。)



## 入力例の説明

- (1) 前頁と全く同じように入力します。 引抜力、せん断力共に同じ値が算定されます。
- (2) リストより樹脂を選択するとメカニカル M12 よりワンサイズ小さい M10 で OK となります。  
M10 で余裕があるようなので右のセルで M8 を選択してみると数値が 0 となり M8 ではダメということになります。

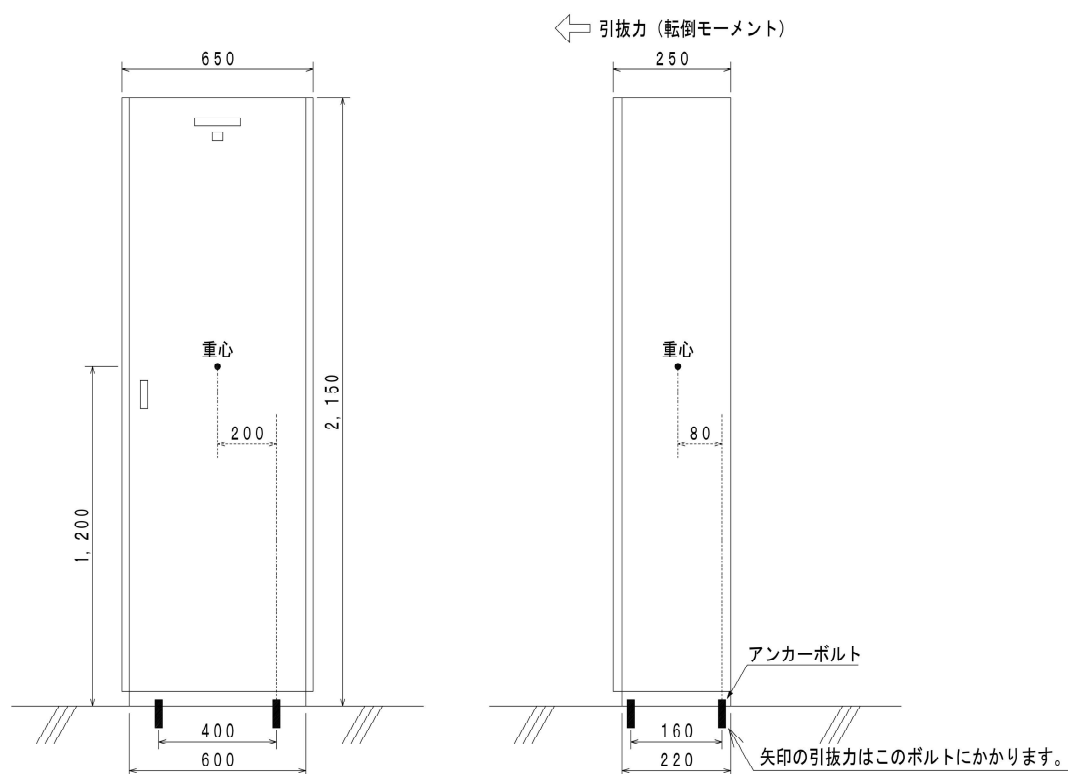
## ワンポイントアドバイス

- (1) アンカーの種類によって許容引抜力は異なります。ガイドブック P1～P8 の表を参照して下さい。  
自動で選定しますので表を見て入力する必要はありません。



### 計算例 3：自立形盤のアンカーボルト算定

- (1) 前頁の自立形制御盤より奥行きの小さい(薄い)盤で算定します。
- (2) 設計用水平震度は  $K_H=2.0$
- (3) 自立盤の重量= $1.5\text{kN}$ (約  $153\text{kg}$ )



### 入力例の説明

- (1) 前頁の説明のように入力するとおねじメカニカルアンカーを採用した場合は  $M20 \times 4$  本と算定されます。(重量が軽くなっても薄くなった分短辺方向への引抜き力が大きくなり  $M12$ 、 $M16$  では耐えられなくなり転倒してしまいます。)
  - (2) 次頁は樹脂アンカーで選択すると **NG** と表示されます。何らかが不可ということです。
  - (3) 樹脂の場合スラブ厚をリスト選択で 120 から 150 に変更すると  $M16 \times 4$  本と算定されます。
- (2)、(3)については次の次頁で説明します。

### ワンポイントアドバイス

- (1) 盤の奥行(厚み)が 400 から 250 と薄くなった場合、短辺方向の引抜き力が大きくなりボルトサイズも太いものが必要となります。

| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                           |                                                                                                                                      |                |                |                | 機器名:   | 自立形盤                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                           | 耐震安全性の分類                                                                                                                             |                |                |                | 適用階の区分 | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> )                                                                     |
|                                                                                                                                                                                   | 特定の施設                                                                                                                                |                | 一般の施設          |                |        |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | 重要機器                                                                                                                                 | 一般機器           | 重要機器           | 一般機器           |        |                                                                                               |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                    | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                                       | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 ) |        | 特 定 の 施 設                                                                                     |
| 中 間 階                                                                                                                                                                             | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                                       | 1.0<br>( 1.5 ) | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 ) |        | 重 要 機 器                                                                                       |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                            | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                       | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) |        | 上 層 機 器                                                                                       |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                          |                                                                                                                                      |                |                |                |        |                                                                                               |
| ●上層階の定義<br>・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。<br>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。<br>●中間階の定義<br>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。 |                                                                                                                                      |                |                |                |        |                                                                                               |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                      | ⇒ 東京都          | 地域係数 (Z)       |                | 1      |                                                                                               |
| 地域選択                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                      | ⇒ 全域           |                |                |        |                                                                                               |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 2.0                                                                                                                          |                                                                                                                                      |                |                |                | 2.00   |                                                                                               |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                               |                                                                                                                                      |                |                |                | 機器の寸法  | 横 幅: 650 mm<br>高 さ: 2,150 mm<br>奥 行: 250 mm                                                   |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                      |                |                |                | 機器の重心  | 横幅方向 W <sub>G</sub> : 200 mm<br>高さ方向 h <sub>G</sub> : 1,200 mm<br>奥行方向 D <sub>G</sub> : 80 mm |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                      |                |                |                | ボルトスパン | 長辺方向 ℓ <sub>1</sub> : 400 mm<br>短辺方向 ℓ <sub>2</sub> : 160 mm                                  |
|                                                                                                                                                                                   | G: 機器の重心位置                                                                                                                           |                |                |                |        |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | 機器の質量                                                                                                                                |                |                |                |        |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | W: 機器の重量                                                                                                                             |                |                |                |        | 1.50 kN                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                   | n <sub>1</sub> : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数 (検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                            |                |                |                |        | 長辺方向 (n <sub>1</sub> ) ℓ <sub>2</sub> 側: 2 本<br>短辺方向 (n <sub>2</sub> ) ℓ <sub>1</sub> 側: 2 本  |
|                                                                                                                                                                                   | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                       |                |                |                |        | 4 本                                                                                           |
|                                                                                                                                                                                   | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                      |                |                |                |        | 1,200 mm                                                                                      |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ: 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                                  |                |                |                |        | 長辺方向 (ℓ <sub>1</sub> ): 400 mm<br>短辺方向 (ℓ <sub>2</sub> ): 160 mm                              |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ <sub>G</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離 (ただし ℓ <sub>1G</sub> ≤ ℓ <sub>1</sub> /2, ℓ <sub>2G</sub> ≤ ℓ <sub>2</sub> /2)         |                |                |                |        | 長辺方向 (ℓ <sub>1G</sub> ): 200 mm<br>短辺方向 (ℓ <sub>2G</sub> ): 80 mm                             |
|                                                                                                                                                                                   | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き力                                                                                                    |                |                |                |        |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力 F <sub>H</sub> = K <sub>H</sub> ・W = 2.00 × 1.50                                                           |                |                |                |        | 3.00 kN / 306 kgf                                                                             |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力 F <sub>V</sub> = 1/2 F <sub>H</sub> = 3.00 / 2                                                             |                |                |                |        | 1.50 kN / 153 kgf                                                                             |
|                                                                                                                                                                                   | 長辺方向 R <sub>b1</sub> = (F <sub>H</sub> ・h <sub>G</sub> - (W - F <sub>V</sub> )・ℓ <sub>1G</sub> ) / (ℓ <sub>1</sub> ・n <sub>1</sub> ) |                |                |                |        | 4.50 kN/本 / 459 kgf/本                                                                         |
|                                                                                                                                                                                   | 短辺方向 R <sub>b2</sub> = (F <sub>H</sub> ・h <sub>G</sub> - (W - F <sub>V</sub> )・ℓ <sub>2G</sub> ) / (ℓ <sub>2</sub> ・n <sub>2</sub> ) |                |                |                |        | 11.25 kN/本 / 1,147 kgf/本                                                                      |
|                                                                                                                                                                                   | 1200kg(11.77kN)を超えるとボルトの引抜き力の限界となりアンカーボルトの選定はできません。ボルト数を増やすかとかの検討を行います。                                                              |                |                |                |        |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | Q: ボルトに作用するせん断力 F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力 n: アンカーボルトの総本数 Q = F <sub>H</sub> / n = 3.00 / 4                                           |                |                |                |        | 0.75 kN/本 / 76 kgf/本                                                                          |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトの選定                                                                                                                           | ス ラ ブ 厚 選 択    | 120            | [mm]           |        |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                      | アンカーボルト種類選択    | ナニカル           | 採用サイズ選択        |        |                                                                                               |
| アンカーボルトサイズ                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                      | M20            |                |                |        |                                                                                               |
| 許容引抜き荷重                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                      | 11.77 (1200)   |                | [kN (kgf)]     |        |                                                                                               |
| 許容せん断荷重                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                      | 31.38 (3200)   |                | [kN (kgf)]     |        |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | ボルトの埋込長さ                                                                                                                             | 90             | [mm]           |                |        |                                                                                               |

| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                         |                |                |                   | 機器名:                                    | 自立形盤                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|-------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                           | 耐震安全性の分類                                                                                                                                                                |                |                |                   | 適用階の区分                                  | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> )                                                                     |
|                                                                                                                                                                                   | 特定の施設                                                                                                                                                                   |                | 一般の施設          |                   |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | 重要機器                                                                                                                                                                    | 一般機器           | 重要機器           | 一般機器              |                                         |                                                                                               |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                    | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                                                                          | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 )    |                                         | 特 定 の 施 設                                                                                     |
| 中 間 階                                                                                                                                                                             | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                                                                          | 1.0<br>( 1.5 ) | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 )    |                                         | 重 要 機 器                                                                                       |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                            | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                                                          | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 )    |                                         | 上 層 機 器                                                                                       |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                         |                |                |                   |                                         |                                                                                               |
| ●上層階の定義<br>・2～6階建ての建築物では、最上層を上層階とする。<br>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。<br>●中間階の定義<br>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。 |                                                                                                                                                                         |                |                |                   |                                         |                                                                                               |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                         | ⇒              | 東京都            | 地域係数 (Z)          | 1                                       |                                                                                               |
| 地域選択                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                         | ⇒              | 全域             |                   |                                         |                                                                                               |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 2.0                                                                                                                          |                                                                                                                                                                         |                |                |                   |                                         | 2.00                                                                                          |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                         |                |                |                   | 機器の寸法                                   | 横 幅: 650 mm<br>高 さ: 2,150 mm<br>奥 行: 250 mm                                                   |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                         |                |                |                   | 機器の重心                                   | 横幅方向 W <sub>G</sub> : 200 mm<br>高さ方向 h <sub>G</sub> : 1,200 mm<br>奥行方向 D <sub>G</sub> : 80 mm |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                         |                |                |                   | ボルトスパン                                  | 長辺方向 ℓ <sub>1</sub> : 400 mm<br>短辺方向 ℓ <sub>2</sub> : 160 mm                                  |
|                                                                                                                                                                                   | G: 機器の重心位置                                                                                                                                                              |                |                |                   |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | 機器の質量                                                                                                                                                                   |                |                |                   |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | W: 機器の重量                                                                                                                                                                |                |                |                   | 1.50 kN                                 |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | n <sub>1</sub> : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数<br>(検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                                                            |                |                |                   | 長辺方向 (n <sub>1</sub> ) ℓ <sub>2</sub> 側 | 2 本                                                                                           |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                         |                |                |                   | 短辺方向 (n <sub>2</sub> ) ℓ <sub>1</sub> 側 | 2 本                                                                                           |
|                                                                                                                                                                                   | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                                                          |                |                |                   | 4 本                                     |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                                                         |                |                |                   | 1,200 mm                                |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ: 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                                                                     |                |                |                   | 長辺方向 (ℓ <sub>1</sub> )                  | 400 mm                                                                                        |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                         |                |                |                   | 短辺方向 (ℓ <sub>2</sub> )                  | 160 mm                                                                                        |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ <sub>G</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離<br>(ただし ℓ <sub>1G</sub> ≤ ℓ <sub>1</sub> /2, ℓ <sub>2G</sub> ≤ ℓ <sub>2</sub> /2)                                         |                |                |                   | 長辺方向 (ℓ <sub>1G</sub> )                 | 200 mm                                                                                        |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                         |                |                |                   | 短辺方向 (ℓ <sub>2G</sub> )                 | 80 mm                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                   | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き力                                                                                                                                       |                |                |                   |                                         |                                                                                               |
| F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                         |                |                | 3.00 kN / 306 kgf |                                         |                                                                                               |
| F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                         |                |                | 1.50 kN / 153 kgf |                                         |                                                                                               |
| アンカーボルトの引抜き力                                                                                                                                                                      | 長辺方向 R <sub>b1</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{1G}}{\ell_1 \cdot n_{11}}$<br>= $\frac{3.00 \times 1,200 - (1.50 - 1.50) \times 200}{400 \times 2}$ |                |                |                   | 4.50 kN/本 / 459 kgf/本                   |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | 短辺方向 R <sub>b2</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{2G}}{\ell_2 \cdot n_{12}}$<br>= $\frac{3.00 \times 1,200 - (1.50 - 1.50) \times 80}{160 \times 2}$  |                |                |                   | 11.25 kN/本 / 1,147 kgf/本                |                                                                                               |
| アンカーボルトのせん断力                                                                                                                                                                      | Q: ボルトに作用するせん断力<br>F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数<br>$Q = \frac{F_H}{n} = \frac{3.00}{4}$                                                                  |                |                |                   | 0.75 kN/本 / 76 kgf/本                    |                                                                                               |
| アンカーボルトの選定                                                                                                                                                                        | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                                                             | 120            | [mm]           |                   |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルト種類選択                                                                                                                                                             | 樹脂             | 採用サイズ選択        |                   |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトサイズ                                                                                                                                                              | NG             |                |                   |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | 許容引抜き荷重                                                                                                                                                                 |                |                | [kN (kgf)]        |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | 許容せん断荷重                                                                                                                                                                 |                |                | [kN (kgf)]        |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | ボルトの埋込長さ                                                                                                                                                                |                |                | [mm]              |                                         |                                                                                               |

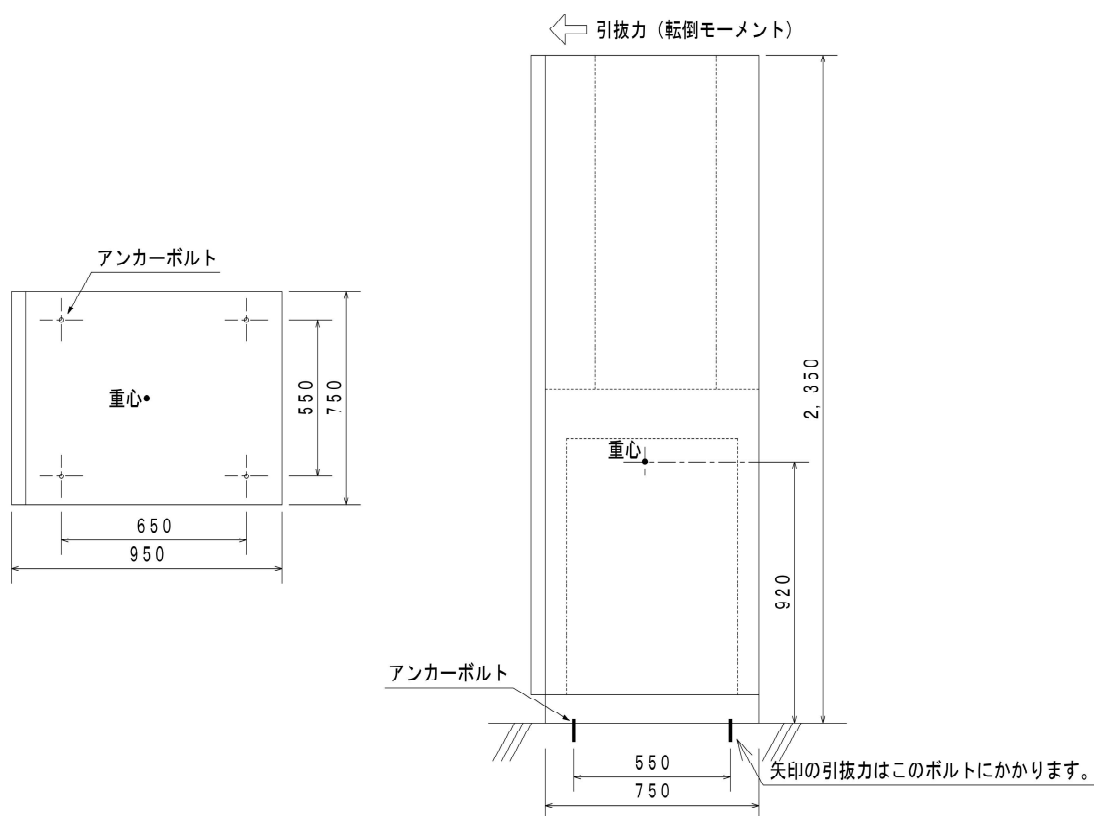
| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                   |                |                |                                                                      | 機器名:                                    | 自立形盤                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                           | 耐震安全性の分類                                                                                                                                                                                          |                |                |                                                                      | 適用階の区分                                  | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> )                                                                     |
|                                                                                                                                                                                   | 特定の施設                                                                                                                                                                                             |                | 一般の施設          |                                                                      |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | 重要機器                                                                                                                                                                                              | 一般機器           | 重要機器           | 一般機器                                                                 |                                         |                                                                                               |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                    | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                                                                                                    | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 )                                                       |                                         | 特 定 の 施 設                                                                                     |
| 中 間 階                                                                                                                                                                             | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                                                                                                    | 1.0<br>( 1.5 ) | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 )                                                       |                                         | 重 要 機 器                                                                                       |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                            | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                                                                                    | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 )                                                       |                                         | 上 層 機 器<br>防 振 支 持 無                                                                          |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                   |                |                |                                                                      |                                         |                                                                                               |
| ●上層階の定義<br>・2～6階建ての建築物では、最上層を上層階とする。<br>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。<br>●中間階の定義<br>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。 |                                                                                                                                                                                                   |                |                |                                                                      |                                         |                                                                                               |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                            | ⇒                                                                                                                                                                                                 | 東京都            | 地域係数 (Z)       | 1                                                                    |                                         |                                                                                               |
| 地域選択                                                                                                                                                                              | ⇒                                                                                                                                                                                                 | 全域             |                |                                                                      |                                         |                                                                                               |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 2.0                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                   |                |                |                                                                      |                                         | 2.00                                                                                          |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                   |                |                |                                                                      | 機器の寸法                                   | 横 幅: 650 mm<br>高 さ: 2,150 mm<br>奥 行: 250 mm                                                   |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                   |                |                |                                                                      | 機器の重心                                   | 横幅方向 W <sub>G</sub> : 200 mm<br>高さ方向 h <sub>G</sub> : 1,200 mm<br>奥行方向 D <sub>G</sub> : 80 mm |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                   |                |                |                                                                      | ボルトスパン                                  | 長辺方向 ℓ <sub>1</sub> : 400 mm<br>短辺方向 ℓ <sub>2</sub> : 160 mm                                  |
|                                                                                                                                                                                   | G: 機器の重心位置                                                                                                                                                                                        |                |                |                                                                      |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | 機器の質量                                                                                                                                                                                             |                |                |                                                                      |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | W: 機器の重量                                                                                                                                                                                          |                |                |                                                                      | 1.50 kN                                 |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | n <sub>1</sub> : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数<br>(検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                                                                                      |                |                |                                                                      | 長辺方向 (n <sub>1</sub> ) ℓ <sub>2</sub> 側 | 2 本                                                                                           |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                   |                |                |                                                                      | 短辺方向 (n <sub>2</sub> ) ℓ <sub>1</sub> 側 | 2 本                                                                                           |
|                                                                                                                                                                                   | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                                                                                    |                |                |                                                                      | 4 本                                     |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                                                                                   |                |                |                                                                      | 1,200 mm                                |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ: 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                                                                                               |                |                |                                                                      | 長辺方向 (ℓ <sub>1</sub> )                  | 400 mm                                                                                        |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                   |                |                |                                                                      | 短辺方向 (ℓ <sub>2</sub> )                  | 160 mm                                                                                        |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ <sub>G</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離<br>(ただし ℓ <sub>1G</sub> ≤ ℓ <sub>1</sub> /2、ℓ <sub>2G</sub> ≤ ℓ <sub>2</sub> /2)                                                                    |                |                |                                                                      | 長辺方向 (ℓ <sub>1G</sub> )                 | 200 mm                                                                                        |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                   |                |                |                                                                      | 短辺方向 (ℓ <sub>2G</sub> )                 | 80 mm                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                   | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き力                                                                                                                                                                 |                |                |                                                                      |                                         |                                                                                               |
| F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                   |                |                | F <sub>H</sub> = K <sub>H</sub> ・W = 2.00 × 1.50 = 3.00 kN / 306 kgf |                                         |                                                                                               |
| F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                   |                |                | F <sub>V</sub> = 1/2・F <sub>H</sub> = 3.00 / 2 = 1.50 kN / 153 kgf   |                                         |                                                                                               |
| アンカーボルトの引抜き力                                                                                                                                                                      | 長辺方向 R <sub>b1</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{1G}}{\ell_1 \cdot n_{11}}$<br>= $\frac{3.00 \times 1,200 - (1.50 - 1.50) \times 200}{400 \times 2} = 4.50$ kN/本 / 459 kgf/本   |                |                |                                                                      |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | 短辺方向 R <sub>b2</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{2G}}{\ell_2 \cdot n_{12}}$<br>= $\frac{3.00 \times 1,200 - (1.50 - 1.50) \times 80}{160 \times 2} = 11.25$ kN/本 / 1,147 kgf/本 |                |                |                                                                      |                                         |                                                                                               |
| アンカーボルトのせん断力                                                                                                                                                                      | Q: ボルトに作用するせん断力<br>F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数<br>$Q = \frac{F_H}{n} = \frac{3.00}{4} = 0.75$ kN/本 / 76 kgf/本                                                                     |                |                |                                                                      |                                         |                                                                                               |
| アンカーボルトの選定                                                                                                                                                                        | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                                                                                       | 150            | [mm]           |                                                                      |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルト種類選択                                                                                                                                                                                       | 樹脂             | 採用サイズ選択        |                                                                      |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトサイズ                                                                                                                                                                                        | M16            |                |                                                                      |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | 許容引抜き荷重                                                                                                                                                                                           | 11.77 (1200)   |                | [kN (kgf)]                                                           |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | 許容せん断荷重                                                                                                                                                                                           | 19.61 (2000)   |                | [kN (kgf)]                                                           |                                         |                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | ボルトの埋込長さ                                                                                                                                                                                          | 110            |                | [mm]                                                                 |                                         |                                                                                               |

↓  
 スラブ厚を120から150に大きくするとM16を選定します。  
 M16はボルトの埋込長さ110必要ですのでスラブ厚120では不可ということです。

| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                       |                |                |                | 機器名:                                                                                                                                                                                                                                    | 蓄電池設備                     |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                           | 耐震安全性の分類                                                                                                                                                              |                |                |                | 適用階の区分                                                                                                                                                                                                                                  | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> ) |  |
|                                                                                                                                                                                   | 特定の施設                                                                                                                                                                 |                | 一般の施設          |                |                                                                                                                                                                                                                                         |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | 重要機器                                                                                                                                                                  | 一般機器           | 重要機器           | 一般機器           |                                                                                                                                                                                                                                         |                           |  |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                    | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                                                                        | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 ) |                                                                                                                                                                                                                                         | 特 定 の 施 設<br>重 要 機 器      |  |
| 中 間 階                                                                                                                                                                             | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                                                                        | 1.0<br>( 1.5 ) | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 ) |                                                                                                                                                                                                                                         | 中 間 階                     |  |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                            | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                                                        | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) |                                                                                                                                                                                                                                         | 1 階<br>地 階                |  |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                       |                |                |                |                                                                                                                                                                                                                                         |                           |  |
| ●上層階の定義<br>・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。<br>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。<br>●中間階の定義<br>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。 |                                                                                                                                                                       |                |                |                |                                                                                                                                                                                                                                         |                           |  |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                       | ⇒              | 東京都            | 地域係数 (Z)       | 1                                                                                                                                                                                                                                       |                           |  |
| 地域選択                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                       | ⇒              | 全域             |                |                                                                                                                                                                                                                                         |                           |  |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 1.5                                                                                                                          |                                                                                                                                                                       |                |                |                | 1.50                                                                                                                                                                                                                                    |                           |  |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                       |                |                |                | 機器の寸法<br>横 幅: 950 mm<br>高 さ: 2,350 mm<br>奥 行: 750 mm<br>機器の重心<br>横幅方向 W <sub>G</sub> : 325 mm<br>高さ方向 h <sub>G</sub> : 920 mm<br>奥行方向 D <sub>G</sub> : 275 mm<br>ボルトスパン<br>長辺方向 ℓ <sub>1</sub> : 650 mm<br>短辺方向 ℓ <sub>2</sub> : 550 mm |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | G: 機器の重心位置                                                                                                                                                            |                |                |                |                                                                                                                                                                                                                                         |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | 機器の質量                                                                                                                                                                 |                |                |                | kg                                                                                                                                                                                                                                      |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | W: 機器の重量                                                                                                                                                              |                |                |                | 0.88 kN                                                                                                                                                                                                                                 |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | n <sub>1</sub> : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数<br>(検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                                                          |                |                |                | 長辺方向 (n <sub>1</sub> ) ℓ <sub>2</sub> 側                                                                                                                                                                                                 | 2 本                       |  |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                       |                |                |                | 短辺方向 (n <sub>2</sub> ) ℓ <sub>1</sub> 側                                                                                                                                                                                                 | 2 本                       |  |
|                                                                                                                                                                                   | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                                                        |                |                |                | 4 本                                                                                                                                                                                                                                     |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                                                       |                |                |                | 920 mm                                                                                                                                                                                                                                  |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ: 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                                                                   |                |                |                | 長辺方向 (ℓ <sub>1</sub> )                                                                                                                                                                                                                  | 650 mm                    |  |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                       |                |                |                | 短辺方向 (ℓ <sub>2</sub> )                                                                                                                                                                                                                  | 550 mm                    |  |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ <sub>G</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離<br>(ただし ℓ <sub>1G</sub> ≤ ℓ <sub>1</sub> /2、ℓ <sub>2G</sub> ≤ ℓ <sub>2</sub> /2)                                        |                |                |                | 長辺方向 (ℓ <sub>1G</sub> )                                                                                                                                                                                                                 | 325 mm                    |  |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                       |                |                |                | 短辺方向 (ℓ <sub>2G</sub> )                                                                                                                                                                                                                 | 275 mm                    |  |
|                                                                                                                                                                                   | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き力                                                                                                                                     |                |                |                |                                                                                                                                                                                                                                         |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                                                                                                             |                |                |                | F <sub>H</sub> = K <sub>H</sub> ・W = 1.50 × 0.88 = 1.32 kN / 135 kgf                                                                                                                                                                    |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力                                                                                                                                             |                |                |                | F <sub>V</sub> = 1/2・F <sub>H</sub> = 1.32 / 2 = 0.66 kN / 67 kgf                                                                                                                                                                       |                           |  |
| アンカーボルトの引抜き力                                                                                                                                                                      | 長辺方向 R <sub>b1</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{1G}}{\ell_1 \cdot n_{11}}$<br>= $\frac{1.32 \times 920 - (0.88 - 0.66) \times 325}{650 \times 2}$ |                |                |                | 0.88 kN/本 / 90 kgf/本                                                                                                                                                                                                                    |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | 短辺方向 R <sub>b2</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{2G}}{\ell_2 \cdot n_{12}}$<br>= $\frac{1.32 \times 920 - (0.88 - 0.66) \times 275}{550 \times 2}$ |                |                |                | 1.05 kN/本 / 107 kgf/本                                                                                                                                                                                                                   |                           |  |
| アンカーのせん断力                                                                                                                                                                         | Q: ボルトに作用するせん断力<br>F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数<br>$Q = \frac{F_H}{n} = \frac{1.32}{4} = 0.33$                                                         |                |                |                | 0.33 kN/本 / 34 kgf/本                                                                                                                                                                                                                    |                           |  |
| アンカーの選定                                                                                                                                                                           | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                                                           | 120            | [mm]           |                |                                                                                                                                                                                                                                         |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルト種類選択                                                                                                                                                           | 樹脂             | 採用サイズ選択        |                |                                                                                                                                                                                                                                         |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトサイズ                                                                                                                                                            | M10            |                |                |                                                                                                                                                                                                                                         |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | 許容引抜き荷重                                                                                                                                                               | 7.45 (760)     |                | [kN (kgf)]     |                                                                                                                                                                                                                                         |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | 許容せん断荷重                                                                                                                                                               | 7.85 (800)     |                | [kN (kgf)]     |                                                                                                                                                                                                                                         |                           |  |
|                                                                                                                                                                                   | ボルトの埋込長さ                                                                                                                                                              | 80             |                | [mm]           |                                                                                                                                                                                                                                         |                           |  |

#### 計算例 4：蓄電池設備(直流電源盤)のアンカーボルト算定

- (1) 設計用水平震度は  $K_H=1.5$ (特定の施設、重要機器、中間階、防振支持無で選択)
- (2) 機器の重量=0.88kN(約 90kg)
- (3) あと施工式樹脂アンカーボルト



#### 入力例の説明

- (1) 自立形制御盤と同じ入力手順です。機器の重心はボルトからの寸法です。  
横幅 950 の半分で 475 を入力しては不可です。あくまでボルトからの寸法です。

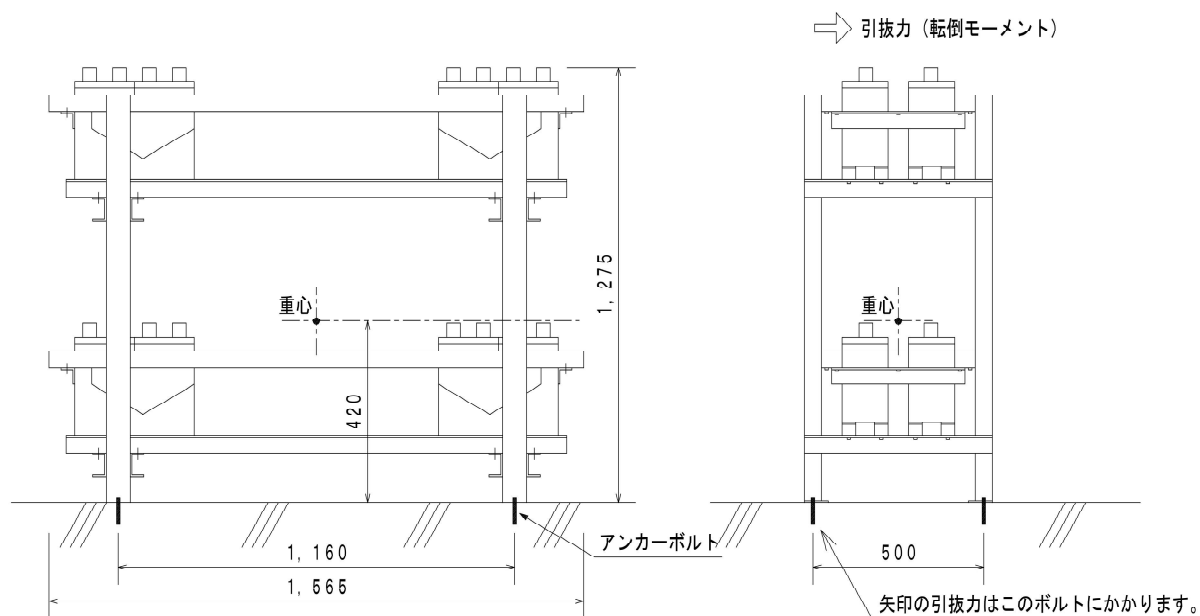
#### ワンポイントアドバイス

- (1) 盤内の蓄電池引出しレールのストッパなどの耐震措置は製造者に  
委ねられているものとしています。

| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                               |                |                | 機器名:                                                                                                  | 2段2列式架台蓄電池                |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                                   | 耐震安全性の分類                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                               |                |                | 適用階の区分                                                                                                | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> ) |  |
|                                                                                                                                                                                           | 特定の施設                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                               | 一般の施設          |                |                                                                                                       |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | 重要機器                                                                                                                              | 一般機器                                                                                                                                                                                          | 重要機器           | 一般機器           |                                                                                                       |                           |  |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                            | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                                    | 1.5<br>( 2.0 )                                                                                                                                                                                | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 ) |                                                                                                       | 一般の施設                     |  |
| 中間階                                                                                                                                                                                       | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                                    | 1.0<br>( 1.5 )                                                                                                                                                                                | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 ) |                                                                                                       | 重要機器                      |  |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                                    | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                    | 0.6<br>( 1.0 )                                                                                                                                                                                | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) |                                                                                                       | 地階及び1階<br>防振支持無           |  |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                               |                |                |                                                                                                       |                           |  |
| ●上層階の定義<br>・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。<br>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。<br>●中間階の定義<br>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。         |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                               |                |                |                                                                                                       |                           |  |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                                    | ⇒                                                                                                                                 | 東京都                                                                                                                                                                                           | 地域係数 (Z)       | 1              |                                                                                                       |                           |  |
| 地域選択                                                                                                                                                                                      | ⇒                                                                                                                                 | 全域                                                                                                                                                                                            |                |                |                                                                                                       |                           |  |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 0.6                                                                                                                                  |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                               |                |                |                                                                                                       | 0.60                      |  |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                               |                |                | 機器の寸法<br>横 幅 1.565 mm<br>高 さ 1.275 mm<br>奥 行 550 mm                                                   |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                               |                |                | 機器の重心<br>横 幅 方向 W <sub>G</sub> 580 mm<br>高 さ 方向 h <sub>G</sub> 420 mm<br>奥 行 方向 D <sub>G</sub> 250 mm |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | ボルトスパン                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                               |                |                | 長 辺 方向 l <sub>1</sub> 1.160 mm<br>短 辺 方向 l <sub>2</sub> 500 mm                                        |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | G: 機器の重心位置                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                               |                |                |                                                                                                       |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | 機器の質量                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                               |                |                |                                                                                                       |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | W: 機器の重量                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                               |                |                |                                                                                                       |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | n <sub>1</sub> : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数<br>(検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                      |                                                                                                                                                                                               |                |                | 長 辺 方向 (n <sub>1</sub> ) l <sub>2</sub> 側 2 本<br>短 辺 方向 (n <sub>2</sub> ) l <sub>1</sub> 側 2 本        |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                               |                |                |                                                                                                       |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                   |                                                                                                                                                                                               |                |                |                                                                                                       |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | l <sub>1</sub> : 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                 |                                                                                                                                                                                               |                |                | 長 辺 方向 (l <sub>1</sub> ) 1.160 mm<br>短 辺 方向 (l <sub>2</sub> ) 500 mm                                  |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | l <sub>G</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離<br>(ただし l <sub>1G</sub> ≤ l <sub>1</sub> /2, l <sub>2G</sub> ≤ l <sub>2</sub> /2)   |                                                                                                                                                                                               |                |                | 長 辺 方向 (l <sub>1G</sub> ) 580 mm<br>短 辺 方向 (l <sub>2G</sub> ) 250 mm                                  |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き                                                                                                  |                                                                                                                                                                                               |                |                |                                                                                                       |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                                                                         |                                                                                                                                                                                               |                |                | F <sub>H</sub> = K <sub>H</sub> ・W = 0.60 × 9.80 = 5.88 kN<br>600 kgf                                 |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力                                                                                                         |                                                                                                                                                                                               |                |                | F <sub>V</sub> = $\frac{1}{2}$ ・F <sub>H</sub> = $\frac{5.88}{2}$ = 2.94 kN<br>300 kgf                |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | アンカーボルトの引抜き                                                                                                                       | 長 辺 方向 R <sub>b1</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot l_{1G}}{l_1 \cdot n_{11}}$<br>= $\frac{5.88 \times 420 - (9.80 - 2.94) \times 580}{1.160 \times 2}$ = -0.66 kN/本<br>-67 kgf/本 |                |                |                                                                                                       |                           |  |
| 短 辺 方向 R <sub>b2</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot l_{2G}}{l_2 \cdot n_{12}}$<br>= $\frac{5.88 \times 420 - (9.80 - 2.94) \times 250}{500 \times 2}$ = 0.76 kN/本<br>77 kgf/本 |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                               |                |                |                                                                                                       |                           |  |
| アンカーボルトのせん断力                                                                                                                                                                              | Q: ボルトに作用するせん断力<br>F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数<br>Q = $\frac{F_H}{n}$ = $\frac{5.88}{4}$ = 1.47 kN/本<br>150 kgf/本 |                                                                                                                                                                                               |                |                |                                                                                                       |                           |  |
| アンカーボルトの選定                                                                                                                                                                                | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                       | 120                                                                                                                                                                                           | [mm]           |                |                                                                                                       |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | アンカーボルト種類選択                                                                                                                       | ナール                                                                                                                                                                                           | 採用サイズ選択        |                |                                                                                                       |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | アンカーボルトサイズ                                                                                                                        | M8                                                                                                                                                                                            |                |                |                                                                                                       |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | 許容引抜き荷重                                                                                                                           | 2.94 (300)                                                                                                                                                                                    |                | [kN (kgf)]     |                                                                                                       |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | 許容せん断荷重                                                                                                                           | 4.9 (500)                                                                                                                                                                                     |                | [kN (kgf)]     |                                                                                                       |                           |  |
|                                                                                                                                                                                           | ボルトの埋込長さ                                                                                                                          | 40                                                                                                                                                                                            | [mm]           |                |                                                                                                       |                           |  |

計算例 5 : 2 段 2 列式架台蓄電池のアンカーボルト算定

- (1) 設計用水平震度は  $K_H=0.6$ (一般の施設、重要機器、1 階、防振支持無で選択)
- (2) 機器の重量= $9.8\text{kN}$ (約  $1000\text{kg}$ )
- (3) あと施工金属拡張アンカー(おねじメカニカルアンカー)



入力例の説明

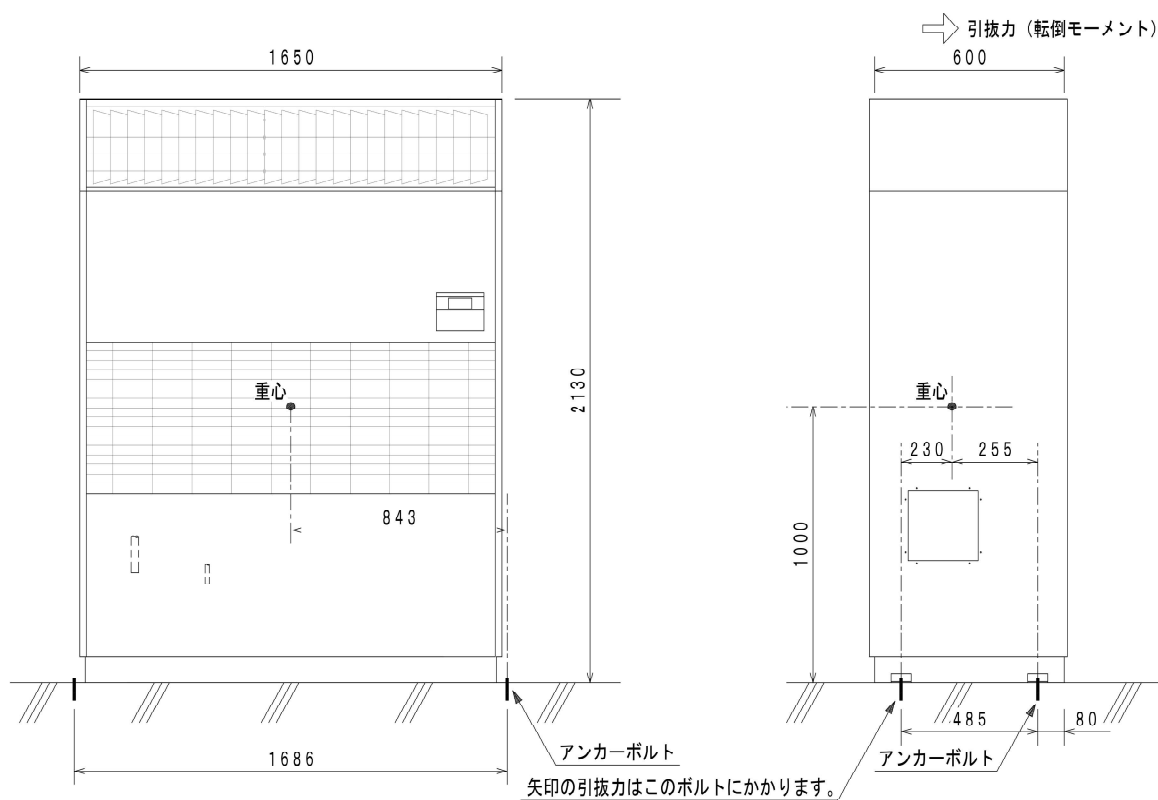
- (1) 自立形制御盤と同じ入力手順です。機器の重心に入力する寸法はアンカーボルトからの寸法です。外形からの寸法ではありません。



| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                           |                                                                                                                              |                                                                                                                                                                      |                |                | 機器名:                    | バクシン形エコン                                                                                                |                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                           | 耐震安全性の分類                                                                                                                     |                                                                                                                                                                      |                |                | 適用階の区分                  | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> )                                                                               |                      |
|                                                                                                                                                                                   | 特定の施設                                                                                                                        |                                                                                                                                                                      | 一般の施設          |                |                         |                                                                                                         |                      |
|                                                                                                                                                                                   | 重要機器                                                                                                                         | 一般機器                                                                                                                                                                 | 重要機器           | 一般機器           |                         |                                                                                                         |                      |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                    | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                               | 1.5<br>( 2.0 )                                                                                                                                                       | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 ) |                         | 特 定 の 施 設                                                                                               |                      |
| 中 間 階                                                                                                                                                                             | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                               | 1.0<br>( 1.5 )                                                                                                                                                       | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 ) |                         | 一 般 機 器                                                                                                 |                      |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                            | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                               | 0.6<br>( 1.0 )                                                                                                                                                       | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) |                         | 防 振 支 持 有                                                                                               |                      |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                          |                                                                                                                              |                                                                                                                                                                      |                |                |                         |                                                                                                         |                      |
| ●上層階の定義<br>・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。<br>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。<br>●中間階の定義<br>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。 |                                                                                                                              |                                                                                                                                                                      |                |                |                         |                                                                                                         |                      |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                            | ⇒                                                                                                                            | 東京都                                                                                                                                                                  | 地域係数 (Z)       | 1              |                         |                                                                                                         |                      |
| 地域選択                                                                                                                                                                              | ⇒                                                                                                                            | 全域                                                                                                                                                                   |                |                |                         |                                                                                                         |                      |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 2.0                                                                                                                          |                                                                                                                              |                                                                                                                                                                      |                |                |                         | 2.00                                                                                                    |                      |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                               |                                                                                                                              |                                                                                                                                                                      |                |                |                         | 機器の寸法<br>横 幅: 1,650 mm<br>高 さ: 2,130 mm<br>奥 行: 600 mm                                                  |                      |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                              |                                                                                                                                                                      |                |                |                         | 機器の重心<br>横幅方向 W <sub>G</sub> : 843 mm<br>高さ方向 h <sub>G</sub> : 1,000 mm<br>奥行方向 D <sub>G</sub> : 230 mm |                      |
|                                                                                                                                                                                   | ボルトスパン<br>長辺方向 l <sub>1</sub> : 1,686 mm<br>短辺方向 l <sub>2</sub> : 485 mm                                                     |                                                                                                                                                                      |                |                |                         |                                                                                                         |                      |
|                                                                                                                                                                                   | G: 機器の重心位置                                                                                                                   |                                                                                                                                                                      |                |                |                         |                                                                                                         |                      |
|                                                                                                                                                                                   | 機器の質量                                                                                                                        |                                                                                                                                                                      |                |                |                         | kg                                                                                                      |                      |
|                                                                                                                                                                                   | W: 機器の重量                                                                                                                     |                                                                                                                                                                      |                |                |                         | 5.40 kN                                                                                                 |                      |
|                                                                                                                                                                                   | n <sub>1</sub> : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数 (検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                    |                                                                                                                                                                      |                |                |                         | 長辺方向 (n <sub>1</sub> ) l <sub>2</sub> 側: 2 本<br>短辺方向 (n <sub>2</sub> ) l <sub>1</sub> 側: 2 本            |                      |
|                                                                                                                                                                                   | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                               |                                                                                                                                                                      |                |                |                         | 4 本                                                                                                     |                      |
|                                                                                                                                                                                   | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                              |                                                                                                                                                                      |                |                |                         | 1,000 mm                                                                                                |                      |
|                                                                                                                                                                                   | l: 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                          |                                                                                                                                                                      |                |                |                         | 長辺方向 (l <sub>1</sub> ): 1,686 mm<br>短辺方向 (l <sub>2</sub> ): 485 mm                                      |                      |
|                                                                                                                                                                                   | l <sub>G</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離 (ただし l <sub>1G</sub> ≤ l <sub>1</sub> /2, l <sub>2G</sub> ≤ l <sub>2</sub> /2) |                                                                                                                                                                      |                |                |                         | 長辺方向 (l <sub>1G</sub> ): 843 mm<br>短辺方向 (l <sub>2G</sub> ): 230 mm                                      |                      |
|                                                                                                                                                                                   | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き力                                                                                            |                                                                                                                                                                      |                |                |                         |                                                                                                         |                      |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力 F <sub>H</sub> = K <sub>H</sub> ・W = 2.00 × 5.40                                                   |                                                                                                                                                                      |                |                |                         | 10.80 kN, 1,101 kgf                                                                                     |                      |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力 F <sub>V</sub> = 1/2 F <sub>H</sub> = 10.80 / 2                                                    |                                                                                                                                                                      |                |                |                         | 5.40 kN, 551 kgf                                                                                        |                      |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトの引抜き力                                                                                                                 | 長辺方向 R <sub>b1</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot l_{1G}}{l_1 \cdot n_{11}}$<br>= $\frac{10.80 \times 1,000 - (5.40 - 5.40) \times 843}{1,686 \times 2}$ |                |                |                         |                                                                                                         | 3.21 kN/本, 327 kgf/本 |
| 短辺方向 R <sub>b2</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot l_{2G}}{l_2 \cdot n_{12}}$<br>= $\frac{10.80 \times 1,000 - (5.40 - 5.40) \times 230}{485 \times 2}$                |                                                                                                                              |                                                                                                                                                                      |                |                | 11.14 kN/本, 1,136 kgf/本 |                                                                                                         |                      |
| アンカーボルトのせん断力                                                                                                                                                                      | Q: ボルトに作用するせん断力<br>F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数<br>Q = $\frac{F_H}{n} = \frac{10.80}{4}$                      |                                                                                                                                                                      |                |                |                         | 2.70 kN/本, 275 kgf/本                                                                                    |                      |
| アンカーボルトの選定                                                                                                                                                                        | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                  | 120                                                                                                                                                                  | [mm]           |                |                         |                                                                                                         |                      |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルト種類選択                                                                                                                  | ナニカル                                                                                                                                                                 | 採用サイズ選択        |                |                         |                                                                                                         |                      |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトサイズ                                                                                                                   | M20                                                                                                                                                                  |                |                |                         |                                                                                                         |                      |
|                                                                                                                                                                                   | 許容引抜き荷重                                                                                                                      | 11.77 (1200)                                                                                                                                                         |                | [kN (kgf)]     |                         |                                                                                                         |                      |
|                                                                                                                                                                                   | 許容せん断荷重                                                                                                                      | 31.38 (3200)                                                                                                                                                         |                | [kN (kgf)]     |                         |                                                                                                         |                      |
|                                                                                                                                                                                   | ボルトの埋込長さ                                                                                                                     | 90                                                                                                                                                                   |                | [mm]           |                         |                                                                                                         |                      |

### 計算例 6：パッケージ型エアコンのアンカーボルト算定

- (1) 設計用水平震度は  $K_H=2.0$ (特定の施設、一般機器、最上階、防振支持有で選択)
- (2) 機器の重量= $5.4\text{kN}$ (約  $550\text{kg}$ )
- (3) あと施工金属拡張アンカー(おねじメカニカルアンカー)



### 入力例の説明

- (1) 自立形制御盤と同じ入力手順です。

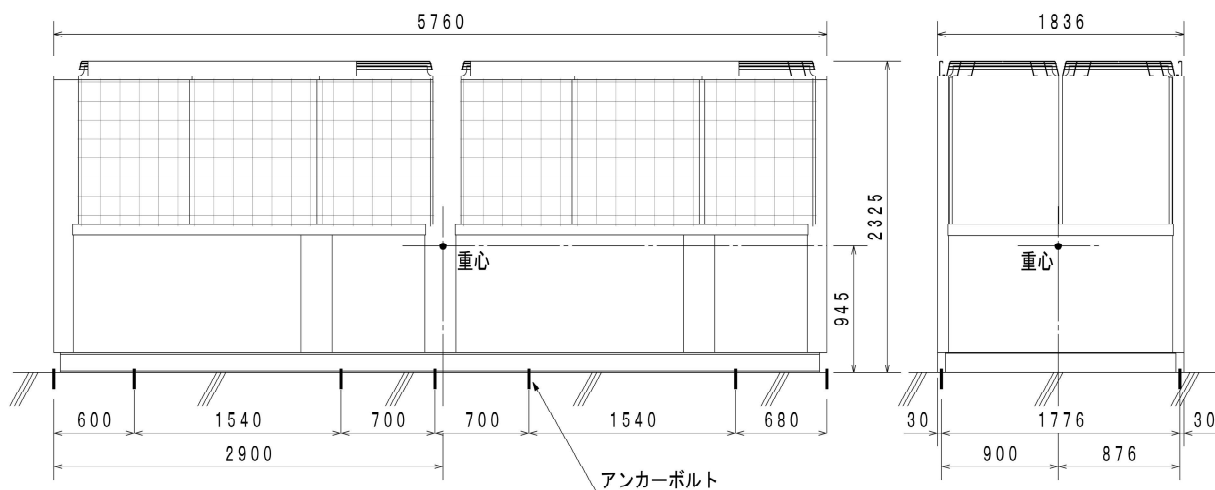
### ワンポイントアドバイス

- (1) 重心が不明な場合は中心でみます。図の場合高さ方向は 2130 の半分として 1065 と入力とし問題ありません。1065 とした場合、引抜力は大きくなりますので選定は安全側となるためです。

| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                           |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                               |                |                | 機器名:                   | 空冷ヒートポンプ                                                                                          |                           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                           | 耐震安全性の分類                                                                                                                         |                                                                                                                                                                               |                |                | 適用階の区分                 | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> )                                                                         |                           |
|                                                                                                                                                                                   | 特定の施設                                                                                                                            |                                                                                                                                                                               | 一般の施設          |                |                        |                                                                                                   |                           |
|                                                                                                                                                                                   | 重要機器                                                                                                                             | 一般機器                                                                                                                                                                          | 重要機器           | 一般機器           |                        |                                                                                                   |                           |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                    | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                                   | 1.5<br>( 2.0 )                                                                                                                                                                | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 ) |                        | 特 定 の 施 設                                                                                         |                           |
| 中 間 階                                                                                                                                                                             | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                                   | 1.0<br>( 1.5 )                                                                                                                                                                | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 ) |                        | 一 般 機 器                                                                                           |                           |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                            | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                   | 0.6<br>( 1.0 )                                                                                                                                                                | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) |                        | 防 振 支 持 有                                                                                         |                           |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                          |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                               |                |                |                        |                                                                                                   |                           |
| ●上層階の定義<br>・2～6階建ての建築物では、最上層を上層階とする。<br>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。<br>●中間階の定義<br>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。 |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                               |                |                |                        |                                                                                                   |                           |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                            | ⇒                                                                                                                                | 東京都                                                                                                                                                                           | 地域係数 (Z)       | 1              |                        |                                                                                                   |                           |
| 地域選択                                                                                                                                                                              | ⇒                                                                                                                                | 全域                                                                                                                                                                            |                |                |                        |                                                                                                   |                           |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 2.0                                                                                                                          |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                               |                |                | 2.00                   |                                                                                                   |                           |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                               |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                               |                |                |                        | 機器の寸法<br>横 幅 5.760 mm<br>高 さ 2.325 mm<br>奥 行 1.836 mm                                             |                           |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                               |                |                |                        | 機器の重心<br>横幅方向 W <sub>G</sub> 2.900 mm<br>高さ方向 h <sub>G</sub> 945 mm<br>奥行方向 D <sub>G</sub> 900 mm |                           |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                               |                |                |                        | ボルトスパン<br>長辺方向 ℓ <sub>1</sub> 5.800 mm<br>短辺方向 ℓ <sub>2</sub> 1.776 mm                            |                           |
|                                                                                                                                                                                   | G: 機器の重心位置                                                                                                                       |                                                                                                                                                                               |                |                |                        |                                                                                                   |                           |
|                                                                                                                                                                                   | 機器の質量                                                                                                                            |                                                                                                                                                                               |                |                |                        | kg                                                                                                |                           |
|                                                                                                                                                                                   | W: 機器の重量                                                                                                                         |                                                                                                                                                                               |                |                |                        | 63.00 kN                                                                                          |                           |
|                                                                                                                                                                                   | n <sub>1</sub> : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数<br>(検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                     |                                                                                                                                                                               |                |                |                        | 長辺方向 (n <sub>11</sub> ) ℓ <sub>2</sub> 側 2 本<br>短辺方向 (n <sub>12</sub> ) ℓ <sub>1</sub> 側 7 本      |                           |
|                                                                                                                                                                                   | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                   |                                                                                                                                                                               |                |                |                        | 14 本                                                                                              |                           |
|                                                                                                                                                                                   | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                  |                                                                                                                                                                               |                |                |                        | 945 mm                                                                                            |                           |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ: 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                              |                                                                                                                                                                               |                |                |                        | 長辺方向 (ℓ <sub>1</sub> ) 5.800 mm<br>短辺方向 (ℓ <sub>2</sub> ) 1.776 mm                                |                           |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ <sub>G</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離<br>(ただし ℓ <sub>1G</sub> ≤ ℓ <sub>1</sub> /2 、 ℓ <sub>2G</sub> ≤ ℓ <sub>2</sub> /2) |                                                                                                                                                                               |                |                |                        | 長辺方向 (ℓ <sub>1G</sub> ) 2.900 mm<br>短辺方向 (ℓ <sub>2G</sub> ) 876 mm                                |                           |
|                                                                                                                                                                                   | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き                                                                                                 |                                                                                                                                                                               |                |                |                        |                                                                                                   |                           |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力 F <sub>H</sub> = K <sub>H</sub> ・W = 2.00 × 63.00                                                      |                                                                                                                                                                               |                |                |                        | 126.00 kN<br>12.848 kgf                                                                           |                           |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力 F <sub>V</sub> = 1/2 F <sub>H</sub> = 126.00 / 2                                                       |                                                                                                                                                                               |                |                |                        | 63.00 kN<br>6.424 kgf                                                                             |                           |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトの引抜き                                                                                                                      | 長辺方向 R <sub>b1</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{1G}}{\ell_1 \cdot n_{11}}$<br>= $\frac{126.00 \times 945 - (63.00 - 63.00) \times 2.900}{5.800 \times 2}$ |                |                |                        |                                                                                                   | 10.27 kN/本<br>1.047 kgf/本 |
| 短辺方向 R <sub>b2</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{2G}}{\ell_2 \cdot n_{12}}$<br>= $\frac{126.00 \times 945 - (63.00 - 63.00) \times 876}{1.776 \times 7}$       |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                               |                |                | 9.58 kN/本<br>977 kgf/本 |                                                                                                   |                           |
| アンカーボルトのせん断力                                                                                                                                                                      | Q: ボルトに作用するせん断力<br>F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数<br>Q = $\frac{F_H}{n}$<br>= $\frac{126.00}{14}$                   |                                                                                                                                                                               |                |                |                        | 9.00 kN/本<br>918 kgf/本                                                                            |                           |
| アンカーボルトの選定                                                                                                                                                                        | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                      | 120                                                                                                                                                                           | [mm]           |                |                        |                                                                                                   |                           |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルト種類選択                                                                                                                      | ナニカル                                                                                                                                                                          | 採用サイズ選択        |                |                        |                                                                                                   |                           |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトサイズ                                                                                                                       | M20                                                                                                                                                                           |                |                |                        |                                                                                                   |                           |
|                                                                                                                                                                                   | 許容引抜き荷重                                                                                                                          | 11.77 (1200)                                                                                                                                                                  |                | [kN (kgf)]     |                        |                                                                                                   |                           |
|                                                                                                                                                                                   | 許容せん断荷重                                                                                                                          | 31.38 (3200)                                                                                                                                                                  |                | [kN (kgf)]     |                        |                                                                                                   |                           |
|                                                                                                                                                                                   | ボルトの埋込長さ                                                                                                                         | 90                                                                                                                                                                            | [mm]           |                |                        |                                                                                                   |                           |

#### 計算例 7：空冷ヒートポンプチラーのアンカーボルト算定

- (1) 設計用水平震度は  $K_H=2.0$ (特定の施設、一般機器、屋上設置、防振支持有で選択)
- (2) 機器の重量=63kN(約 6430kg)
- (3) あと施工金属拡張アンカー(おねじメカニカルアンカー)



#### 入力例の説明

- (1) 自立形制御盤と同じ入力手順です。長辺方向の引抜力が大きく算定されています。  
これは短辺(奥行)のボルトが 2 本で計算しているためです。

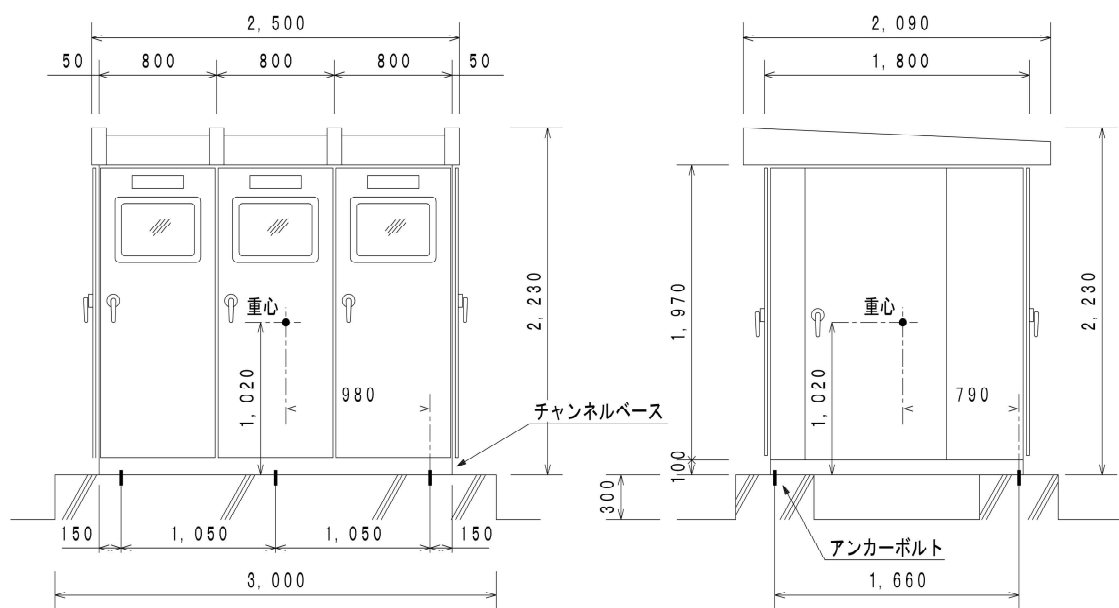
#### ワンポイントアドバイス

- (1) ビル用マルチエアコン室外機も同様です。

| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                |                                                                                                         |                |                | 機器名:        | キュービクル                                                                                                                                                                                                                                            |            |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                           | 耐震安全性の分類                                                                                                                                                                       |                                                                                                         |                |                | 適用階の区分      | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> )                                                                                                                                                                                                                         |            |
|                                                                                                                                                                                   | 特定の施設                                                                                                                                                                          |                                                                                                         | 一般の施設          |                |             |                                                                                                                                                                                                                                                   |            |
|                                                                                                                                                                                   | 重要機器                                                                                                                                                                           | 一般機器                                                                                                    | 重要機器           | 一般機器           |             |                                                                                                                                                                                                                                                   |            |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                    | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                                                                                 | 1.5<br>( 2.0 )                                                                                          | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 ) |             | 特 定 の 施 設                                                                                                                                                                                                                                         |            |
| 中 間 階                                                                                                                                                                             | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                                                                                 | 1.0<br>( 1.5 )                                                                                          | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 ) |             | 一 般 機 器                                                                                                                                                                                                                                           |            |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                            | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                                                                 | 0.6<br>( 1.0 )                                                                                          | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) |             | 防 振 支 持 無                                                                                                                                                                                                                                         |            |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                |                                                                                                         |                |                |             |                                                                                                                                                                                                                                                   |            |
| ●上層階の定義<br>・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。<br>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。<br>●中間階の定義<br>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。 |                                                                                                                                                                                |                                                                                                         |                |                |             |                                                                                                                                                                                                                                                   |            |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                            | ⇒                                                                                                                                                                              | 東京都                                                                                                     | 地域係数 (Z)       | 1              |             |                                                                                                                                                                                                                                                   |            |
| 地域選択                                                                                                                                                                              | ⇒                                                                                                                                                                              | 全域                                                                                                      |                |                |             |                                                                                                                                                                                                                                                   |            |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 1.5                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                |                                                                                                         |                |                |             | 1.50                                                                                                                                                                                                                                              |            |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                |                                                                                                         |                |                |             | 機器の寸法<br>横 幅: 2,500 mm<br>高 さ: 2,230 mm<br>奥 行: 1,800 mm<br>機器の重心<br>横幅方向 W <sub>G</sub> : 980 mm<br>高さ方向 h <sub>G</sub> : 1,020 mm<br>奥行方向 D <sub>G</sub> : 790 mm<br>ボルトスパン<br>長辺方向 ℓ <sub>1</sub> : 2,100 mm<br>短辺方向 ℓ <sub>2</sub> : 1,660 mm |            |
|                                                                                                                                                                                   | G: 機器の重心位置                                                                                                                                                                     |                                                                                                         |                |                |             |                                                                                                                                                                                                                                                   |            |
|                                                                                                                                                                                   | 機器の質量                                                                                                                                                                          |                                                                                                         |                |                |             | 3,500 kg                                                                                                                                                                                                                                          |            |
|                                                                                                                                                                                   | W: 機器の重量                                                                                                                                                                       |                                                                                                         |                |                |             | 34.32 kN                                                                                                                                                                                                                                          |            |
|                                                                                                                                                                                   | n <sub>1</sub> : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数<br>(検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                                                                   |                                                                                                         |                |                |             | 2 本                                                                                                                                                                                                                                               |            |
|                                                                                                                                                                                   | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                                                                 |                                                                                                         |                |                |             | 5 本                                                                                                                                                                                                                                               |            |
|                                                                                                                                                                                   | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                                                                |                                                                                                         |                |                |             | 1,020 mm                                                                                                                                                                                                                                          |            |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ: 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                                                                            |                                                                                                         |                |                |             | 2,100 mm                                                                                                                                                                                                                                          |            |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ <sub>G</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離<br>(ただし ℓ <sub>1G</sub> ≤ ℓ <sub>1</sub> /2、ℓ <sub>2G</sub> ≤ ℓ <sub>2</sub> /2)                                                 |                                                                                                         |                |                |             | 1,050 mm                                                                                                                                                                                                                                          |            |
|                                                                                                                                                                                   | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き                                                                                                                                               |                                                                                                         |                |                |             | 830 mm                                                                                                                                                                                                                                            |            |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                                                                                                                      |                                                                                                         |                |                |             | 51.48 kN                                                                                                                                                                                                                                          |            |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力                                                                                                                                                      |                                                                                                         |                |                |             | 25.74 kN                                                                                                                                                                                                                                          |            |
|                                                                                                                                                                                   | 長辺方向 R <sub>b1</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{1G}}{\ell_1 \cdot n_{11}}$<br>= $\frac{51.48 \times 1,020 - (34.32 - 25.74) \times 1,050}{2,100 \times 2}$ |                                                                                                         |                |                |             | 10.36 kN/本                                                                                                                                                                                                                                        |            |
|                                                                                                                                                                                   | 短辺方向 R <sub>b2</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{2G}}{\ell_2 \cdot n_{12}}$<br>= $\frac{51.48 \times 1,020 - (34.32 - 25.74) \times 830}{1,660 \times 3}$   |                                                                                                         |                |                |             | 9.12 kN/本                                                                                                                                                                                                                                         |            |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルト                                                                                                                                                                        | Q: ボルトに作用するせん断力<br>F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数<br>$Q = \frac{F_H}{n} = \frac{51.48}{5}$ |                |                |             |                                                                                                                                                                                                                                                   | 10.30 kN/本 |
| 1200kg(11.77kN)を超えるとボルトの引抜き力の限界となりアンカーボルトの選定はできません。ボルト数を増やすかとかの検討を行います。                                                                                                           |                                                                                                                                                                                |                                                                                                         |                |                | 1,050 kgf/本 |                                                                                                                                                                                                                                                   |            |
| アンカーの選定                                                                                                                                                                           | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                                                                    | 150                                                                                                     | [mm]           |                |             |                                                                                                                                                                                                                                                   |            |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルト種類選択                                                                                                                                                                    | 樹脂                                                                                                      | 採用サイズ選択        |                |             |                                                                                                                                                                                                                                                   |            |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトサイズ                                                                                                                                                                     | M16                                                                                                     |                |                |             |                                                                                                                                                                                                                                                   |            |
|                                                                                                                                                                                   | 許容引抜き荷重                                                                                                                                                                        | 11.77 (1200)                                                                                            |                | [kN (kgf)]     |             |                                                                                                                                                                                                                                                   |            |
|                                                                                                                                                                                   | 許容せん断荷重                                                                                                                                                                        | 19.61 (2000)                                                                                            |                | [kN (kgf)]     |             |                                                                                                                                                                                                                                                   |            |
| ボルトの埋込長さ                                                                                                                                                                          | 110                                                                                                                                                                            |                                                                                                         | [mm]           |                |             |                                                                                                                                                                                                                                                   |            |

#### 計算例 8：キュービクルのアンカーボルト算定

- (1) 設計用水平震度は  $KH=1.5$ (特定の施設、一般機器、屋上設置、防振支持無で選択)
- (2) 機器重量=3500kg
- (3) あと施工式樹脂アンカーボルト



#### 入力例の説明

- (1) 自立形制御盤と同じ入力手順です。
- (2) スラブ厚選択は 150 と入力されていますがキュービクルの基礎が 150 でよいということではありません。ボルトの埋込長さが 110 必要なため、あくまで 150 以上と選択したものです。

#### ワンポイントアドバイス

- (1) キュービクル下部のチャンネルベースと取付けボルトはキュービクル一体のものとし製造者側工事です。
- (2) 計算結果は M16 でギリギリセーフです。M20 にしてもこれ以上の引抜力はありません。もう少し重量があれば NG となります。このような場合はボルトの数を増やすことで対応します。
- (3) アンカーボルトの計算に用いた設計用標準震度と取付けボルトの整合性がとれていない場合取付けボルトに損傷が生じてチャンネルベース上のキュービクルがはずれて移動し破損した事例があります。製造者(メーカー)と整合性の確認することが安全につながります。

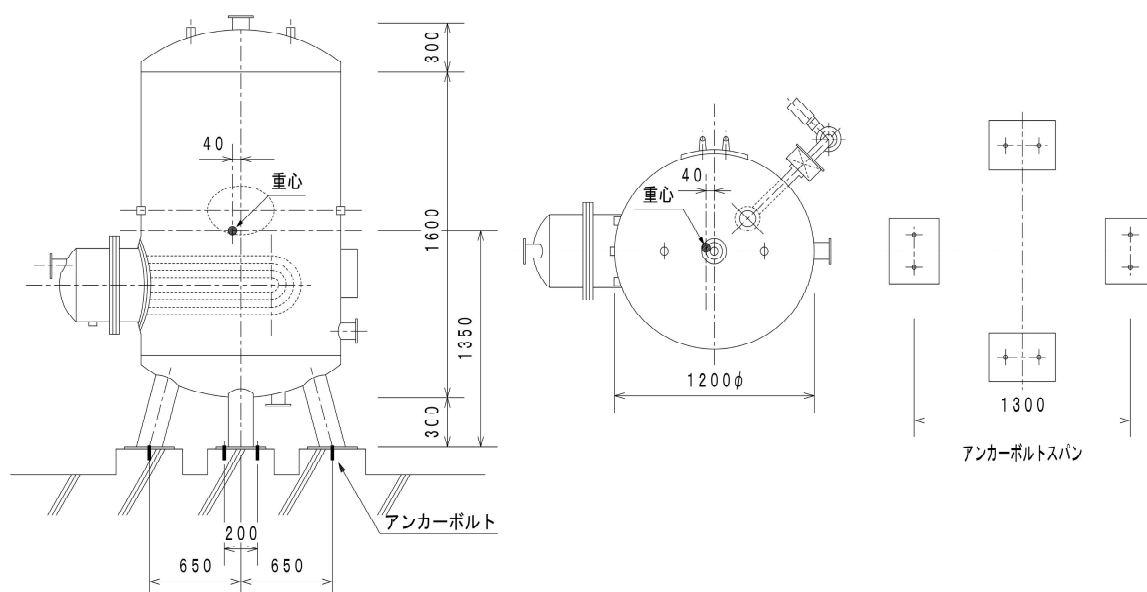
| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                           |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                             |                |                | 機器名:      | 立型貯湯タ                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                           | 耐震安全性の分類                                                                                                                         |                                                                                                                                                                             |                |                | 適用階の区分    | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> )                                                                                                                                                                                                                         |
|                                                                                                                                                                                   | 特定の施設                                                                                                                            |                                                                                                                                                                             | 一般の施設          |                |           |                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                                                                                                                                   | 重要機器                                                                                                                             | 一般機器                                                                                                                                                                        | 重要機器           | 一般機器           |           |                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                    | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                                   | 1.5<br>( 2.0 )                                                                                                                                                              | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 ) |           | 特 定 の 施 設<br>一 般 機 器                                                                                                                                                                                                                              |
| 中 間 階                                                                                                                                                                             | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                                   | 1.0<br>( 1.5 )                                                                                                                                                              | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 ) |           | 地 階 及 び 1 階                                                                                                                                                                                                                                       |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                            | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                   | 0.6<br>( 1.0 )                                                                                                                                                              | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) |           | 防 振 支 持 無                                                                                                                                                                                                                                         |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                          |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                             |                |                |           |                                                                                                                                                                                                                                                   |
| ●上層階の定義<br>・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。<br>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。<br>●中間階の定義<br>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。 |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                             |                |                |           |                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                            | ⇒                                                                                                                                | 東京都                                                                                                                                                                         | 地域係数 (Z)       | 1              |           |                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 地域選択                                                                                                                                                                              | ⇒                                                                                                                                | 全域                                                                                                                                                                          |                |                |           |                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 0.6                                                                                                                          |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 0.60                                                                                                                                                                                                                                              |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                               |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 機器の寸法<br>横 幅: 1,300 mm<br>高 さ: 2,200 mm<br>奥 行: 1,300 mm<br>機器の重心<br>横幅方向 W <sub>G</sub> : 610 mm<br>高さ方向 h <sub>G</sub> : 1,350 mm<br>奥行方向 D <sub>G</sub> : 650 mm<br>ボルトスパン<br>長辺方向 ℓ <sub>1</sub> : 1,300 mm<br>短辺方向 ℓ <sub>2</sub> : 1,300 mm |
|                                                                                                                                                                                   | G: 機器の重心位置                                                                                                                       |                                                                                                                                                                             |                |                |           |                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                                                                                                                                   | 機器の質量                                                                                                                            |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 2,900 kg                                                                                                                                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                   | W: 機器の重量                                                                                                                         |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 28.44 kN                                                                                                                                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                   | n <sub>1</sub> : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数<br>(検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                     |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 2 本                                                                                                                                                                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                   |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 8 本                                                                                                                                                                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                  |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 1,350 mm                                                                                                                                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ: 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                              |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 1,300 mm                                                                                                                                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ <sub>G</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離<br>(ただし ℓ <sub>1G</sub> ≤ ℓ <sub>1</sub> /2 、 ℓ <sub>2G</sub> ≤ ℓ <sub>2</sub> /2) |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 1,300 mm                                                                                                                                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                   | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き                                                                                                 |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 650 mm                                                                                                                                                                                                                                            |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                                                                        |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 17.07 kN                                                                                                                                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力                                                                                                        |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 8.54 kN                                                                                                                                                                                                                                           |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>H</sub> = K <sub>H</sub> ・W = 0.60 × 28.44                                                                                |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 17.07 kN                                                                                                                                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>V</sub> = $\frac{1}{2}$ ・F <sub>H</sub> = 17.07                                                                           |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 8.54 kN                                                                                                                                                                                                                                           |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトの引抜き                                                                                                                      | 長辺方向 R <sub>b1</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{1G}}{\ell_1 \cdot n_{11}}$<br>= $\frac{17.07 \times 1,350 - (28.44 - 8.54) \times 650}{1,300 \times 2}$ |                |                |           |                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 短辺方向 R <sub>b2</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{2G}}{\ell_2 \cdot n_{12}}$<br>= $\frac{17.07 \times 1,350 - (28.44 - 8.54) \times 650}{1,300 \times 2}$       |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                             |                |                | 3.89 kN/本 |                                                                                                                                                                                                                                                   |
| アンカーボルトのせん断力                                                                                                                                                                      | Q: ボルトに作用するせん断力<br>F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数<br>Q = $\frac{F_H}{n}$<br>= $\frac{17.07}{8}$                     |                                                                                                                                                                             |                |                |           | 2.14 kN/本                                                                                                                                                                                                                                         |
| アンカーボルトの選定                                                                                                                                                                        | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                      | 120                                                                                                                                                                         | [mm]           |                |           |                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルト種類選択                                                                                                                      | ナニカ                                                                                                                                                                         | 採用サイズ選択        |                |           |                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトサイズ                                                                                                                       | M12                                                                                                                                                                         |                |                |           |                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                                                                                                                                   | 許容引抜き荷重                                                                                                                          | 6.57 (670)                                                                                                                                                                  |                | [kN (kgf)]     |           |                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                                                                                                                                   | 許容せん断荷重                                                                                                                          | 11.77 (1200)                                                                                                                                                                |                | [kN (kgf)]     |           |                                                                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                                                                                                                                   | ボルトの埋込長さ                                                                                                                         | 60                                                                                                                                                                          |                | [mm]           |           |                                                                                                                                                                                                                                                   |

### 計算例 9：立型貯湯タンク(呼称 2,200 ℓ)のアンカーボルト算定

- (1) 設計用水平震度は  $K_H=0.6$ (特定の施設、一般機器、地階に設置、防振支持無で選択)
- (2) 機器の総重量=2,900kg
- (3) あと施工金属拡張アンカー(おねじメカニカルアンカー)

※タンク内に水(湯)が入っている場合はタンク本体と水の合計を重量として入力します。

オーバーフローのある円形水槽の場合は別シート(水槽)で算定しますがオーバーフローの無い場合で基礎に 4 角配置でアンカーを打つ時はこの計算シートです。



### 入力例の説明

- (1) 上図のような例でも計算は自立盤やパッケージエアコン等と同じく指針図 3.2-1 で計算します。
- (2) 図のように 2 本 1 組のアンカーボルトがあるので不利側の片側 2 本で計算します。
- (3) 重心位置は正確には熱交換側が若干重くなるため 40mm ズラしています。よって重心位置は  $650-40=610$  で計算します。

### ワンポイントアドバイス

- (1) このような形状の場合の引抜力は短辺、長辺方向とも同じ値となります。
- (2) 基礎は躯体と一体となった堅固なものであることが前提です。
- (3) タンクは円筒形ですが基礎が 4 角配置の場合はこの計算シートを使用します。

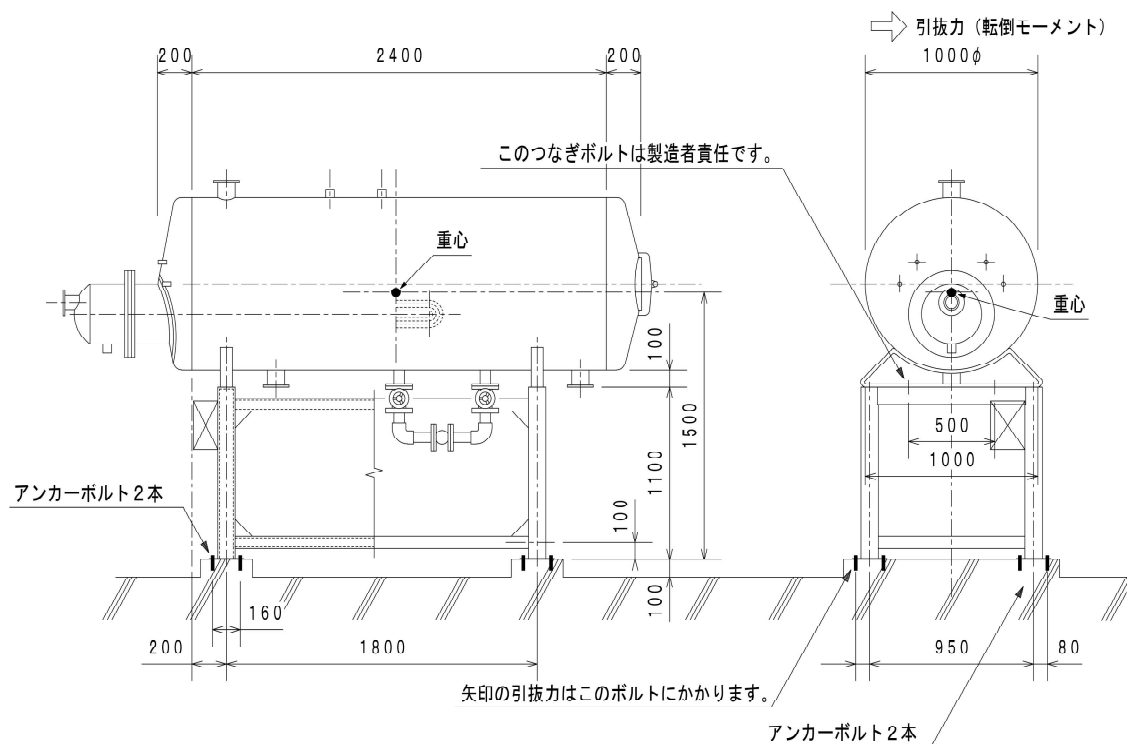


| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                             |                 |                |                | 機器名:      | 横型貯湯タンク                                                                                                                                                                                                                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------|----------------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                           | 耐震安全性の分類                                                                                                                                                                    |                 |                |                | 適用階の区分    | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> )                                                                                                                                                                                                             |
|                                                                                                                                                                                   | 特定の施設                                                                                                                                                                       |                 | 一般の施設          |                |           |                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                   | 重要機器                                                                                                                                                                        | 一般機器            | 重要機器           | 一般機器           |           |                                                                                                                                                                                                                                       |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                    | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                                                                              | 1.5<br>( 2.0 )  | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 ) |           | 一般の施設                                                                                                                                                                                                                                 |
| 中間階                                                                                                                                                                               | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                                                                              | 1.0<br>( 1.5 )  | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 ) |           | 一般機器                                                                                                                                                                                                                                  |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                            | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                                                              | 0.6<br>( 1.0 )  | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) |           | 防振支持無                                                                                                                                                                                                                                 |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                             |                 |                |                |           |                                                                                                                                                                                                                                       |
| ●上層階の定義<br>・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。<br>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。<br>●中間階の定義<br>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。 |                                                                                                                                                                             |                 |                |                |           |                                                                                                                                                                                                                                       |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                            | ⇒                                                                                                                                                                           | 東京都             | 地域係数 (Z)       | 1              |           |                                                                                                                                                                                                                                       |
| 地域選択                                                                                                                                                                              | ⇒                                                                                                                                                                           | 全域              |                |                |           |                                                                                                                                                                                                                                       |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 0.4                                                                                                                          |                                                                                                                                                                             |                 |                |                |           | 0.40                                                                                                                                                                                                                                  |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                             |                 |                |                |           | 機器の寸法<br>横 幅<br>mm<br>高 さ<br>mm<br>奥 行<br>mm<br>機器の重心<br>横 幅 方向 W <sub>G</sub> 900 mm<br>高 さ 方向 h <sub>G</sub> 1,500 mm<br>奥 行 方向 D <sub>G</sub> 475 mm<br>ボルトスパン<br>長 辺 方向 ℓ <sub>1</sub> 1,960 mm<br>短 辺 方向 ℓ <sub>2</sub> 1,110 mm |
|                                                                                                                                                                                   | G: 機器の重心位置                                                                                                                                                                  |                 |                |                |           |                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                   | 機器の質量                                                                                                                                                                       |                 |                |                |           | 2,900 kg                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | W: 機器の重量                                                                                                                                                                    |                 |                |                |           | 28.44 kN                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | n <sub>1</sub> : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数<br>(検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                                                                |                 |                |                |           | 4 本                                                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                                                                                                                                   | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                                                              |                 |                |                |           | 8 本                                                                                                                                                                                                                                   |
|                                                                                                                                                                                   | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                                                             |                 |                |                |           | 1,500 mm                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ: 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                                                                         |                 |                |                |           | 1,960 mm                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ <sub>G</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離<br>(ただし ℓ <sub>1G</sub> ≤ ℓ <sub>1</sub> /2 、 ℓ <sub>2G</sub> ≤ ℓ <sub>2</sub> /2)                                            |                 |                |                |           | 1,110 mm                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き力                                                                                                                                           |                 |                |                |           |                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                                                                                                                   |                 |                |                |           | 11.38 kN                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力                                                                                                                                                   |                 |                |                |           | 580 kgf                                                                                                                                                                                                                               |
|                                                                                                                                                                                   | 長辺方向 R <sub>b1</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{1G}}{\ell_1 \cdot n_{11}}$<br>= $\frac{11.38 \times 1,500 - (28.44 - 5.69) \times 900}{1,960 \times 4}$ |                 |                |                |           | -0.44 kN/本                                                                                                                                                                                                                            |
|                                                                                                                                                                                   | 短辺方向 R <sub>b2</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{2G}}{\ell_2 \cdot n_{12}}$<br>= $\frac{11.38 \times 1,500 - (28.44 - 5.69) \times 475}{1,110 \times 4}$ |                 |                |                |           | 1.42 kN/本                                                                                                                                                                                                                             |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトのせん断力                                                                                                                                                                | Q: ボルトに作用するせん断力 |                |                |           |                                                                                                                                                                                                                                       |
| F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数<br>$Q = \frac{F_H}{n} = \frac{11.38}{8}$                                                                                              |                                                                                                                                                                             |                 |                |                | 1.43 kN/本 |                                                                                                                                                                                                                                       |
| アンカーボルトの選定                                                                                                                                                                        | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                                                                 | 120             | [mm]           |                |           |                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルト種類選択                                                                                                                                                                 | ナニカ             | 採用サイズ選択        |                |           |                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトサイズ                                                                                                                                                                  | M8              |                |                |           |                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                   | 許容引抜き荷重                                                                                                                                                                     | 2.94 (300)      |                | [kN (kgf)]     |           |                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                   | 許容せん断荷重                                                                                                                                                                     | 4.9 (500)       |                | [kN (kgf)]     |           |                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                   | ボルトの埋込長さ                                                                                                                                                                    | 40              | [mm]           |                |           |                                                                                                                                                                                                                                       |

計算例 10：横型貯湯タンク(呼称 2,200 ℓ)のアンカーボルト算定

- (1) 設計用水平震度は  $K_H=0.4$ (一般の施設、一般機器、1 階に設置、防振支持無で選択)
- (2) 機器の総重量=2,900kg
- (3) あと施工金属拡張アンカー(おねじメカニカルアンカー)

※タンク内に水(湯)が入っている場合はタンク本体と水の合計を重量として入力します。



入力例の説明

- (1) タンクと架台は一体ものとして製造者に委ねられています。設備の耐震計算はあくまで基礎に止めるアンカーボルトの算定です。
- (2) 長辺方向の重心はアンカーボルトの中心ですので 900、短辺(円筒)側は 950 の 1/2 で 475 です。  
あくまでアンカーボルトからの距離を入力します。機器幅 3000 の半分の 1500 ではありません。
- (3) 転倒モーメントに対し不利な短辺方向が大きくなるのは当然ですが、短辺方向をみれば片側 4 本のアンカーになります。総本数は 8 本です。ボルトスパンは 950 でもよいと考えますが理論上からみれば  $950+80+80=1110$ (長辺側は  $1800+80+80=1960$ )で計算します。

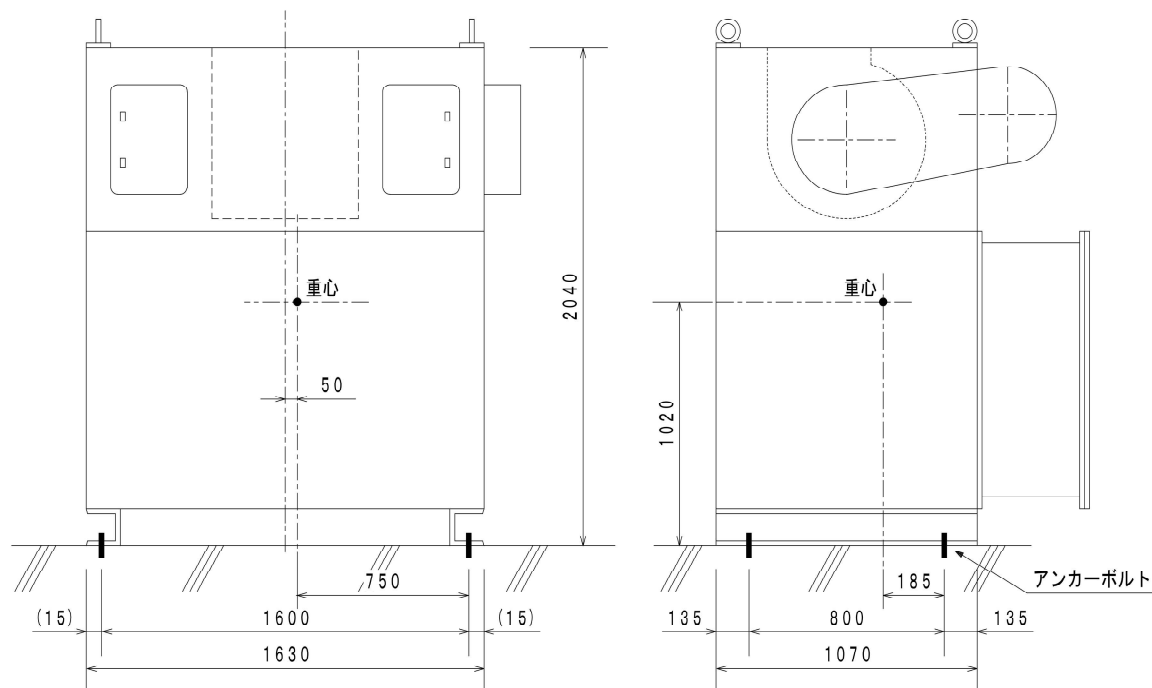
ワンポイントアドバイス

- (1) このような形状機器の場合は機器の寸法は入力しなくてかまいません。計算式には機器の重心とボルトスパンが重要です。

| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                           |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                            |                |                | 機器名:   | エバッドリフティング                                                                                                                                                                                                                                      |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                           | 耐震安全性の分類                                                                                                                         |                                                                                                                                                                            |                |                | 適用階の区分 | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> )                                                                                                                                                                                                                       |                        |
|                                                                                                                                                                                   | 特定の施設                                                                                                                            |                                                                                                                                                                            | 一般の施設          |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |
|                                                                                                                                                                                   | 重要機器                                                                                                                             | 一般機器                                                                                                                                                                       | 重要機器           | 一般機器           |        |                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                    | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                                   | 1.5<br>( 2.0 )                                                                                                                                                             | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 ) |        | 特 定 の 施 設                                                                                                                                                                                                                                       |                        |
| 中 間 階                                                                                                                                                                             | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                                   | 1.0<br>( 1.5 )                                                                                                                                                             | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 ) |        | 一 般 機 器                                                                                                                                                                                                                                         |                        |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                            | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                   | 0.6<br>( 1.0 )                                                                                                                                                             | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) |        | 防 振 支 持 無                                                                                                                                                                                                                                       |                        |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                          |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                            |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |
| ●上層階の定義<br>・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。<br>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。<br>●中間階の定義<br>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。 |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                            |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                            | ⇒                                                                                                                                | 東京都                                                                                                                                                                        | 地域係数 (Z)       | 1              |        |                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |
| 地域選択                                                                                                                                                                              | ⇒                                                                                                                                | 全域                                                                                                                                                                         |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 1.5                                                                                                                          |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                            |                |                |        | 1.50                                                                                                                                                                                                                                            |                        |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                               |                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                            |                |                |        | 機器の寸法<br>横 幅: 1,630 mm<br>高 さ: 2,040 mm<br>奥 行: 1,070 mm<br>機器の重心<br>横幅方向 W <sub>G</sub> : 750 mm<br>高さ方向 h <sub>G</sub> : 1,020 mm<br>奥行方向 D <sub>G</sub> : 185 mm<br>ボルトスパン<br>長辺方向 ℓ <sub>1</sub> : 1,600 mm<br>短辺方向 ℓ <sub>2</sub> : 800 mm |                        |
|                                                                                                                                                                                   | G: 機器の重心位置                                                                                                                       |                                                                                                                                                                            |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |
|                                                                                                                                                                                   | 機器の質量                                                                                                                            |                                                                                                                                                                            |                |                |        | 850 kg                                                                                                                                                                                                                                          |                        |
|                                                                                                                                                                                   | W: 機器の重量                                                                                                                         |                                                                                                                                                                            |                |                |        | 8.34 kN                                                                                                                                                                                                                                         |                        |
|                                                                                                                                                                                   | n <sub>1</sub> : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数<br>(検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                     |                                                                                                                                                                            |                |                |        | 長辺方向 (n <sub>1</sub> ) ℓ <sub>2</sub> 側: 2 本<br>短辺方向 (n <sub>2</sub> ) ℓ <sub>1</sub> 側: 2 本                                                                                                                                                    |                        |
|                                                                                                                                                                                   | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                   |                                                                                                                                                                            |                |                |        | 4 本                                                                                                                                                                                                                                             |                        |
|                                                                                                                                                                                   | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                  |                                                                                                                                                                            |                |                |        | 1,020 mm                                                                                                                                                                                                                                        |                        |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ: 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                              |                                                                                                                                                                            |                |                |        | 長辺方向 (ℓ <sub>1</sub> ): 1,600 mm<br>短辺方向 (ℓ <sub>2</sub> ): 800 mm                                                                                                                                                                              |                        |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ <sub>G</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離<br>(ただし ℓ <sub>1G</sub> ≤ ℓ <sub>1</sub> /2 、 ℓ <sub>2G</sub> ≤ ℓ <sub>2</sub> /2) |                                                                                                                                                                            |                |                |        | 長辺方向 (ℓ <sub>1G</sub> ): 750 mm<br>短辺方向 (ℓ <sub>2G</sub> ): 185 mm                                                                                                                                                                              |                        |
|                                                                                                                                                                                   | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き                                                                                                 |                                                                                                                                                                            |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                                                                        |                                                                                                                                                                            |                |                |        | 12.51 kN / 1,276 kgf                                                                                                                                                                                                                            |                        |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力                                                                                                        |                                                                                                                                                                            |                |                |        | 6.26 kN / 638 kgf                                                                                                                                                                                                                               |                        |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトの引抜き                                                                                                                      | 長辺方向 R <sub>b1</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{1G}}{\ell_1 \cdot n_{11}}$<br>= $\frac{12.51 \times 1,020 - (8.34 - 6.26) \times 750}{1,600 \times 2}$ |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                 | 3.51 kN/本<br>358 kgf/本 |
|                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                  | 短辺方向 R <sub>b2</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{2G}}{\ell_2 \cdot n_{12}}$<br>= $\frac{12.51 \times 1,020 - (8.34 - 6.26) \times 185}{800 \times 2}$   |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                 | 7.74 kN/本<br>789 kgf/本 |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーのせん断力                                                                                                                        | Q: ボルトに作用するせん断力<br>F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数<br>$Q = \frac{F_H}{n} = \frac{12.51}{4}$                                                                    |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                 | 3.13 kN/本<br>319 kgf/本 |
| アンカーの選定                                                                                                                                                                           | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                      | 120                                                                                                                                                                        | [mm]           |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルト種類選択                                                                                                                      | 樹脂                                                                                                                                                                         | 採用サイズ選択        |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトサイズ                                                                                                                       | M12                                                                                                                                                                        |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |
|                                                                                                                                                                                   | 許容引抜き荷重                                                                                                                          | 9.02 (920)                                                                                                                                                                 |                | [kN (kgf)]     |        |                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |
|                                                                                                                                                                                   | 許容せん断荷重                                                                                                                          | 11.77 (1200)                                                                                                                                                               |                | [kN (kgf)]     |        |                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |
| ボルトの埋込長さ                                                                                                                                                                          | 90                                                                                                                               |                                                                                                                                                                            | [mm]           |                |        |                                                                                                                                                                                                                                                 |                        |

計算例 11：エアハンドリングユニットのアンカーボルト算定

- (1) 設計用水平震度は  $K_H=1.5$ (特定の施設、一般機器、最上階機械室、防振支持無で選択)
- (2) 機器の重量：850kg
- (3) あと施工式樹脂アンカーボルト



入力例の説明

- (1) 自立形制御盤と同じ入力手順です。

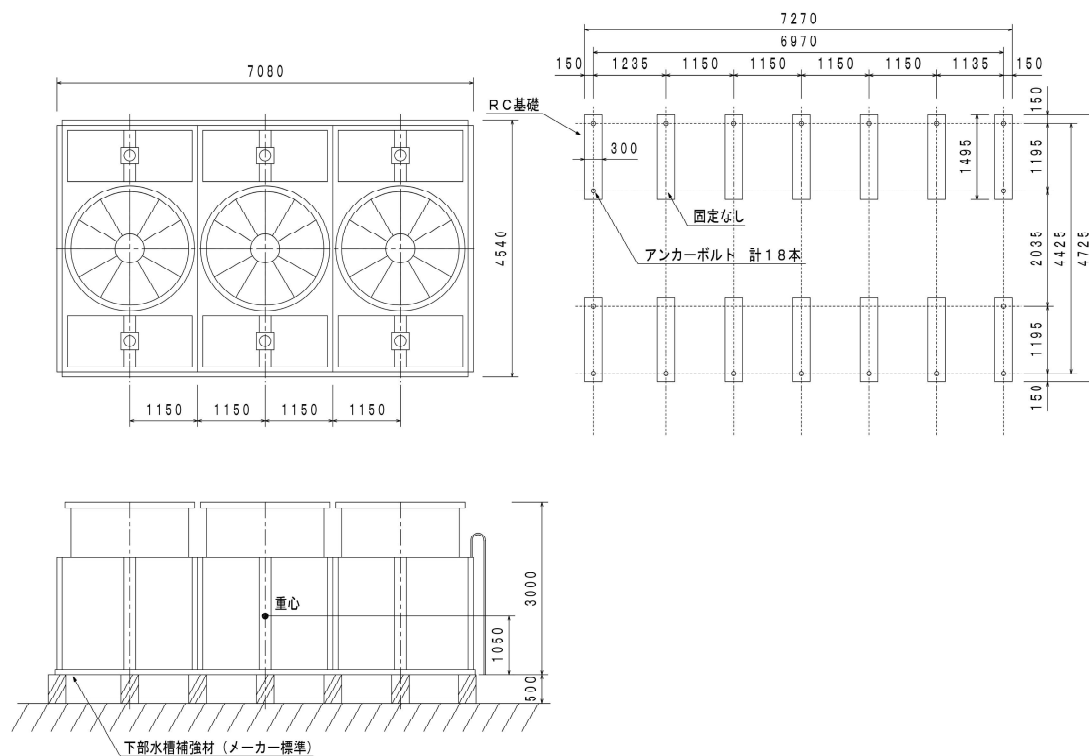
ワンポイントアドバイス

- (1) 機器の重心はボルトからの寸法です。機器の横幅、奥行からの寸法ではありません。  
あくまでボルトからの寸法です。

| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(矩形)                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                  |                |                |                | 機器名:   | 角形冷却塔                                                                                                                                                                                                                                    |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                           | 耐震安全性の分類                                                                                                                                                                                                         |                |                |                | 適用階の区分 | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> )                                                                                                                                                                                                                |  |
|                                                                                                                                                                                   | 特定の施設                                                                                                                                                                                                            |                | 一般の施設          |                |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|                                                                                                                                                                                   | 重要機器                                                                                                                                                                                                             | 一般機器           | 重要機器           | 一般機器           |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                    | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                                                                                                                   | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 ) |        | 一般の施設                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| 中間階                                                                                                                                                                               | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                                                                                                                   | 1.0<br>( 1.5 ) | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 ) |        | 一般機器                                                                                                                                                                                                                                     |  |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                            | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                                                                                                   | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) |        | 防振支持無                                                                                                                                                                                                                                    |  |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                  |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| ●上層階の定義<br>・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。<br>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。<br>●中間階の定義<br>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。 |                                                                                                                                                                                                                  |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                            | ⇒                                                                                                                                                                                                                | 東京都            | 地域係数 (Z)       | 1              |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| 地域選択                                                                                                                                                                              | ⇒                                                                                                                                                                                                                | 全域             |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 1.0                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                  |                |                |                |        | 1.00                                                                                                                                                                                                                                     |  |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                  |                |                |                |        | 機器の寸法<br>横 幅 7,080 mm<br>高 さ 3,000 mm<br>奥 行 4,540 mm<br>機器の重心<br>横幅方向 W <sub>G</sub> 3,485 mm<br>高さ方向 h <sub>G</sub> 1,050 mm<br>奥行方向 D <sub>G</sub> 2,212 mm<br>ボルトスパン<br>長辺方向 ℓ <sub>1</sub> 6,970 mm<br>短辺方向 ℓ <sub>2</sub> 4,425 mm |  |
|                                                                                                                                                                                   | G: 機器の重心位置                                                                                                                                                                                                       |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|                                                                                                                                                                                   | 機器の質量                                                                                                                                                                                                            |                |                |                |        | 10,700 kg                                                                                                                                                                                                                                |  |
|                                                                                                                                                                                   | W: 機器の重量                                                                                                                                                                                                         |                |                |                |        | 104.93 kN                                                                                                                                                                                                                                |  |
|                                                                                                                                                                                   | n <sub>1</sub> : 機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルトの本数<br>(検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                                                                                                     |                |                |                |        | 長辺方向 (n <sub>1</sub> ) ℓ <sub>2</sub> 側 4 本<br>短辺方向 (n <sub>2</sub> ) ℓ <sub>1</sub> 側 7 本                                                                                                                                               |  |
|                                                                                                                                                                                   | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                                                                                                   |                |                |                |        | 18 本                                                                                                                                                                                                                                     |  |
|                                                                                                                                                                                   | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                                                                                                  |                |                |                |        | 1,050 mm                                                                                                                                                                                                                                 |  |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ: 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                                                                                                              |                |                |                |        | 長辺方向 (ℓ <sub>1</sub> ) 6,970 mm<br>短辺方向 (ℓ <sub>2</sub> ) 4,425 mm                                                                                                                                                                       |  |
|                                                                                                                                                                                   | ℓ <sub>G</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離<br>(ただし ℓ <sub>1G</sub> ≤ ℓ <sub>1</sub> /2 、 ℓ <sub>2G</sub> ≤ ℓ <sub>2</sub> /2)                                                                                 |                |                |                |        | 長辺方向 (ℓ <sub>1G</sub> ) 3,485 mm<br>短辺方向 (ℓ <sub>2G</sub> ) 2,212 mm                                                                                                                                                                     |  |
|                                                                                                                                                                                   | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き                                                                                                                                                                                 |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力 F <sub>H</sub> = K <sub>H</sub> ・W = 1.00 × 104.93                                                                                                                                     |                |                |                |        | 104.93 kN<br>10,700 kgf                                                                                                                                                                                                                  |  |
|                                                                                                                                                                                   | F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力 F <sub>V</sub> = 1/2・F <sub>H</sub> = 104.93/2                                                                                                                                         |                |                |                |        | 52.47 kN<br>5,350 kgf                                                                                                                                                                                                                    |  |
|                                                                                                                                                                                   | 長辺方向 R <sub>b1</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{1G}}{\ell_1 \cdot n_{11}}$<br>= $\frac{104.93 \times 1,050 - (104.93 - 52.47) \times 3,485}{6,970 \times 4}$<br>= -2.61 kN/本<br>= -266 kgf/本 |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|                                                                                                                                                                                   | 短辺方向 R <sub>b2</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G - (W - F_V) \cdot \ell_{2G}}{\ell_2 \cdot n_{12}}$<br>= $\frac{104.93 \times 1,050 - (104.93 - 52.47) \times 2,212}{4,425 \times 7}$<br>= -0.19 kN/本<br>= -19 kgf/本  |                |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|                                                                                                                                                                                   | Q: ボルトに作用するせん断力<br>F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数<br>Q = $\frac{F_H}{n}$<br>= $\frac{104.93}{18}$                                                                                                   |                |                |                |        | 5.83 kN/本<br>594 kgf/本                                                                                                                                                                                                                   |  |
| アンカーボルトの選定                                                                                                                                                                        | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                                                                                                      | 120            | [mm]           |                |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルト種類選択                                                                                                                                                                                                      | J型ボルト          | 採用サイズ選択        |                |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|                                                                                                                                                                                   | アンカーボルトサイズ                                                                                                                                                                                                       | M10            |                |                |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|                                                                                                                                                                                   | 許容引抜き荷重                                                                                                                                                                                                          | 11.77 (1200)   |                | [kN (kgf)]     |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
|                                                                                                                                                                                   | 許容せん断荷重                                                                                                                                                                                                          | 7.85 (800)     |                | [kN (kgf)]     |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| ボルトの埋込長さ                                                                                                                                                                          | 100-d                                                                                                                                                                                                            |                | [mm]           |                |        |                                                                                                                                                                                                                                          |  |

## 計算例 12：角形冷却塔のアンカーボルト算定

- (1) 設計用水平震度  $KH=1.0$  (一般の施設、一般機器、屋上に設置、防振支持無で選択)
- (2) 機器の重量：10,700kg
- (3) 埋込 J 型ボルト



## 入力例の説明

- (1) 計算例のように非常に重たい製品を設置した場合、引抜力は**マイナス**に算出される場合があります。算定されたせん断力以上のアンカーボルトを選定します。

## ワンポイントアドバイス

- (1) 角形冷却塔の算定は指針図 3.2-1 矩形断面機器を計算するシートで算定します。  
丸形冷却塔の場合は指針図 3.2-2 円形断面機器算定シートで行います。

| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(円形)                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                  |                |                |                | 機器名：       |                                                                                    |                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                                                                                                                | 耐震安全性の分類                                                                         |                |                |                | 適用階の区分     | 設計用標準震度(K <sub>S</sub> )                                                           |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | 特定の施設                                                                            |                | 一般の施設          |                |            |                                                                                    |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | 重要機器                                                                             | 一般機器           | 重要機器           | 一般機器           |            |                                                                                    |                                                                           |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                                                                                                         | 2.0<br>( 2.0 )                                                                   | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 ) |            | 特 定 の 施 設<br>一 般 機 器                                                               |                                                                           |
| 中 間 階                                                                                                                                                                                                                                                                  | 1.5<br>( 1.5 )                                                                   | 1.0<br>( 1.5 ) | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 ) |            | 上 層 階                                                                              |                                                                           |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1.0<br>( 1.0 )                                                                   | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) |            | 防 振 支 持 無                                                                          |                                                                           |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                  |                |                |                |            |                                                                                    |                                                                           |
| <div>●上層階の定義<br/>・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。<br/>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br/>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br/>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。<br/>●中間階の定義<br/>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。</div> <div>貼付図は指針P19の指針図3. 2-2<br/>床・基礎支持の場合(円形断面機器)を<br/>参考にしています。</div> |                                                                                  |                |                |                |            |                                                                                    |                                                                           |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                                                                                                                 | ⇒                                                                                | 東京都            | 地域係数(Z)        | 1              |            |                                                                                    |                                                                           |
| 地域選択                                                                                                                                                                                                                                                                   | ⇒                                                                                | 全城             |                |                |            |                                                                                    |                                                                           |
| 設計用水平震度(K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 1.5                                                                                                                                                                                                                |                                                                                  |                |                |                |            | 1.50                                                                               |                                                                           |
| アンカーボルトに加わる引抜力とせん断力                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                  |                |                |                | 機 器 の 寸 法  | 直 径                                                                                | 1.400 mm                                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                  |                |                |                | 機 器 の 重 心  | 高 さ                                                                                | 2.000 mm                                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                  |                |                |                |            | 高さ方向                                                                               | h <sub>G</sub>                                                            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | ボルトスパン                                                                           | 円形断面           | D              | 1.500 mm       |            |                                                                                    |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                  |                |                |                |            |                                                                                    |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | G: 機器の重心位置                                                                       |                |                |                |            |                                                                                    |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | 機器の質量                                                                            |                |                |                |            |                                                                                    | 2,000kgと入力すると19.61kNと表示されます。 → 2.000 kg                                   |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | W: 機器の重量                                                                         |                |                |                |            |                                                                                    | 先にkNを入力した場合はkgは表示されません。 19.61 kN                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | n: アンカーボルトの総本数                                                                   |                |                |                |            |                                                                                    | 8 本                                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                  |                |                |                |            |                                                                                    | 1.000 mm                                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | D: 円形断面のボルトスパン                                                                   |                |                |                |            |                                                                                    | 1.500 mm                                                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜力                                                 |                |                |                |            |                                                                                    |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                  |                |                |                |            |                                                                                    |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                  |                |                |                |            |                                                                                    |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                        |                |                |                |            |                                                                                    | F <sub>H</sub> = K <sub>H</sub> ・W = 1.50 × 19.61 = 29.42 kN<br>3.000 kgf |
| F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                  |                |                |                |            | F <sub>V</sub> = $\frac{1}{2}$ ・F <sub>H</sub> = 29.42 / 2 = 14.71 kN<br>1.500 kgf |                                                                           |
| アンカーボルトの引抜力                                                                                                                                                                                                                                                            | R <sub>b</sub> = $\frac{4}{n \cdot D} \cdot F_H \cdot h_G - \frac{W - F_V}{n}$   |                |                |                |            | 9.20 kN/本<br>938 kgf/本                                                             |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | = $\frac{4 \times 29.42 \times 1.000}{8 \times 1.500} - \frac{19.61 - 14.71}{8}$ |                |                |                |            |                                                                                    |                                                                           |
| アンカーボルトのせん断力                                                                                                                                                                                                                                                           | Q: ボルトに作用するせん断力                                                                  |                |                |                |            |                                                                                    |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数                                      |                |                |                |            | Q = $\frac{F_H}{n}$<br>= $\frac{29.42}{8}$<br>3.68 kN/本<br>375 kgf/本               |                                                                           |
| アンカーボルトの選定                                                                                                                                                                                                                                                             | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                      | 150            |                |                |            |                                                                                    |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | アンカーボルト種類選択                                                                      | 樹脂             | 採用サイズ選択        |                |            |                                                                                    |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | アンカーボルトサイズ                                                                       | M16            |                |                |            |                                                                                    |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | 許容引抜荷重                                                                           | 11.77 (1200)   |                |                | [kN (kgf)] |                                                                                    |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | 許容せん断荷重                                                                          | 19.61 (2000)   |                |                | [kN (kgf)] |                                                                                    |                                                                           |
|                                                                                                                                                                                                                                                                        | ボルトの埋込長さ                                                                         | 110            |                |                | [mm]       |                                                                                    |                                                                           |
| <div>①まずアンカーボルトの種類を選択します。</div> <div>②次にスラブ厚を120から順に選択していきます。</div> <div>この場合120ではNGがでますので150にアップしました。</div> <div>このように順次厚みを大きくしていきます。</div>                                                                                                                           |                                                                                  |                |                |                |            |                                                                                    |                                                                           |

## 入力手順

- ・右上のドロップダウンリストより設計水平震度( $K_H$ )を算出するのは矩形と同じです。
- ・円形(円筒形)の耐震計算をします。基礎アンカーボルトを図-1 とします。

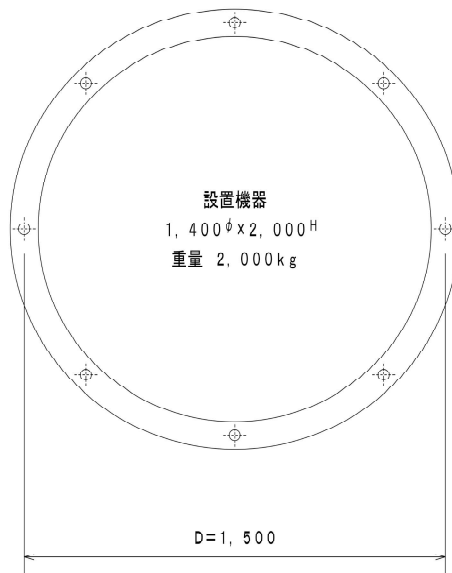


図-1 アンカーボルト配置平面図

### 1. 引抜力

- (1) 矩形のように長辺、短辺はありませんのでアンカーボルト総本数に引抜力が加わります。

### 2. せん断力

- (1) せん断力もアンカーボルト総本数で算定します。

- ・入力例では引抜力 938kg/本、せん断力 375kg/本と算定されましたので、これ以上のボルトを選択することになります。接着系アンカーボルトを使用すると M16、ボルト埋込長さ 110mm、基礎コンクリート(スラブ)厚さは 150mm 以上となります。スラブ厚 120mm を選択すると NG が出ます。150mm に変更すると適正なアンカーボルト(M16)を算定するようになっています。
- ・樹脂をメカニカルに変更すると瞬時に M20、ボルト埋込長さ 90 mmに変わります。ボルトの長さが短くなりますのでスラブ厚選択を 120mm に変更しても NG は出ません。

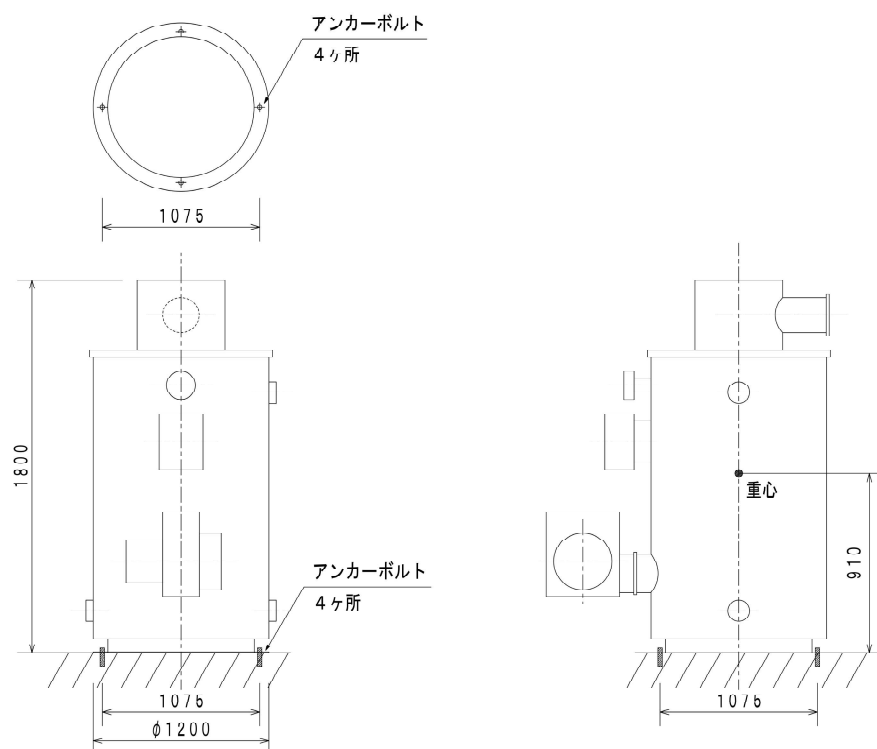


| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(円形)                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                    |                |                |                | 機器名:                                                              | 温水ポンプ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|----|-------|----|----|-------|----|-------|------|----------------|-----|----|--------|------|---|-------|----|
| 局<br>部<br>震<br>度<br>法<br>に<br>よ<br>る<br>建<br>築<br>設<br>備<br>機<br>器<br>の<br>設<br>計<br>用<br>標<br>準<br>震<br>度                                                                                                                                                                                                   | 機器の設置場所                                                                                                                                                                                                                            | 耐震安全性の分類       |                |                |                                                                   | 適用階の区分                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 設計用標準震度<br>(K <sub>S</sub> ) |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                    | 特定の施設          |                | 一般の施設          |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                    | 重要機器           | 一般機器           | 重要機器           | 一般機器                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                                                                     | 2.0<br>( 2.0 ) | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 )                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 一般の施設                        |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 中間階                                                                                                                                                                                                                                | 1.5<br>( 1.5 ) | 1.0<br>( 1.5 ) | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 )                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 一般機器                         |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                                                                                                                     | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) | 防振支持無                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                    |                |                |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
| <p>●上層階の定義</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。</li> <li>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。</li> <li>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。</li> <li>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。</li> </ul> <p>●中間階の定義</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。</li> </ul> |                                                                                                                                                                                                                                    |                |                |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                    | ⇒              | 東京都            | 地域係数 (Z)       | 1                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
| 地域選択                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                    | ⇒              | 全域             |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 1.0                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                    |                |                |                |                                                                   | 1.00                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
| ア<br>ン<br>カ<br>ー<br>ボ<br>ル<br>ト<br>に<br>加<br>わ<br>る<br>引<br>抜<br>力<br>と<br>せん<br>断<br>力                                                                                                                                                                                                                      | <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-left: 20px;"> <p>円形断面の場合</p> </div> </div> <p style="color: red; margin-left: 200px;">特に入力する必要はありません。</p> <p style="color: red; margin-left: 350px;">入力必須</p> |                |                |                |                                                                   | <table border="1"> <tr> <td rowspan="2">機器の寸法</td> <td>直径</td> <td>1,200</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>高さ</td> <td>1,800</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">機器の重心</td> <td>高さ方向</td> <td>h<sub>G</sub></td> <td>910</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>ボルトスパン</td> <td>円形断面</td> <td>D</td> <td>1,075</td> <td>mm</td> </tr> </table> | 機器の寸法                        | 直径 | 1,200 | mm | 高さ | 1,800 | mm | 機器の重心 | 高さ方向 | h <sub>G</sub> | 910 | mm | ボルトスパン | 円形断面 | D | 1,075 | mm |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 機器の寸法                                                                                                                                                                                                                              | 直径             | 1,200          | mm             |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                    | 高さ             | 1,800          | mm             |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 機器の重心                                                                                                                                                                                                                              | 高さ方向           | h <sub>G</sub> | 910            | mm                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                    | ボルトスパン         | 円形断面           | D              | 1,075                                                             | mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | G: 機器の重心位置                                                                                                                                                                                                                         |                |                |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 機器の質量                                                                                                                                                                                                                              |                |                |                |                                                                   | 満水時の総重量を入力します。 → 1,000                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | kg                           |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | W: 機器の重量                                                                                                                                                                                                                           |                |                |                |                                                                   | 9.81                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | kN                           |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                                                                                                                     |                |                |                |                                                                   | 4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 本                            |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                                                                                                                    |                |                |                |                                                                   | 910                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | mm                           |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | D: 円形断面のボルトスパン                                                                                                                                                                                                                     |                |                |                |                                                                   | 1,075                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | mm                           |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜力                                                                                                                                                                                                   |                |                |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                    |                |                |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                    |                |                |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                    |                |                |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                    |                |                |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                    |                |                |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
| F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                    |                |                |                | F <sub>H</sub> = K <sub>H</sub> ・W = 1.00 × 9.81                  | 9.81 kN<br>1,000 kgf                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
| F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                    |                |                |                | F <sub>V</sub> = $\frac{1}{2}$ ・F <sub>H</sub> = $\frac{9.81}{2}$ | 4.91 kN<br>501 kgf                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
| ア<br>ン<br>カ<br>ー<br>ボ<br>ル<br>ト<br>の<br>引<br>抜<br>力                                                                                                                                                                                                                                                          | $R_b = \frac{4}{n \cdot D} \cdot F_H \cdot h_G - \frac{W - F_V}{n}$ $= \frac{4 \times 9.81 \times 910}{4 \times 1,075} - \frac{9.81 - 4.91}{4}$                                                                                    |                |                |                |                                                                   | 7.08 kN/本<br>722 kgf/本                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                    |                |                |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
| ア<br>ン<br>カ<br>ー<br>ボ<br>ル<br>ト<br>の<br>せん<br>断<br>力                                                                                                                                                                                                                                                         | Q: ボルトに作用するせん断力<br>F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                                                                     |                |                |                |                                                                   | $Q = \frac{F_H}{n}$ $= \frac{9.81}{4}$                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 2.46 kN/本<br>251 kgf/本       |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <p style="color: red;">M12は引抜力が6.7kN足りないためM16を自動選定しています。</p>                                                                                                                                                                       |                |                |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
| ア<br>ン<br>カ<br>ー<br>ボ<br>ル<br>ト<br>の<br>選<br>定                                                                                                                                                                                                                                                               | ス ラ ブ 厚 選 択                                                                                                                                                                                                                        | 120            |                |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | アンカーボルト種類選択                                                                                                                                                                                                                        | M16            | 採用サイズ選択        |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | アンカーボルトサイズ                                                                                                                                                                                                                         | M16            |                |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 許容引抜荷重                                                                                                                                                                                                                             | 9.02 (920)     |                | [kN (kgf)]     |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 許容せん断荷重                                                                                                                                                                                                                            | 19.61 (2000)   |                | [kN (kgf)]     |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |
| ボルトの埋込長さ                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 70                                                                                                                                                                                                                                 |                | [mm]           |                |                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              |    |       |    |    |       |    |       |      |                |     |    |        |      |   |       |    |

### 計算例 13：温水ボイラーのアンカーボルト算定

- (1) 設計用水平震度  $KH=1.0$ (一般の施設、一般機器、上層階に設置、防振支持無で選択)
- (2) タンクの重量：1000kg
- (3) あと施工金属拡張アンカー(おねじメカニカルアンカー) 計4本

※ タンクの重量は運転時(満水時)を入力します。水槽(別計算シート)類には該当しません。



### 入力例の説明

- (1) 機器の寸法は特に入力する必要はありませんが、重心とボルトスパンの入力は必須です。

### ワンポイントアドバイス

- (1) 円筒形の受水槽、高架水槽の場合は有効重量比と水槽の作用高さと等価高さの比を求める必要があるため、別の計算シート(円形水槽)で計算します。
- (2) 角形ボイラーの場合は矩形で算定します。

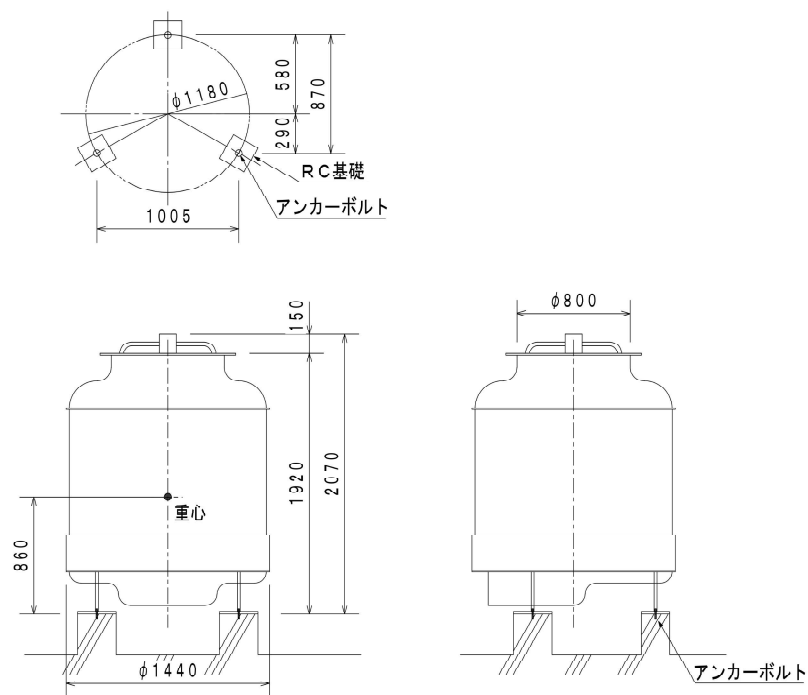
| 床、基礎据付け時のアンカーボルトの検討(円形)                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                            |                |                       |                | 機器名:       | 円形冷却塔                                                                                                                                                                                                                                                                     |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------|----------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|----|----------|----|----------|-------|------|-----------------------|--------|------------|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 耐震安全性の分類                                                                                                                                   |                |                       |                | 適用階の区分     | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> )                                                                                                                                                                                                                                                 |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 特定の施設                                                                                                                                      |                | 一般の施設                 |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 重要機器                                                                                                                                       | 一般機器           | 重要機器                  | 一般機器           |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                                             | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.5<br>( 2.0 )        | 1.0<br>( 1.5 ) |            | 一般の施設                                                                                                                                                                                                                                                                     |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| 中間階                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                                             | 1.0<br>( 1.5 ) | 1.0<br>( 1.5 )        | 0.6<br>( 1.0 ) |            | 一般機器                                                                                                                                                                                                                                                                      |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                             | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.6<br>( 1.0 )        | 0.4<br>( 0.6 ) |            | 防振支持無                                                                                                                                                                                                                                                                     |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                            |                |                       |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| <p>●上層階の定義</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。</li> <li>・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。</li> <li>・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。</li> <li>・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。</li> </ul> <p>●中間階の定義</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。</li> </ul> |                                                                                                                                            |                |                       |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ⇒                                                                                                                                          | 東京都            | 地域係数 (Z)              | 1              |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| 地域選択                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ⇒                                                                                                                                          | 全域             |                       |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 1.0 × 1.0                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                            |                |                       |                |            | 1.00                                                                                                                                                                                                                                                                      |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <p>円形断面の場合</p> <p>特に入力する必要はありません。</p> <p>入力必須</p> <p>入力必須</p>                                                                              |                |                       |                |            | <table border="1"> <tr> <td rowspan="2">機器の寸法</td> <td>直径</td> <td>1,440 mm</td> </tr> <tr> <td>高さ</td> <td>2,070 mm</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">機器の重心</td> <td>高さ方向</td> <td>h<sub>G</sub> 860 mm</td> </tr> <tr> <td>ボルトスパン</td> <td>D 1,005 mm</td> </tr> </table> | 機器の寸法 | 直径 | 1,440 mm | 高さ | 2,070 mm | 機器の重心 | 高さ方向 | h <sub>G</sub> 860 mm | ボルトスパン | D 1,005 mm |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 機器の寸法                                                                                                                                      | 直径             | 1,440 mm              |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                            | 高さ             | 2,070 mm              |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 機器の重心                                                                                                                                      | 高さ方向           | h <sub>G</sub> 860 mm |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                            | ボルトスパン         | D 1,005 mm            |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | G: 機器の重心位置                                                                                                                                 |                |                       |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 機器の質量                                                                                                                                      |                |                       |                |            | 300 kg                                                                                                                                                                                                                                                                    |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | W: 機器の重量                                                                                                                                   |                |                       |                |            | 2.94 kN                                                                                                                                                                                                                                                                   |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                             |                |                       |                |            | 3 本                                                                                                                                                                                                                                                                       |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                            |                |                       |                |            | 860 mm                                                                                                                                                                                                                                                                    |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | D: 円形断面のボルトスパン                                                                                                                             |                |                       |                |            | 1,005 mm                                                                                                                                                                                                                                                                  |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き                                                                                                           |                |                       |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                            |                |                       |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                            |                |                       |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                            |                |                       |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                            |                |                       |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                            |                |                       |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                            |                |                       |                | 2.94 kN    |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                            |                |                       |                | 150 kgf    |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| アンカーボルトの引抜き                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | $R_b = \frac{4}{n \cdot D} F_H \cdot h_G - \frac{W - F_V}{n}$ $= \frac{4}{3} \times \frac{2.94}{1,005} \times 860 - \frac{2.94 - 1.47}{3}$ |                |                       |                |            | 2.87 kN/本<br>293 kgf/本                                                                                                                                                                                                                                                    |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                            |                |                       |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| アンカーボルトのせん断力                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <p>Q: ボルトに作用するせん断力</p> <p>F<sub>H</sub>: 設計用水平地震力</p> <p>n: アンカーボルトの総本数</p> $Q = \frac{F_H}{n}$ $= \frac{2.94}{3}$                         |                |                       |                |            | 0.98 kN/本<br>100 kgf/本                                                                                                                                                                                                                                                    |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                            |                |                       |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| アンカーボルトの選定                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | スラブ厚選択                                                                                                                                     | 120            |                       |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | アンカーボルト種類選択                                                                                                                                | 円形             | 採用サイズ選択               |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | アンカーボルトサイズ                                                                                                                                 | M8             |                       |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 許容引抜荷重                                                                                                                                     | 2.94 (300)     |                       |                | [kN (kgf)] |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 許容せん断荷重                                                                                                                                    | 4.9 (500)      |                       |                | [kN (kgf)] |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |
| ボルトの埋込長さ                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 40                                                                                                                                         |                |                       | [mm]           |            |                                                                                                                                                                                                                                                                           |       |    |          |    |          |       |      |                       |        |            |

引抜荷重、せん断荷重共に参考図書では3kN、5kNとなっていますが正確にはソフトで表示された値です。  
kNは正確にはkgの1/100ではありません。

計算例 14：円筒形冷却塔のアンカーボルト算定

- (1) 設計用水平震度  $K_H=1.0$ (一般の施設、一般機器、上層階に設置、防振支持無で選択)
- (2) 冷却塔の重量：300kg
- (3) あと施工金属拡張アンカー(おねじメカニカルアンカー)

※ 冷却塔の重量は運転時(満水時)を入力します。

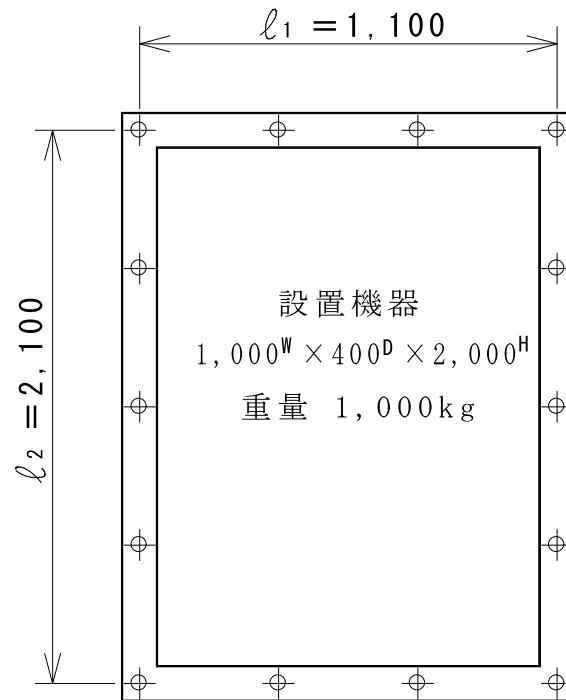


入力例の説明

- (1) 図のようにアンカーボルト 3 本が円の中に納まる場合はこの計算シートを使用します。



## 入力例



図－１ アンカーボルト配置図

- ・ アンカーボルトは図の配置とします。  
壁付機器の場合は一般的に引抜力よりせん断力が大きくなります。

### 1. 引抜力

- (1) 上部側アンカーボルトの引抜力は 2 つの計算式で大きな値以上のアンカーボルトを選定します。

### 2. せん断力

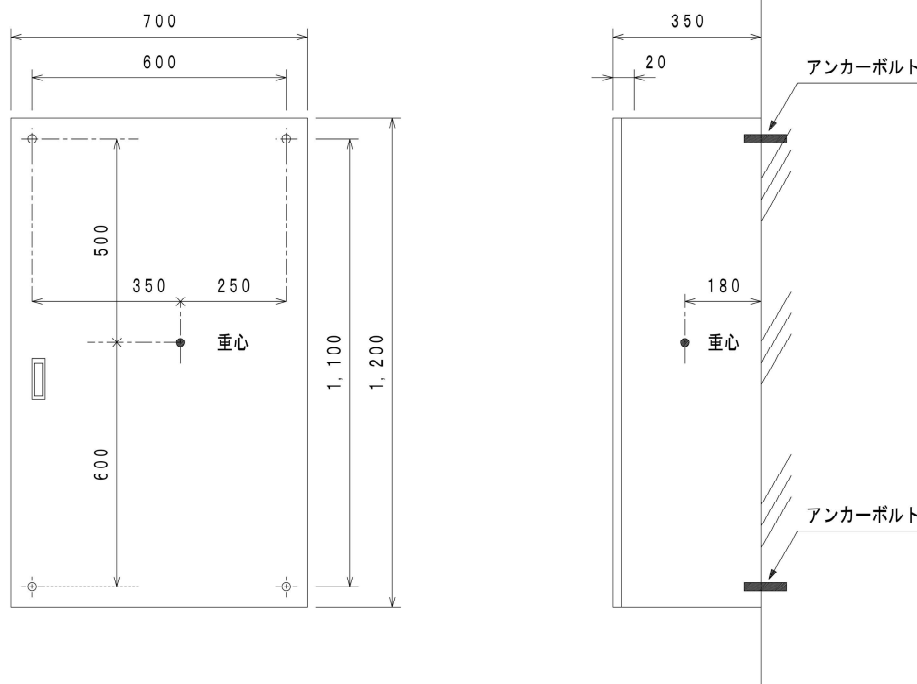
- (1) アンカーボルト総本数で算定します。

- ・ 入力例では引抜力 229kg／本、せん断力 617kg／本とせん断力が大きな数値となります。  
金属拡張形を使用すると M10、ボルト埋込長さ 45mm、  
壁コンクリート厚さは 120mm となります。



計算例 15：壁掛形制御盤のアンカーボルト算定

- (1) 設計用水平震度は  $K_H=1.0$  (一般の施設、重要機器、中間階、防振支持無で選択)
- (2) 機器の重量：150kg
- (3) あと施工金属拡張アンカー(おねじメカニカルアンカー)



入力例の説明

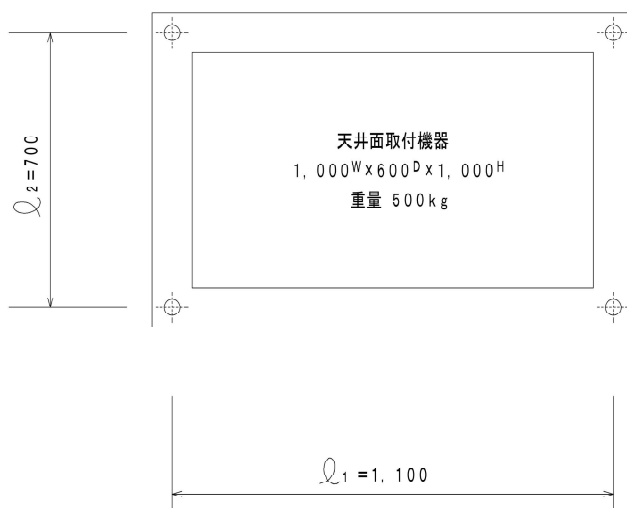
- (1) 重心はボルトから短い水平距離 250、鉛直距離も 500 と入力します。  
あくまでボルトからの距離を入力します。例えば重心が機器の中心にあったとしますと 600 の 1/2 で 300 が正解で、700 の 1/2 の 350 ではありません。



| 天井面取付け時のアンカーボルトの検討                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                             |                |                |                | 機器名:       |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 機器の設置場所                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 耐震安全性の分類                                                                                                                                                                                    |                |                |                | 適用階の区分     | 設計用標準震度 (K <sub>S</sub> )                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 特定の施設                                                                                                                                                                                       |                | 一般の施設          |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 重要機器                                                                                                                                                                                        | 一般機器           | 重要機器           | 一般機器           |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 上層階、<br>屋上及び塔屋                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 2.0<br>( 2.0 )                                                                                                                                                                              | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.5<br>( 2.0 ) | 1.0<br>( 1.5 ) |            | 一般の施設                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 中間階                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 1.5<br>( 1.5 )                                                                                                                                                                              | 1.0<br>( 1.5 ) | 1.0<br>( 1.5 ) | 0.6<br>( 1.0 ) |            | 地階及び1階                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 地階及び1階                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1.0<br>( 1.0 )                                                                                                                                                                              | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.6<br>( 1.0 ) | 0.4<br>( 0.6 ) |            | 防振支持無                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| ( )内の値は、防振支持の機器の場合に適用する。                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                             |                |                |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <div> <div> ●上層階の定義<br/> ・2～6階建ての建築物では、最上階を上層階とする。<br/> ・7～9階建ての建築物では、上層の2層を上層階とする。<br/> ・10～12階建ての建築物では、上層の3層を上層階とする。<br/> ・13階建て以上の建築物では、上層の4層を上層階とする。 </div> <div> ●中間階の定義<br/> ・地階、1階を除く各階で上層階に該当しない階を中間階とする。 </div> </div> <div>貼付図は指針P21の指針図3. 2-4 吊り支持を参考にしています。</div> <div>全国どこでも選択できます。</div> |                                                                                                                                                                                             |                |                |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 都道府県選択                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ⇒                                                                                                                                                                                           | 北海道            | 地域係数 (Z)       | 0.9            |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 地域選択                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | ⇒                                                                                                                                                                                           | 札幌市            |                |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 設計用水平震度 (K <sub>H</sub> ) = Z・K <sub>S</sub> = 0.9 × 0.4                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                             |                |                |                |            | 0.36                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| アンカーボルトに加わる引抜きとせん断力                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                             |                |                |                |            | <div> <div> 機器の寸法<br/> 横幅: 1,000 mm<br/> 高さ: 1,000 mm<br/> 奥行: 600 mm </div> <div> 機器の重心<br/> 横幅方向 W<sub>G</sub>: 500 mm<br/> 高さ方向 h<sub>G</sub>: 500 mm<br/> 奥行方向 D<sub>G</sub>: 300 mm </div> <div> ボルトスパン<br/> 長辺方向 ℓ<sub>1</sub>: 1,100 mm<br/> 短辺方向 ℓ<sub>2</sub>: 700 mm </div> </div> |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | G: 機器の重心位置                                                                                                                                                                                  |                |                |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 機器の質量                                                                                                                                                                                       |                |                |                |            | 500 kg                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | W: 機器の重量                                                                                                                                                                                    |                |                |                |            | 4.90 kN                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | n <sub>1</sub> : 機器落下を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルト総本数 (検討方向の片側に設けられたアンカーボルト本数)                                                                                                                   |                |                |                |            | 2 本                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | n: アンカーボルトの総本数                                                                                                                                                                              |                |                |                |            | 4 本                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | h <sub>G</sub> : 据付面より機器重心までの高さ                                                                                                                                                             |                |                |                |            | 500 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ℓ: 検討する方向からみたボルトスパン                                                                                                                                                                         |                |                |                |            | 1,100 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ℓ <sub>G</sub> : 検討する方向からみたボルト中心から機器重心までの水平距離 (ただし ℓ <sub>1G</sub> ≤ ℓ <sub>1</sub> /2 、 ℓ <sub>2G</sub> ≤ ℓ <sub>2</sub> /2)                                                               |                |                |                |            | 550 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | R <sub>b</sub> : アンカーボルト1本当りの引抜き                                                                                                                                                            |                |                |                |            | 350 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                             |                |                |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                             |                |                |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                             |                |                |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力                                                                                                                                                                   |                |                |                |            | 1.77 kN                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | F <sub>V</sub> : 設計用鉛直地震力                                                                                                                                                                   |                |                |                |            | 0.89 kN                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| アンカーボルトの引抜き                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 長辺方向 R <sub>b1</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G + (W + F_V) \cdot (\ell_1 - \ell_{1G})}{\ell_1 \cdot n_{11}}$<br>= $\frac{1.77 \times 500 + (4.90 + 1) \times (1,100 - 550)}{1,100 \times 2}$   |                |                |                |            | 1.85 kN/本                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 短辺方向 R <sub>b2</sub> = $\frac{F_H \cdot h_G + (W + F_V) \cdot (\ell_2 - \ell_{2G})}{\ell_2 \cdot n_{12}}$<br>= $\frac{1.77 \times 500.00 + (4.90 + 0.89) \times (700 - 350)}{700 \times 2}$ |                |                |                |            | 2.08 kN/本                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| アンカーボルトのせん断力                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Q: ボルトに作用するせん断力<br>F <sub>H</sub> : 設計用水平地震力<br>n: アンカーボルトの総本数<br>$Q = \frac{F_H}{n} = \frac{1.77}{4}$                                                                                      |                |                |                |            | 0.45 kN/本                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| アンカーボルトの選定                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 天井スラブ厚選択                                                                                                                                                                                    | 120            |                |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | アンカーボルト種類選択                                                                                                                                                                                 | ナニカ            | 採用サイズ選択        |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | アンカーボルトサイズ                                                                                                                                                                                  | M10            |                |                |            |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 許容引抜荷重                                                                                                                                                                                      | 2.45 (250)     |                |                | [kN (kgf)] |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 許容せん断荷重                                                                                                                                                                                     | 7.85 (800)     |                |                | [kN (kgf)] |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | ボルトの埋込長さ                                                                                                                                                                                    | 45             |                |                | [mm]       |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

## 入力例

- ・ここでは一般の施設で1階天井スラブに設置する一般機器で算定しています。
- ・天井面取付機器のアンカーボルト配置を下から天井面をみた図を図－1とします。



図－1 アンカーボルト配置図

- ・天井取付機器の場合は床方向への引張り力が大きいため、せん断力より引抜力が大きくなります。

### 1. 引抜力

- (1)長辺方向、短辺方向の2つの計算式で大きな値以上のアンカーボルトを選定します。

### 2. せん断力

- (1)アンカーボルト総本数で算定します。

- ・入力例では引抜力 212kg／本、せん断力 46kg／本以上のボルトで金属拡張形を使用すると M10、ボルト埋込長さ 45mm、天井コンクリート厚さは 120mm となります。
- ・M10 で算定されましたが、安全を見込んでもう少し太いサイズにしたい場合は採用サイズ選択リストより太くします。